



# Marameter – Appareils de mesure comparatifs pour dimensions intérieures

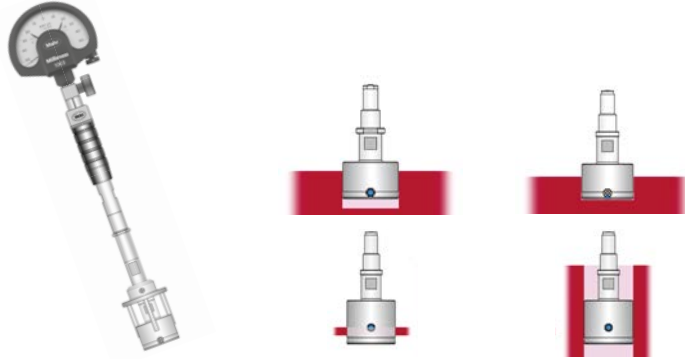


# Marameter

Appareils de mesure comparatifs pour dimensions intérieures

## Marameter | Tampons de mesure d'alésages 844 D

Mesure comparative d'alésages de haute précision



### Gamme Marameter 844 D

**Marameter 844 D** – Version standard

**Marameter 844 DR** – pour alésages débouchants et perçages sur faible épaisseur

**Marameter 844 DS** – pour alésages borgnes

### Versions Marameter

**844 D-C / 844 DR-C / 844 DS-C** – Touches de mesure chromées dur

**844 D-R / 844 DR-R / 844 DS-R** – Touches de mesure avec revêtement en rubis

**844 D-D / 844 DR-D** – Touches de mesure avec revêtement en diamant

**844 D-FD / 844 DR-FD** – Avec distance frontale différente « e »

**844 D-M / 844 DR-M / 844 DS-M** – Avec grande étendue de mesure

**844 D-HR / 844 DR-HR / 844 DS-HR**

Haute résolution pour champs de tolérance d'alésage très étroits < 10 µm

**844 DS-F** – Uniquement avec chanfrein frontal (sans gorge de guidage)

**844 D-3 / 844 DR-3** – Avec palpépage 3 points (3 x 120°)

### Accessoires

**Marameter 844 Dgk / 844 Dga / 844 Dg / 844 Dg-XL** – Support d'appareil de mesure

**Marameter 844 Dge** – Support pour palpeur inductif

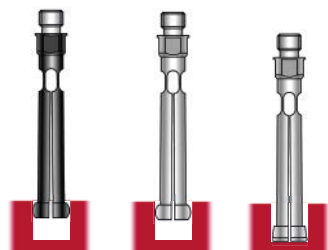
**Marameter 844 Dv** – Rallonges de profondeur

**Marameter 844 Dw** – Équerres 90°

**Marameter 844 Dt-xx** – Butées de profondeur

# Marameter | Alésomètre autocentrant 844 K

Mesure comparative d'alésages de haute précision



## Marameter | Système modulaire

<b>Gamme Marameter 844 K</b>	<b>34</b>
<b>Marameter 844 KC</b> , jeux fournis dans un étui avec revêtement DLC	<b>36</b>
<b>Marameter 844 K</b> , jeux fournis dans un étui, modèle standard	<b>39</b>
<b>Marameter 844 KS</b> , jeux fournis dans un étui, pour alésages borgnes	<b>42</b>
<b>Marameter 844 Kk / 844 Kck / 844 Ksk</b> – Alésomètres seuls	<b>44</b>
<b>Gamme système modulaire</b>	<b>50</b>
<b>Marameter 844 Kg / 844 Kga / 844 Kgz</b> – Support d'appareil de mesure	<b>51</b>
<b>Marameter 844 Kv</b> – Rallonge de profondeur	<b>52</b>
<b>Marameter 844 Kt</b> Butée de profondeur / <b>844 Kw</b> – Équerre 90°	<b>53</b>
<b>Marameter 844 Ke</b> – Bagues étalons	<b>54</b>
<b>Marameter 844 KM</b> , statif de mesure et accessoires	<b>56</b>

## Mesure comparative d'alésages de précision maximale

Les tampons de mesure de la famille 844 D sont des comparateurs 2 points associés à un cylindre de guidage usiné avec précision, qui se centre exactement dans les alésages. Il n'est pas nécessaire de déterminer le point de rebroussement par oscillation, la valeur de mesure est affichée de manière sûre, précise et directe.

Le réglage à une cote nominale s'effectue au moyen de bagues étalons.

### Applications caractéristiques des tampons de mesure

- Contrôle rapide de diamètres d'alésages  
→ Rapide → Clair → Mesures en série
- Définition des écarts de circularité et de cylindricité (conicité)

### Avantages spécifiques

Autocentrant : pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement

La valeur de mesure est affichée de manière sûre, précise et directe, sans influence de l'utilisateur

Particulièrement adapté à l'utilisation d'appareils d'affichage numériques, pour le traitement direct des valeurs de mesure

### Chaque tampon de mesure est fabriqué spécialement

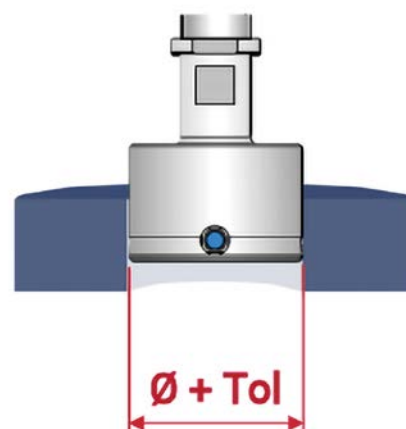
- Personnalisé
- Adapté au diamètre d'alésage
- Adapté à la tolérance de l'alésage

### À chaque commande de tampon de mesure, indiquer :

- La référence
- Le diamètre d'alésage
- La tolérance d'alésage (ISO ou indication numérique)

### Exemples de commande

1 x 4484016	Tampon de mesure 844 D Cote nominale de l'alésage $\varnothing$ 34,5 mm Tolérance d'alésage H8
1 x 4484048	Tampon de mesure 844 DR Cote nominale de l'alésage $\varnothing$ 74,55 mm Tolérance d'alésage +0,05 / -0,03



## Système modulaire

Grâce à la possibilité de l'associer à de nombreux accessoires (appareils d'affichage, supports, rallonges, butées pour profondeurs de mesure spécifiques et équerres), le tampon de mesure se transforme en appareil de mesure de précision parfaitement adapté à la tâche de mesure.

