

6.2 Zubehör

6.2.1 Aufnahme des Millimess-Feinzeiger

Zur Aufnahme des Millimess Feinzeiger wird eine mit einem Schlitz versehene Halterung mit Aufnahmehöhe 8 H7 mm empfohlen (Abb. 6.2.1 a).
Eine **Aufnahmebohrung** mit 3/8" (9,52 mm) vorhanden, muss die **Adapterbohrung 940** (Best.-Nr. 4310103) verwendet werden (Abb. 6.2.1 b).

- ! Klemmschraube darf nicht auf den Einspannschaft drücken, damit freier Lauf des Messbozans gewährleistet ist.

6.2.2 Handabhebung mit Drahtabheber, 2000h (Best.-Nr. 4346010)

- Abdeckschraube (10) mit Münze entfernen
- Handabhebung (6.2.2) in das Gehäuse einschrauben
- Messboznen in das Gehäuse eindrücken, bis ein deutliches Klicken zu hören ist
- Drahtabheber in die Handabhebung einschrauben.
- Ausbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge

6.2.3 Pneumatische Abhebung 2000p (Best.-Nr. 4346011)

- Abdeckschraube (10) mit Münze entfernen
- Abhebung (6.2.3) in das Gehäuse einschrauben
- Messboznen in das Gehäuse eindrücken, bis ein deutliches Klicken zu hören ist
- Für die Abhebung ist ein Überdruck von 5 bis 8 bar erforderlich.
- Ausbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge

6.2.4 MesskraftEinstellung 2000m (Best.-Nr. 4346012)

- Abdeckschraube (10) mit Münze entfernen
- MesskraftEinstellungsschraube in Gehäuse einschrauben bis schwarzer Ring nicht mehr sichtbar ist (halbe Messkraft). Durch weiteres Einschrauben wird die Messkraft erhöht.

6.2.5 Austausch der Messkraftfeder

- Abdeckschraube (10) mit Münze entfernen
- Messkraftfeder entfernen und gegenseitig ersetzt werden

Messkraftfedern zur Auswahl:

Stärke	Bestell-Nr.
0,25 N	4346050
0,50 N	4346051
0,75 N	4882284 (Standard)
1,00 N	4346052
1,50 N	4346053
2,00 N	4346054
2,50 N	4346055

6.2.6 Ösenrückwand 1086 b (Bestell.-Nr. 4337421)

- Vier Schrauben der Geräterückwand lösen
- Rückwand entfernen
- Befestigungöse anbringen

6.2.7 Tasteinsätze mit M 2,5 Gewinde

Falls Einsatz nicht von Hand lösbar:
- Messboznen mit Zange festhalten. Zum Schutz der Messboznen-oberfläche ein Stück Stoff benutzen
- Messensatz mit zweiter Zange entfernen.

- ! **Nichtbeachtung kann zu Schäden im Gerätinneren oder am Messboznen führen.**

6.2.2 Accessories

6.2.1 Holder for the Millimess dial comparator

A holder with a slot and 8 H7 mm mounting bore is recommended for holding the Millimess dial comparator (Fig. 6.2.1 a).
If a **3/8" mounting bore** (9.52 mm) is present, then adapter sleeve 940 (order no. 4310103) must be used (Fig. 6.2.1 b).

- ! The damping screw must not apply pressure to the mounting shaft to ensure the free movement of the measuring pin.

6.2.2 Manual withdrawal with wire lifter, 2000h (order no. 4346010)

- Remove cover screw (10) with a coin
- Screw the manual withdrawal (6.2.2) in to the housing
- Push the measuring pin into the housing until an audible click is heard
- Remove the wire lifter into the manual withdrawal.
- Disassembly is completed in reverse order

6.2.3 Pneumatic lifter 2000p (order no. 4346011)

- Remove cover screw (10) with a coin
- Screw the lifter (6.2.3) in to the housing
- Push the measuring pin into the housing until an audible click is heard
- An overpressure of 5 to 8 bar is required for the lifter.
- Disassembly is completed in reverse order

6.2.4 Measuring force setting 2000m (order no. 4346012)

- Remove cover screw (10) with a coin
- Screw the measuring force setting screw into the housing until the black ring is no longer visible (half the measuring force). The measuring force is increased by screwing it further.

