

# Precimar



**DAkkS**

Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-K-15074-01-00



**Precimar Längenmessgeräte**  
mit DAkkS- / DKD-Kalibrierung

- 0 +



EXACTLY

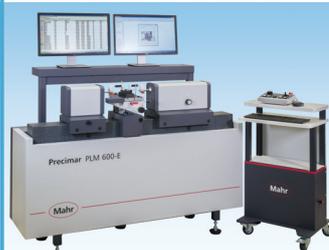
## Precimar Längenmessgeräte mit DAkks- / DKD-Kalibrierung



### 828 CIM 1000

Die motorisierte CIM-Baureihe ermöglicht eine bedienerfreundliche, schnelle und sichere Messung der Prüfmittel und Präzisionsprodukte mit kleinstmöglicher Messunsicherheit.

Längenmessabweichung:  
 $MPE_{E1} = (0,055 + L/1500) \mu\text{m}$   
 (L in mm)



### PLM 600-E

Schnelles teilautomatisiertes Messen von Prüfmitteln und Werkstücken mit sehr geringer Messunsicherheit.

Längenmessabweichung:  
 $MPE_{E1} = (0,085 + L/1500) \mu\text{m}$   
 (L in mm)



### ULM-Serie

Standardgeräte der Kalibriermesstechnik zur Kalibrierung aller gängigen Lehren und Messmittel. Sie werden auch eingesetzt zu hochgenauen Längenmessungen an Präzisionsteilen.

Längenmessabweichung:  
 $MPE_{E1} = (0,09 + L/2000) \mu\text{m}$   
 oder  $(0,3 + L/1500) \mu\text{m}$



### Linear-Serie

Die Linear-Längenmessgeräte dienen als Einstell- und Messgeräte für den allgemeinen Einsatz in der Werkstatt.

Längenmessabweichung:  
 $MPE_{E1} = (0,7 + L/1000) \mu\text{m}$   
 (L in mm)



**828 PC** (nur noch Nachrüstungen möglich, kein Neugeräte-Verkauf)

Messunsicherheit  
 $(0,15 + L/1000) \mu\text{m}$   
 (L in mm)

## Rückführung

Der Kalibrierschein dokumentiert die Rückführung auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkks) ist Unterzeichner der multi-lateralen Übereinkommen der European cooperation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine.

Die Erweiterung mit einer DAkks / DKD-Kalibrierung sichert Ihnen die internationale Anerkennung und die Anbindung an das internationale Längeneinheitensystem.

## Kalibrierung

Die Kalibrierung erfolgt durch das nach ISO 17025 akkreditierte Kalibrierlabor im Werk Göttingen oder am Aufstellort beim Kunden. Die Kalibrierung erfolgt nach VDE / VDI DGQ 2618 Blatt 17.1. Es erfolgt eine mechanische Antastung an Parallelendmaßen.



**Mahr-Kalibrierung**  
**DAkks- / DKD-Kalibrierung**  
**für horizontale Längenmessgeräte**

**auf Anfrage**  
**Best.-Nr. 9964157**

### Mahr GmbH Göttingen

Carl-Mahr-Straße 1, 37073 Göttingen, Germany  
 Phone +49 (0)551 7073-800, Fax +49 (0)551 7073-888  
 eMail: info@mahr.de, www.mahr.de

© by Mahr GmbH, Göttingen  
 Änderungen an unseren Erzeugnissen, besonders aufgrund technischer Verbesserungen und Weiterentwicklungen, müssen wir uns vorbehalten. Alle Abbildungen und Zahlenangaben usw. sind daher ohne Gewähr.