### Exemples de combinaisons selon l'application



#### Combinaison standard

- Appareil d'affichage 1003
- Support 844 Dg
- Tampon de mesure



#### Combinaison pour une profondeur de mesure définie

- Appareil d'affichage 1003
- Support 844 Dg
- Rallonge 844 Dv
- Butée de profondeur de mesure 844 Dt-3
- Tampon de mesure

#### Combinaison pour mesure latérale à une profondeur de mesure définie

- Appareil d'affichage 2000 W
- Support 844 Dg
- Équerre 844 Dw
- Tampon de mesure
- Bague de butée 844 Dt-R



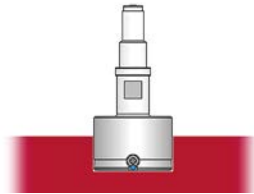
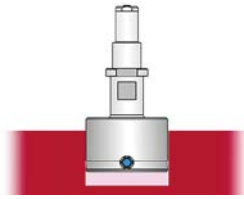
# Marameter | Tampons de mesure 844 D

## Versions de base

**Équipement** : Cylindre de guidage en acier inoxydable trempé, faces de mesure en carbure

### 844 D

Version standard pour applications courantes  
Pour le contrôle rapide d'alésages de précision

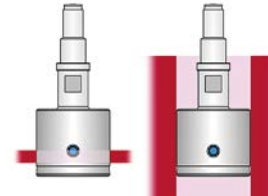


### 844 DS

Version pour alésages borgnes  
Pour la mesure proche du fond de l'alésage

### 844 DR

Version pour alésages débouchants et perçages sur faibles épaisseurs (tôles)  
Avec cylindre de guidage allongé



## Variantes

### Variante C : 844 D-C / 844 DR-C / 844 DS-C

**Faces de mesure chromées dur** : Pour les surfaces sensibles de métaux non ferreux et d'alliages en aluminium



### Variante R : 844 D-R / 844 DR-R / 844 DS-R

**Faces de mesure en rubis** : Pour les surfaces très sensibles de métaux non ferreux et d'alliages en aluminium



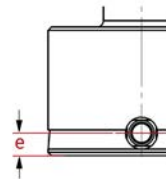
### Variante D : 844 D-D / 844 DR-D

**Faces de mesure en diamant** : Pour les surfaces très sensibles de métaux non ferreux doux et d'alliages en aluminium



### Variante FD : 844 D-FD / 844 DR-FD

**Écart de dimension du bout « e »** : Raccourcissement du cylindre de guidage pour la mesure plus près du fond de l'alésage ou en des points définis



### Variante M : 844 D-M / 844 DR-M / 844 DS-M

**Plage de mesure étendue** : Pour la mesure de champs de tolérance importants



### Variante HR : 844 D-HR / 844 DR-HR / 844 DS-HR

**Haute résolution pour champs de tolérance d'alésage très étroits inférieurs à 10 µm**. Tolérance du fabricant du système de guidage du cylindre plus précise pour réduire le jeu dans l'alésage, et par conséquent les influences de mesure axiales et radiales



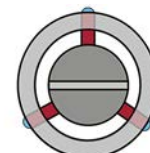
### Variante F : 844 DS-F

**Uniquement avec chanfrein frontal** (sans gorge de guidage) : pour la mesure d'alésages borgnes très courts



### Variante 3 : 844 D-3 / 844 DR-3

**Palpage 3 points (3 x 120°)** : Pour la mesure rapide de diamètres interrompus et la détection de défauts de forme dans un polygone

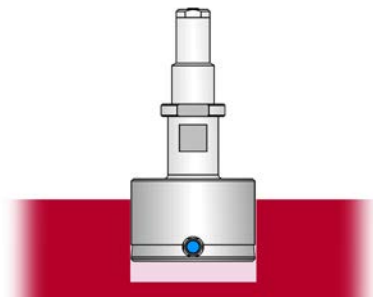


# Marameter 844 D

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure en carbure
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni

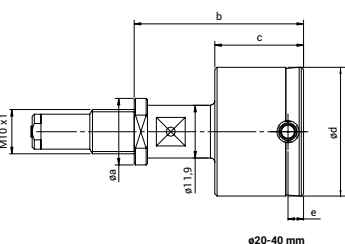
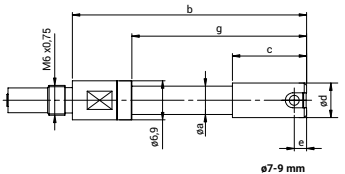
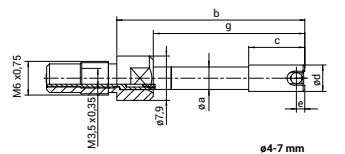