6.2.5 Replacing the measuring force spring

- Remove cover screw (10) with a coin
- Remove the measuring force spring and replace with selected one

Strength	Order no.
0.25 N	4346050
0.50 N	4346051
0.75 N	4882284 (standard)
1.00 N	4346052
1.50 N	4346053
2.00 N	4346054
2.50 N	4346055

6.2.6 Back panel with eyelets 1086 b (order no. 4337421)

- Release the four screws on the rear panel of the device
- Remove the rear panel
- Attach fastening eye

6.2.7 Anvils with M 2.5 thread

If it cannot be released manually:
- Hold measuring pin with pliers. Use a piece of material to protect the surface of the measuring pin
- Remove the measuring anvil with a second pair of pliers.

- ! **Failure to observe this can damage the inside of the device or the measuring pin.**

6.2 Accessoirs

6.2.1 Installation du micromètre à cadran Millimess

Un support muni d'une fente, avec alésage de logement 8 H7 mm est recommandé pour installer le micromètre à cadran Millimess (Fig. 6.2.1 a).
Si un **alésage de logement de 3/8"** (9,52 mm) est disponible, l'adaptateur femelle 940 (Réf. 4310103) doit être utilisé (Fig. 6.2.1 b).

- ! Le vis de serrage ne doit pas pousser sur la lige de serrage, afin de permettre à la touche mobile de bouger librement.

6.2.2 Relevage manuel avec dispositif de levage à fil, 2000h (Réf. 4346010)

- Retirer la vis d'obturation (10) à l'aide d'une pièce de monnaie
- Visser le relevage manuel (6.2.2) dans le boîtier
- Enfoncer la touche mobile dans le boîtier jusqu'à ce qu'un clic audible retentisse
- Visser le dispositif de levage à fil dans le relevage manuel.
- Le démontage s'effectue dans l'ordre inverse

6.2.3 Relevage pneumatique 2000p (Réf. 4346011)

- Retirer la vis d'obturation (10) à l'aide d'une pièce de monnaie
- Visser le relevage (6.2.3) dans le boîtier
- Enfoncer la touche mobile dans le boîtier jusqu'à ce qu'un clic audible retentisse
- Pour le relevage, une surpression de 5 à 8 bar est nécessaire.
- Le démontage s'effectue dans l'ordre inverse

6.2.4 Réglage de la force de mesure 2000m (Réf. 4346012)

- Retirer la vis d'obturation (10) à l'aide d'une pièce de monnaie
- Visser la vis de réglage de la force de mesure dans le boîtier jusqu'à ce que la bagne d'étrénoché ne soit plus visible (demi-force de mesure).
- Continuer à visser pour augmenter la force de mesure.

6.2.5 Remplacement du ressort de force de mesure

- Retirer la vis d'obturation (10) à l'aide d'une pièce de monnaie
- Retirer le ressort de force de mesure et le remplacer par un autre ressort

Force	Référence
0,25 N	4346050
0,50 N	4346051
0,75 N	4882284 (standard)
1,00 N	4346052
1,50 N	4346053
2,00 N	4346054
2,50 N	4346055

6.2.6 Paroi arrière avec oeillets de fixation 1086 b (Réf. 4337421)

- Desserrer les quatre vis situées sur la paroi arrière de l'appareil
- Déposer la paroi arrière
- Appliquer les oeillets de fixation

6.2.7 Touches de palpage avec filetage M 2,5

Si la touche ne peut pas être dévisée à la main :
- Maintenir la touche mobile avec une pince. Pour protéger la surface de la touche mobile, utiliser un morceau de tissu
- Retirer la touche de mesure avec une deuxième pince.

- ! **Le non-respect de ces consignes risque d'endommager l'intérieur de l'appareil ou la touche mobile.**

6.2 付属品

6.2.1 Millimess ダイヤルコンパレータ用ホルダー

Millimess ダイヤルコンパレータ (図 6.2.1 a) を固定するには、スロットと 8 H7 mm 取り付け穴のあるホルダーを推奨します。
3/8" 取り付け穴 (9.52 mm) が存在する場合は、アダプター sleeve 940 (注文番号 4310103) を使用しなければなりません (図 6.2.1 b)。

- ! 測定ピンの自由な動きを確認するため、クランプピンがスロットに取り付けシャフトに圧力をかけられてはいけません。

6.2.2 ワイヤールーターによる手動引き出し, 2000h (注文番号 4346010)

- カバーネジ (10) をコインで取り外します
- 手動引き出し (6.2.2) をハウジングにネジ込みます
- 測定ピンをカチカチという音が聞こえるまでハウジングに押し込みます
- ワイヤールーターを手動引き出しにネジ込みます
- 分解は逆の順番で完了します