### Application: Exécution standard

- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits jusqu'à 10 µm et plus
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité	Précision de répétabilité f <sub>v</sub>	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484007	844 D	2- <3 mm	0,15	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1		21,5	15	1,5	15	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484008	844 D	3-4 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1		33,5	24	1,5	24	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484009	844 D	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	4	33,5	10	1,5	27	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484010	844 D	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	6,9	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484011	844 D	>9-12 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484012	844 D	>12-13 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484013	844 D	>13-16 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484014	844 D	>16-20 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484015	844 D	>20-30 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484016	844 D	>30-40 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484017	844 D	>40-60 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484018	844 D	>60-80 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484019	844 D	>80-100 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484020	844 D	>100-110 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484021	844 D	>110-120 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484022	844 D	>120-130 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484023	844 D	>130-140 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484024	844 D	>140-150 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484025	844 D	>150-160 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484026	844 D	>160-170 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484027	844 D	>170-180 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484028	844 D	>180-190 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484029	844 D	>190-200 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1

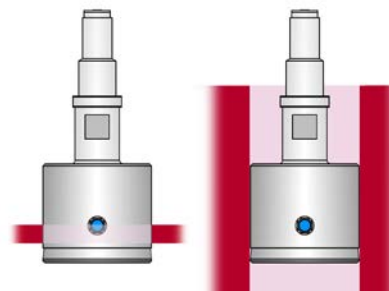


# Marameter 844 DR

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure en carbure
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni

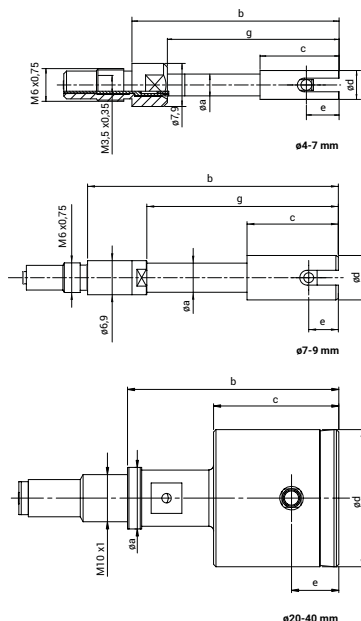


### Application: Exécution pour alésages débouchants et tôles

- Avec un cylindre de guidage rallongé pour la mesure d'alésages débouchants et de perçages sur faibles épaisseurs, tôles par exemple
- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits jusqu'à 10 µm et plus
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité	Précision de répétibilité $f_w$	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484039	844 DR	4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	4	38	14,5	6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484040	844 DR	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	6,9	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484041	844 DR	>9-12 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484042	844 DR	>12-13 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484043	844 DR	>13-16 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484044	844 DR	>16-20 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484045	844 DR	>20-30 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484046	844 DR	>30-40 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484047	844 DR	>40-60 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484048	844 DR	>60-80 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484049	844 DR	>80-100 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484050	844 DR	>100-110 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484051	844 DR	>110-120 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484052	844 DR	>120-130 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484053	844 DR	>130-140 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484054	844 DR	>140-150 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484055	844 DR	>150-160 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484056	844 DR	>160-170 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484057	844 DR	>170-180 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484058	844 DR	>180-190 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484059	844 DR	>190-200 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1

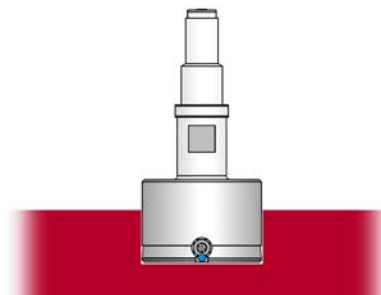


# Marameter 844 DS

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure en carbure
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni

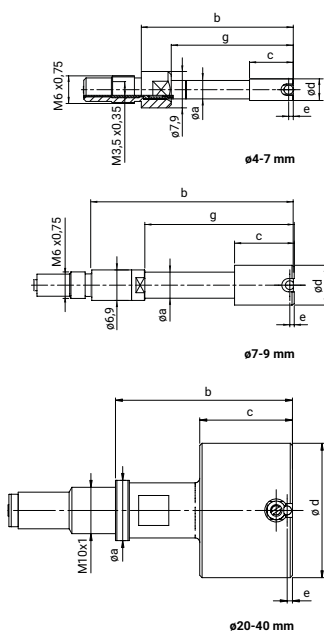


### Application: Exécution pour alésages borgnes

- Pour la mesure proche du fond de l'alésage
- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits jusqu'à 10 µm et plus
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci est particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité fe	Précision de répétabilité f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484067	844 DS	2- <3 mm	0,15	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1		20,7	14,2	0,7	14,2	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484068	844 DS	3-4 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484069	844 DS	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484070	844 DS	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484071	844 DS	>9-12 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484072	844 DS	>12-13 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484073	844 DS	>13-16 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484074	844 DS	>16-20 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484075	844 DS	>20-30 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484076	844 DS	>30-40 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484077	844 DS	>40-60 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484078	844 DS	>60-80 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484079	844 DS	>80-100 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484080	844 DS	>100-110 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484081	844 DS	>110-120 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484082	844 DS	>120-130 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484083	844 DS	>130-140 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484084	844 DS	>140-150 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484085	844 DS	>150-160 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484086	844 DS	>160-170 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484087	844 DS	>170-180 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484088	844 DS	>180-190 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484089	844 DS	>190-200 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1



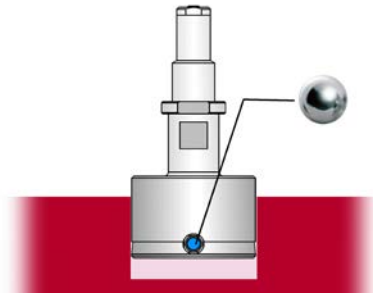


# Marameter 844 D-C

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure chromés dur
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



### Application:

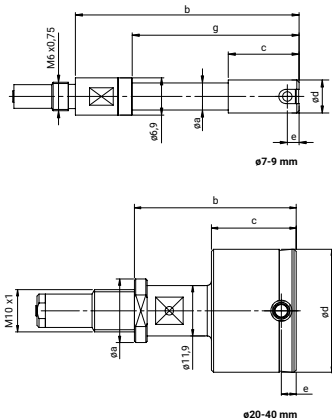
#### Exécution standard, faces de mesure chromées dur

Application préférée sur les surfaces sensibles de métaux non ferreux et d'alliages en aluminium

- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité $f_e$	Précision de répétabilité $f_w$	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		$\mu\text{m}$	mm	mm	mm	mm	mm	
4484100	844 D-C	8-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	5,7	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484101	844 D-C	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484102	844 D-C	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484103	844 D-C	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484104	844 D-C	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484105	844 D-C	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484106	844 D-C	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484107	844 D-C	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484108	844 D-C	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484109	844 D-C	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484110	844 D-C	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484111	844 D-C	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484112	844 D-C	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484113	844 D-C	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484114	844 D-C	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484115	844 D-C	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484116	844 D-C	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484117	844 D-C	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484118	844 D-C	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484119	844 D-C	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1

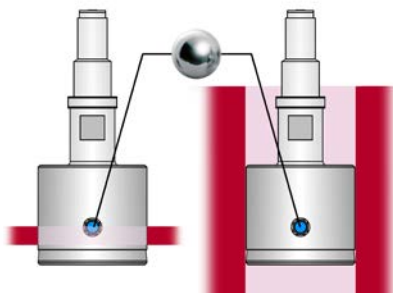


# Marameter 844 DR-C

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure chromés dur
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



### Application:

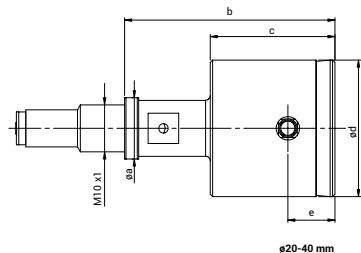
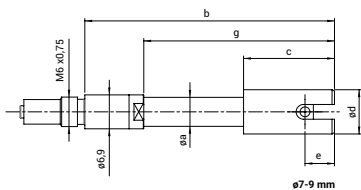
#### Exécution pour alésages débouchants, faces de mesure chromées dur

Application préférée sur les surfaces sensibles de métaux non ferreux et d'alliages en aluminium

- Avec un cylindre de guidage rallongé pour la mesure d'alésages débouchants à partir du bord de l'alésage
- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité	Précision de répétibilité $f_{0,95}$	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		$\mu\text{m}$	mm	mm	mm	mm	mm	
4484130	844 DR-C	8-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	5,7	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484131	844 DR-C	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484132	844 DR-C	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484133	844 DR-C	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484134	844 DR-C	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484135	844 DR-C	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484136	844 DR-C	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484137	844 DR-C	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484138	844 DR-C	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484139	844 DR-C	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484140	844 DR-C	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484141	844 DR-C	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484142	844 DR-C	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484143	844 DR-C	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484144	844 DR-C	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484145	844 DR-C	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484146	844 DR-C	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484147	844 DR-C	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484148	844 DR-C	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484149	844 DR-C	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	45	40	10		M10x1

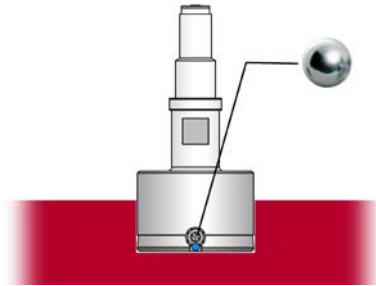


# Marameter 844 DS-C

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure chromés dur
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



### Application:

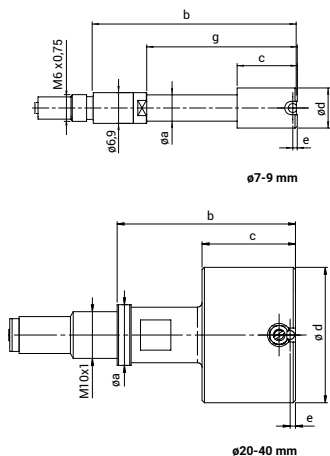
#### Exécution pour alésages borgnes, faces de mesure chromées dur

Application préférée sur les surfaces sensibles de métaux non ferreux et d'alliages en aluminium

- Pour la mesure proche du fond de l'alésage
- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité	Précision de répétibilité $f_w$	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		$\mu\text{m}$	mm	mm	mm	mm	mm	
4484160	844 DS-C	8-9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	5,7	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484161	844 DS-C	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484162	844 DS-C	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484163	844 DS-C	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484164	844 DS-C	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484165	844 DS-C	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484166	844 DS-C	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484167	844 DS-C	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484168	844 DS-C	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484169	844 DS-C	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484170	844 DS-C	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484171	844 DS-C	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484172	844 DS-C	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484173	844 DS-C	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484174	844 DS-C	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484175	844 DS-C	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484176	844 DS-C	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484177	844 DS-C	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484178	844 DS-C	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484179	844 DS-C	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1

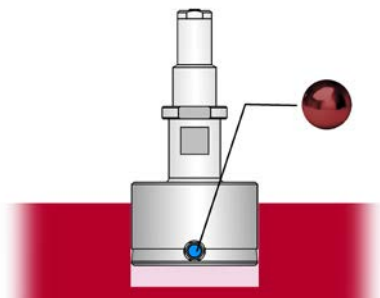


# Marameter 844 D-R

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure avec revêtement en rubis
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