6.2.3 空気圧リフター2000p (注文番号 4346011)

- カバーネジ (10) をコインで取り外します
- リフター (6.2.3) をハウジングにネジ込みます
- 測定ピンをカチカチという音が聞こえるまでハウジングに押し込みます
- => リフターには 5 から 8 bar の過圧が必要です
- 分解は逆の順番で完了します

6.2.4 測定力設定 2000 m (注文番号 4346012)

- カバーネジ (10) をコインで取り外します
- 測定力設定ネジを黒色のハウジングが見えなくなるまでハウジングにネジ込みます (測定力の半分)
- 測定力はそれをさらにネジ込むに連れてさらに増します

6.2.5 測定力バネの交換

- カバーネジ (10) をコインで取り外します
- 測定力バネを取り外し、後目のものと交換します

強度	注文番号
0.25 N	4346050
0.50 N	4346051
0.75 N	4882284 (標準)
1.00 N	4346052
1.50 N	4346053
2.00 N	4346054
2.50 N	4346055

6.2.6 アイレット 1086 b 付きバックパネル (注文番号 4337421)

- デバイスの背面 (パネルにある 4 本のネジを外します
- 背面パネルを取り外します
- 締め付けアイレットの取り付け

6.2.7 M 2.5 スレッド付きアンビル

手動で取り外すことができない場合:
- 測定ピンをプライヤーで保持します。材料の一片を使用して測定ピンの表面を保護します- プライヤーをもう一つ使って、測定アンビルを取り外します

- ! **これを守らないとデバイスの内側または測定ピンを損なうことがあります。**

6.2 付属品

6.2.1 Millimess 다이얼 콤퍼레이터용 홀더

Millimess 다이얼 콤퍼레이터 홀더에 대해 슬롯 및 8 H7 mm 장착 구멍이 있는 홀더가 권장됩니다 (도 6.2.1 a).
3/8" 장착 구멍 (9.52 mm)이 존재할 경우, 어댑터 슬리브 940 (주문 번호 4310103)을 사용해야 합니다 (도 6.2.1 b).

- ! 측정 핀이 자유롭게 움직일 수 있도록 체결 나사를 측정 샤프트에 압력을 가해서는 안 됩니다.

6.2.2 와이어 리프터에 의한 수동 출회, 2000h (주문 번호 4346010)

- 동전을 사용해 커버 나사(10)를 제거합니다
- 수동 출회 장치 (6.2.2)를 하우징에 고정시킵니다
- 측정 핀을 카치카치 하는 때까지 하우징으로 측정 핀을 밀어 넣습니다
- 와이어 리프터를 수동 출회 장치에 고정시킵니다
- 분해는 역순으로 완료됩니다

6.2.3 공기압 리프터 2000p (주문 번호 4346011)

- 동전을 사용해 커버 나사(10)를 제거합니다
- 리프트 (6.2.3)를 하우징에 고정시킵니다
- 측정 핀을 카치카치 하는 때까지 하우징으로 측정 핀을 밀어 넣습니다
- => 리프터에는 5 ~ 8 bar의 과압이 필요합니다
- 분해는 역순으로 완료됩니다

6.2.4 측정력 세팅 2000m (주문 번호 4346012)

- 동전을 사용해 커버 나사(10)를 제거합니다
- 측정력 설정 링이 더 이상 보이지 않을 때까지 (측정력의 절반) 하우징에 측정력 세팅 나사를 밀어 넣습니다
- 나사를 좀더 돌리면 측정력이 증가합니다

6.2.5 측정력 스프링 교체

- 동전을 사용해 커버 나사(10)를 제거합니다
- 측정력 스프링을 제거하고 선택한 품목으로 교체합니다

강도	주문 번호
0.25 N	4346050
0.50 N	4346051
0.75 N	4882284 (표준)
1.00 N	4346052
1.50 N	4346053
2.00 N	4346054
2.50 N	4346055

6.2.6 아일릿이 있는 후면 패널 1086 b (주문 번호 4337421)

- 장비의 후면 패널에 있는 4개 나사를 풀니다
- 후면 패널을 제거합니다
- 고정 아이를 부착합니다

6.2.7 M 2.5 나사선 있는 모두 수동으로 해제할 수 없는 경우:

- 핀치로 측정 핀을 잡습니다. 천 한 조각으로 측정 핀의 표면을 보호하십시오
- 두 번째 핀치 세트를 사용해 측정 요부를 제거합니다

- ! **이렇게 하지 않으면 장치 내부 또는 측정 핀이 손상될 수 있습니다.**

6.2 付属品

6.2.1 Millimess 다이얼 콤퍼레이터용 홀더

Millimess 다이얼 콤퍼레이터 홀더에 대해 슬롯 및 8 H7 mm 장착 구멍이 있는 홀더가 권장됩니다 (도 6.2.1 a).
3/8" 장착 구멍 (9.52 mm)이 존재할 경우, 어댑터 슬리브 940 (주문 번호 4310103)을 사용해야 합니다 (도 6.2.1 b).