### Application:

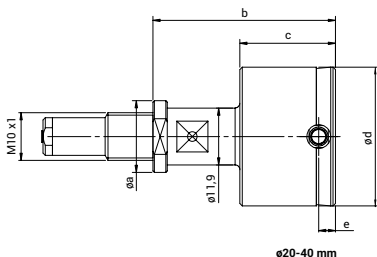
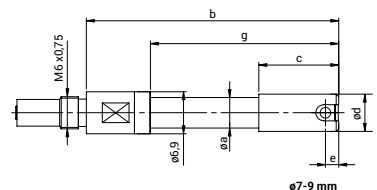
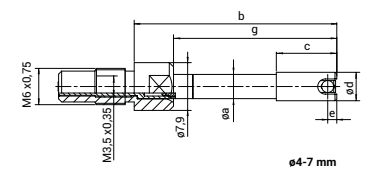
#### Exécution standard, faces de mesure revêtues en rubis

Application préférée sur les surfaces sensibles de métaux non ferreux et d'alliages en aluminium

- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité	Précision de répétabilité $f_v$	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		$\mu\text{m}$	mm	mm	mm	mm	mm	
4484208	844 D-R	3-4	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1		33,5	24	1,5	24	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484209	844 D-R	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	4	33,5	10	1,5	27	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484210	844 D-R	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	6,9	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484211	844 D-R	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484212	844 D-R	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484213	844 D-R	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484214	844 D-R	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484215	844 D-R	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484216	844 D-R	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484217	844 D-R	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484218	844 D-R	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484219	844 D-R	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484220	844 D-R	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484221	844 D-R	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484222	844 D-R	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484223	844 D-R	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484224	844 D-R	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484225	844 D-R	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484226	844 D-R	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484227	844 D-R	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484228	844 D-R	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484229	844 D-R	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1

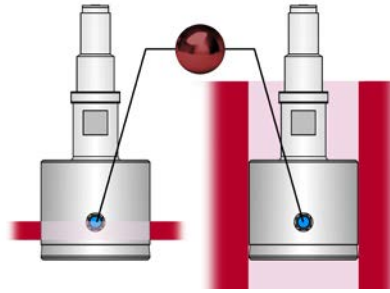


# Marameter 844 DR-R

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure avec revêtement en rubis
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



### Application:

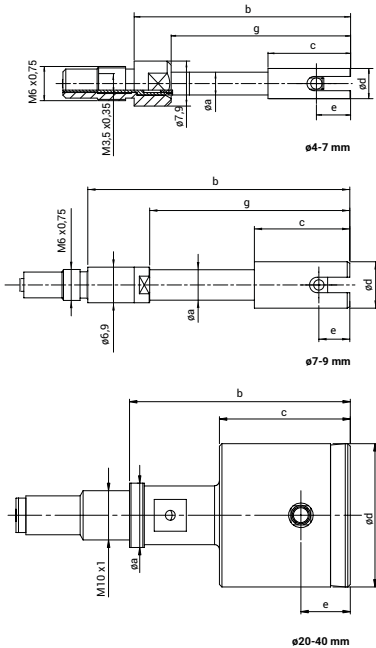
#### Exécution pour alésages débouchants, faces de mesure en rubis

Application préférée sur les surfaces sensibles de métaux non ferreux et d'alliages en aluminium

- Avec un cylindre de guidage rallongé pour la mesure d'alésages débouchants à partir du bord de l'alésage
- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité	Précision de répétibilité $f_w$	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		$\mu\text{m}$	mm	mm	mm	mm	mm	
4484239	844 DR-R	4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	4	38	14,5	6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484240	844 DR-R	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	6,9	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484241	844 DR-R	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484242	844 DR-R	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484243	844 DR-R	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484244	844 DR-R	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484245	844 DR-R	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484246	844 DR-R	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484247	844 DR-R	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484248	844 DR-R	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484249	844 DR-R	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484250	844 DR-R	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484251	844 DR-R	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484252	844 DR-R	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484253	844 DR-R	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484254	844 DR-R	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484255	844 DR-R	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484256	844 DR-R	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484257	844 DR-R	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484258	844 DR-R	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484259	844 DR-R	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	45	40	10		M10x1

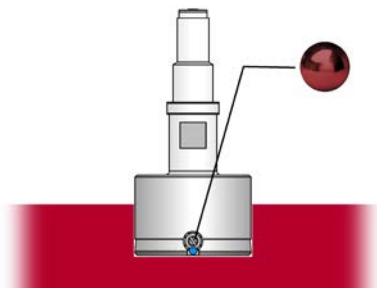


# Marameter 844 DS-R

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure avec revêtement en rubis
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



### Application:

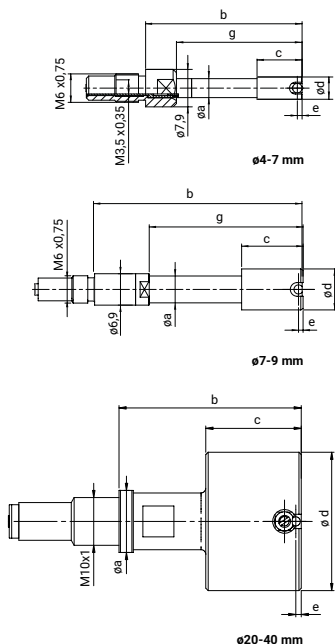
#### Exécution pour alésages borgnes, faces de mesure en rubis

Application préférée sur les surfaces sensibles de métaux non ferreux et d'alliages en aluminium

- Pour la mesure proche du fond de l'alésage
- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité	Précision de répétibilité $f_{0,95}$	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		$\mu\text{m}$	mm	mm	mm	mm	mm	
4484268	844 DS-R	3-4	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484269	844 DS-R	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484270	844 DS-R	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484271	844 DS-R	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484272	844 DS-R	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484273	844 DS-R	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484274	844 DS-R	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484275	844 DS-R	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484276	844 DS-R	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484277	844 DS-R	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484278	844 DS-R	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484279	844 DS-R	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484280	844 DS-R	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484281	844 DS-R	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484282	844 DS-R	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484283	844 DS-R	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484284	844 DS-R	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484285	844 DS-R	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484286	844 DS-R	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484287	844 DS-R	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484288	844 DS-R	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484289	844 DS-R	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1

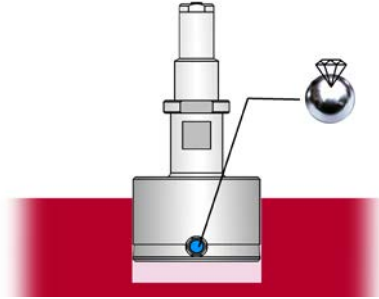


# Marameter 844 D-D

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure avec revêtement en diamant
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



### Application:

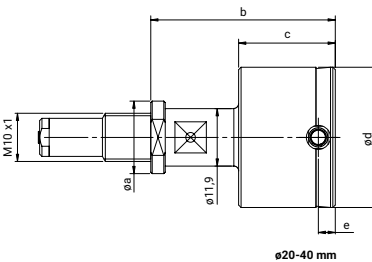
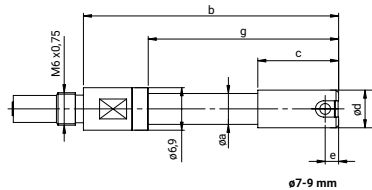
#### Version standard, faces de mesure à diamant

Application préférée sur les surfaces très sensibles de métaux doux non ferreux et d'alliages en aluminium

- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité $f_e$	Précision de répétabilité $f_w$	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		$\mu\text{m}$	mm	mm	mm	mm	mm	
4484300	844 D-D	8–9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	5,7	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484301	844 D-D	>9–12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484302	844 D-D	>12–13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484303	844 D-D	>13–16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484304	844 D-D	>16–20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484305	844 D-D	>20–30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484306	844 D-D	>30–40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484307	844 D-D	>40–60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484308	844 D-D	>60–80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484309	844 D-D	>80–100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484310	844 D-D	>100–110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484311	844 D-D	>110–120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484312	844 D-D	>120–130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484313	844 D-D	>130–140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484314	844 D-D	>140–150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484315	844 D-D	>150–160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484316	844 D-D	>160–170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484317	844 D-D	>170–180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484318	844 D-D	>180–190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484319	844 D-D	>190–200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1

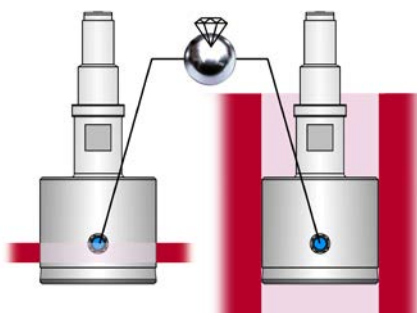


# Marameter 844 DR-D

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure avec revêtement en diamant
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



### Application:

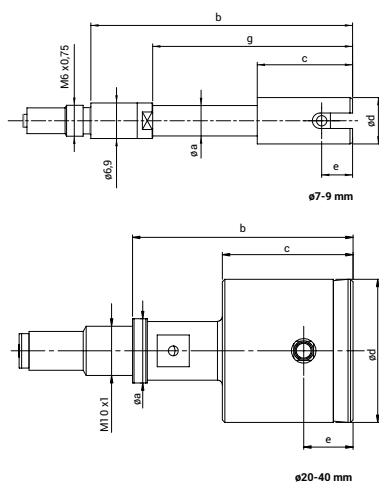
#### Exécution pour alésages débouchants, faces de mesure en diamant

Application préférée sur les surfaces très sensibles de métaux doux non ferreux et d'alliages en aluminium

- Avec un cylindre de guidage rallongé pour la mesure d'alésages débouchants à partir du bord de l'alésage
- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité	Précision de répétabilité $f_v$	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		$\mu\text{m}$	mm	mm	mm	mm	mm	
4484330	844 DR-D	8-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	5,7	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484331	844 DR-D	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484332	844 DR-D	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484333	844 DR-D	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484334	844 DR-D	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484335	844 DR-D	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484336	844 DR-D	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484337	844 DR-D	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484338	844 DR-D	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484339	844 DR-D	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484340	844 DR-D	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484341	844 DR-D	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484342	844 DR-D	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484343	844 DR-D	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484344	844 DR-D	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484345	844 DR-D	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484346	844 DR-D	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484347	844 DR-D	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484348	844 DR-D	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484349	844 DR-D	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	45	40	10		M10x1



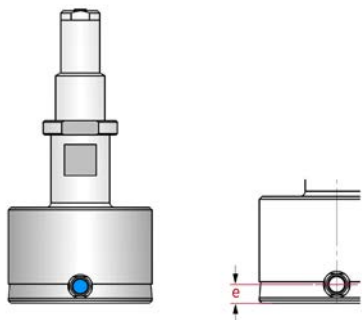


# Marameter 844 D-FD

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- La cote d'écartement frontal « e » doit être définie entre la cote minimale et la cote standard **À indiquer à la commande !**
- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure au carbure
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



### Application:

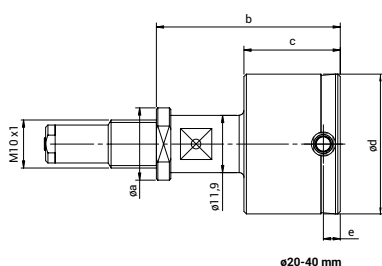
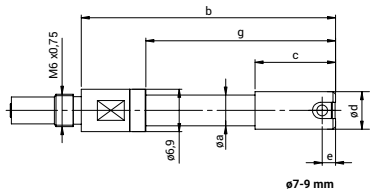
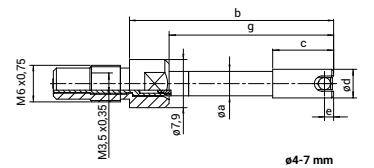
Exécution standard, contacts de mesure à écart de cote d'écartement « e »