- ! 측정 핀이 자유롭게 움직일 수 있도록 체결 나사를 측정 샤프트에 압력을 가해서는 안 됩니다.

6.2.2 와이어 리프터에 의한 수동 출회, 2000h (주문 번호 4346010)

- 동전을 사용해 커버 나사(10)를 제거합니다
- 수동 출회 장치 (6.2.2)를 하우징에 고정시킵니다
- 측정 핀을 카치카치 하는 때까지 하우징으로 측정 핀을 밀어 넣습니다
- 와이어 리프터를 수동 출회 장치에 고정시킵니다
- 분해는 역순으로 완료됩니다

6.2.3 공기압 리프터 2000p (주문 번호 4346011)

- 동전을 사용해 커버 나사(10)를 제거합니다
- 리프트 (6.2.3)를 하우징에 고정시킵니다
- 측정 핀을 카치카치 하는 때까지 하우징으로 측정 핀을 밀어 넣습니다
- => 리프터에는 5 ~ 8 bar의 과압이 필요합니다
- 분해는 역순으로 완료됩니다

6.2.4 측정력 세팅 2000m (주문 번호 4346012)

- 동전을 사용해 커버 나사(10)를 제거합니다
- 측정력 설정 링이 더 이상 보이지 않을 때까지 (측정력의 절반) 하우징에 측정력 세팅 나사를 밀어 넣습니다
- 나사를 좀더 돌리면 측정력이 증가합니다

6.2.5 측정력 스프링 교체

- 동전을 사용해 커버 나사(10)를 제거합니다
- 측정력 스프링을 제거하고 선택한 품목으로 교체합니다

강도	주문 번호
0.25 N	4346050
0.50 N	4346051
0.75 N	4882284 (표준)
1.00 N	4346052
1.50 N	4346053
2.00 N	4346054
2.50 N	4346055

6.2.6 아일릿이 있는 후면 패널 1086 b (주문 번호 4337421)

- 장비의 후면 패널에 있는 4개 나사를 풀니다
- 후면 패널을 제거합니다
- 고정 아이를 부착합니다

6.2.7 M 2.5 나사선 있는 모두 수동으로 해제할 수 없는 경우:

- 핀치로 측정 핀을 잡습니다. 천 한 조각으로 측정 핀의 표면을 보호하십시오
- 두 번째 핀치 세트를 사용해 측정 요부를 제거합니다

- ! **이렇게 하지 않으면 장치 내부 또는 측정 핀이 손상될 수 있습니다.**

6.2 附件

6.2.1 Millimess 數显比較仪支架

建议为 Millimess 數显比較仪使用带插槽和 8 H7 mm 安装孔的支架 (图 6.2.1 a)。
如果有 3/8" 安装孔 (9.52 mm)，则必须使用适配器套 940 (订货号 4310103)。

- ! 紧固螺钉不能对安装轴造成压力，以确保测量杆能自由移动。

6.2.2 手动提升器, 2000h (订货号 4346010)

- 使用硬币取下盖螺钉 (10)
- 将手动输出装置 (6.2.2) 插入外壳
- 将测量杆插入外壳，直到听到卡住的声音
- 将提升器插入手动输出装置
- 拆解顺序与此相反

6.2.3 气动提升器 2000p (订货号 4346011)

- 使用硬币取下盖螺钉 (10)
- 将提升器 (6.2.3) 插入外壳
- 将测量杆插入外壳，直到听到卡住的声音 => 提升器需要 5 到 8 bar 的过压
- 拆解顺序与此相反

6.2.4 測量力设置 2000m (订货号 4346012)

- 使用硬币取下盖螺钉 (10)
- 将測量力设置螺钉拧入外壳，直到看不到黑色密封环 (測量力的 1/2)
- 继续拧动可增加測量力

6.2.5 更換測量力彈簧

- 使用硬币取下盖螺钉 (10)
- 取測量力彈簧并更換

測量力彈簧	订货号
0.25 N	4346050
0.50 N	4346051
0.75 N	4882284 (标准)
1.00 N	4346052
1.50 N	4346053
2.00 N	4346054
2.50 N	4346055

6.2.6 后面板带孔眼 1086 b (订货号 4337421)

- 松开设备后面板上的四颗螺钉
- 取下后面板
- 安装固定螺眼

6.2.7 带 M 2.5 螺紋的測針

如果不能手动松开:
- 用钳子夹住測針，用一片材料保护測針表面- 用第二个钳子取下測針

- ! **不遵守此操作方式可能会损坏设备内部或測針。**

7. Bedienung

Tastenbedienung	Funktion
Kurzer Tastendruck	< 1 Sek. obere Zeile * > 1 Sek. untere Zeile
Langer Tastendruck	*Ausnahme OI (ON/OFF > 1 Sek.)
Intuitive Menüführung	eindeutige Tastenzuweisung durch Symbole
Navigation:	⇒ ↑ = < 1 Sek. nächster Schritt ⇒ ↓ = > 1 Sek. Schritt zurück ✓ < 1 Sek. Eingabe bestätigen, verlassen des Menü

7. Operation

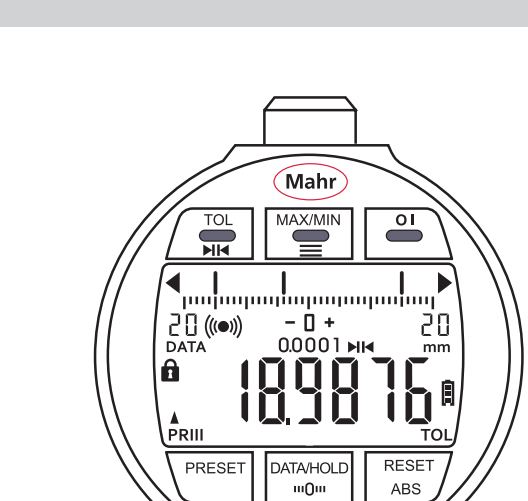
Key operation	Function
Press briefly	< 1 sec. upper row * > 1 sec. lower row
Press and hold	*Exception OI (ON/OFF > 1 sec.)
Intuitive menu navigation	Clear key assignment with symbols
Navigation:	⇒ ↑ = < 1 sec. Next step ⇒ ↓ = > 1 sec. Previous step ✓ < 1 sec. Confirm entry, exit menu

7. Commande

Utilisation des touches	Fonction
Breve pression sur la touche	< 1 signe supérieure * > 1 signe inférieure
Pression longue sur la touche	*Exception OI (MARCHE/ARRÊT > 1 s)
Guidage par menus intuitif	Assignation claire des touches grâce à des symboles
Navigation :	⇒ ↑ = < 1 s étape suivante ⇒ ↓ = > 1 s Étape précédente ✓ < 1 s Confirmer la saisie, quitter le menu

7. 操作

キー操作	機能
短く押し込む	< 1秒 上の行 * > 1秒 下の行
長押し	*例外 OI (ON/OFF > 1秒)
直感的なメニューナビゲーション	シンボルのあるキー前当をクリア
ナビゲーション:	⇒ ↑ = < 1秒 次のステップ ⇒ ↓ = > 1秒 前のステップ ✓ < 1秒 入力を確認し、メニューを終了



7. 操作

키 조작	기능
짧게 누름	< 1초 위쪽 줄 * > 1초 아래쪽 줄
길게 누름	*예외 OI(ON/OFF > 1초)
직관적인 메뉴 탐색	직관적인 메뉴 탐색
기호를 포함한 키 할당을 해제합니다.	⇒ ↑ ↓
탐색:	⇒ ↑ = < 1초 다음 단계 ⇒ ↓ = > 1초 이전 단계 ✓ < 1초 입력, 메뉴 확인 메뉴 ✓ < 1초 확인 입력,退出菜单

7. 操作

키 조작	기능
짧게 누름	< 1초 위쪽 줄 * > 1초 아래쪽 줄
길게 누름	*예외 OI(ON/OFF > 1초)
직관적인 메뉴 탐색	직관적인 메뉴 탐색
기호를 포함한 키 할당을 해제합니다.	⇒ ↑ ↓
탐색:	⇒ ↑ = < 1초 다음 단계 ⇒ ↓ = > 1초 이전 단계 ✓ < 1초 입력, 메뉴 확인 메뉴 ✓ < 1초 확인 입력,退出菜单