Raccourcissement du cylindre de guidage pour la mesure plus près du fond de l'alésage ou en des points définis

- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité	Précision de répétabilité $f_w$	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		$\mu\text{m}$	mm	mm	mm	mm	mm	
4484387	844 D-FD	2–2,999	0,15	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1		20,7	14,2	0,8 -1,4	14,2	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484388	844 D-FD	3–4	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1		33	23,5	1,1 -1,4	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484389	844 D-FD	>4–7	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	4	33	9,5	1,1 -1,4	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484390	844 D-FD	>7–9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	6,9	45,5	13,5	1,1 -2,4	33,5	M6x0,75
4484391	844 D-FD	>9–12	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	45,5	13,5	1,1 -2,4	45,5	M6x0,75
4484392	844 D-FD	>12–13	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	45,5	13,5	1,1 -2,4	45,5	M6x0,75
4484393	844 D-FD	>13–16	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	11,9	45,5	13,5	1,1 -2,4	45,5	M6x0,75
4484394	844 D-FD	>16–20	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	35,8	13,5	1,1 -2,4		M10x1
4484395	844 D-FD	>20–30	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	1,3 -3,4		M10x1
4484396	844 D-FD	>30–40	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	1,3 -3,4		M10x1
4484397	844 D-FD	>40–60	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	28	1,3 -3,4		M10x1
4484398	844 D-FD	>60–80	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484399	844 D-FD	>80–100	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484400	844 D-FD	>100–110	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484401	844 D-FD	>110–120	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484402	844 D-FD	>120–130	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484403	844 D-FD	>130–140	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484404	844 D-FD	>140–150	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484405	844 D-FD	>150–160	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484406	844 D-FD	>160–170	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,3 -3,9		M10x1
4484407	844 D-FD	>170–180	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,3 -3,9		M10x1
4484408	844 D-FD	>180–190	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,3 -3,9		M10x1
4484409	844 D-FD	>190–200	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	37	40	1,3 -3,9		M10x1

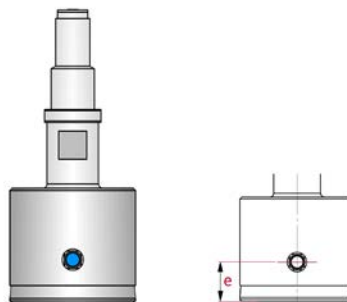


# Marameter 844 DR-FD

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- La cote d'écartement frontal « e » doit être définie entre la cote minimale et la cote standard **À indiquer à la commande !**
- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure au carbure
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



### Application:

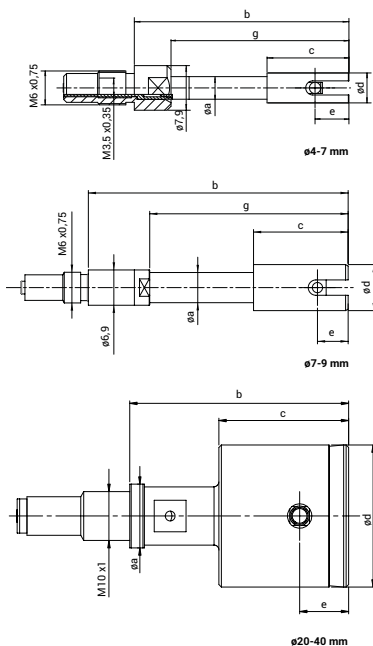
Exécution pour alésages débouchants, contacts de mesure à écart de cote d'écartement « e »

Raccourcissement du cylindre de guidage pour la mesure plus près du fond de l'alésage ou en des points définis

- Avec un cylindre de guidage rallongé pour la mesure d'alésages débouchants à partir du bord de l'alésage
- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité fe	Précision de répétabilité fw	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484419	844 DR-FD	4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	4	38	14,5	1,6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484420	844 DR-FD	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	6,9	50,5	18,5	2,6	38,5	M6x0,75
4484421	844 DR-FD	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	2,6	54,5	M6x0,75
4484422	844 DR-FD	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	2,6	54,5	M6x0,75
4484423	844 DR-FD	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	11,9	54,5	22,5	2,6	54,5	M6x0,75
4484424	844 DR-FD	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	15	44,8	22,5	2,6		M10x1
4484425	844 DR-FD	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	3,6		M10x1
4484426	844 DR-FD	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	3,6		M10x1
4484427	844 DR-FD	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	28	3,6		M10x1
4484428	844 DR-FD	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484429	844 DR-FD	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484430	844 DR-FD	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484431	844 DR-FD	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484432	844 DR-FD	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484433	844 DR-FD	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484434	844 DR-FD	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484435	844 DR-FD	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484436	844 DR-FD	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	4,1		M10x1
4484437	844 DR-FD	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	4,1		M10x1
4484438	844 DR-FD	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	4,1		M10x1
4484439	844 DR-FD	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	4,1		M10x1

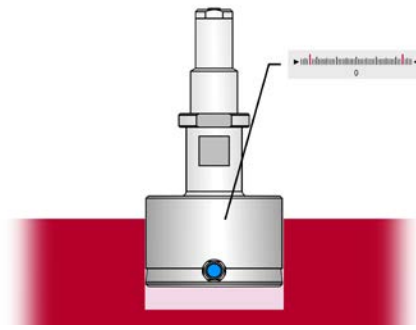


# Marameter 844 D-M

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure en carbure
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



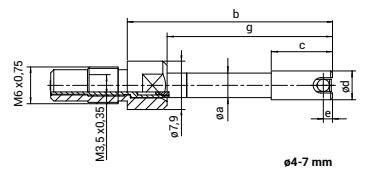
### Application:

#### Exécution standard, avec étendue de mesure élargie

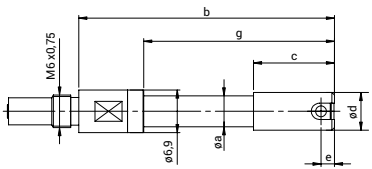
- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance plus grands
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

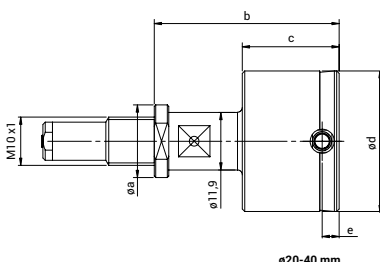
Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité fe	Précision de répétabilité f <sub>v</sub>	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484448	844 D-M	3-4	0,4	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1		33,5	24	1,5	24	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484449	844 D-M	>4-7	0,4	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	4	33,5	10	1,5	27	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484450	844 D-M	>7-9	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	6,9	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484451	844 D-M	>9-12	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484452	844 D-M	>12-13	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484453	844 D-M	>13-16	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484454	844 D-M	>16-20	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484455	844 D-M	>20-30	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484456	844 D-M	>30-40	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484457	844 D-M	>40-60	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484458	844 D-M	>60-80	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484459	844 D-M	>80-100	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484460	844 D-M	>100-110	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484461	844 D-M	>110-120	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484462	844 D-M	>120-130	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484463	844 D-M	>130-140	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484464	844 D-M	>140-150	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484465	844 D-M	>150-160	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484466	844 D-M	>160-170	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484467	844 D-M	>170-180	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484468	844 D-M	>180-190	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484469	844 D-M	>190-200	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1



ø4-7 mm



ø7-9 mm



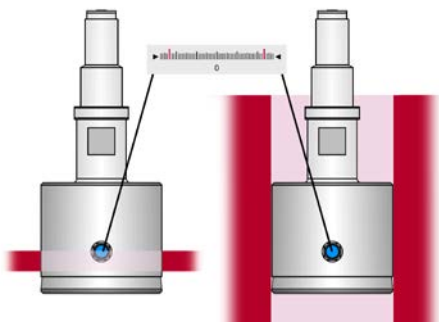
ø20-40 mm

# Marameter 844 DR-M

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure en carbure
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



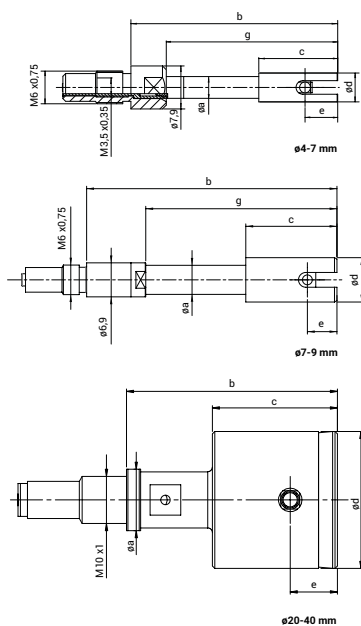
### Application:

#### Exécution pour alésages débouchants, avec étendue de mesure élargie

- Avec un cylindre de guidage rallongé pour la mesure d'alésages débouchants à partir du bord de l'alésage
- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance plus grands
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité	Précision de répétabilité $f_w$	a	b	c	e	g	Corps fileté
4484479	844 DR-M	4–7	0,4	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	4	38	14,5	6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484480	844 DR-M	>7–9	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	6,9	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484481	844 DR-M	>9–12	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484482	844 DR-M	>12–13	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484483	844 DR-M	>13–16	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484484	844 DR-M	>16–20	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484485	844 DR-M	>20–30	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484486	844 DR-M	>30–40	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484487	844 DR-M	>40–60	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484488	844 DR-M	>60–80	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484489	844 DR-M	>80–100	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484490	844 DR-M	>100–110	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484491	844 DR-M	>110–120	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484492	844 DR-M	>120–130	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484493	844 DR-M	>130–140	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484494	844 DR-M	>140–150	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484495	844 DR-M	>150–160	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484496	844 DR-M	>160–170	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484497	844 DR-M	>170–180	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484498	844 DR-M	>180–190	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484499	844 DR-M	>190–200	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1

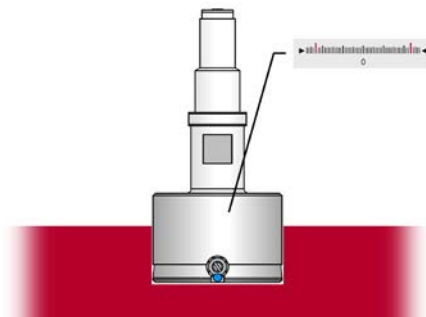


# Marameter 844 DS-M

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure en carbure
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni
- Pour protéger les contacts de mesure lors de l'introduction dans l'alésage, il est conseillé d'utiliser un support avec relevage (844 Kga ou 844 Dga)



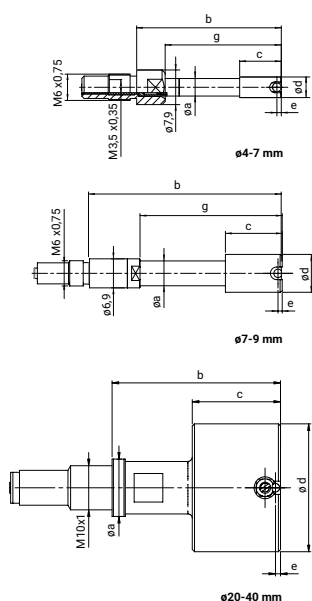
**Application: Exécution pour alésages borgnes, avec étendue de mesure élargie**

**Recommandation :** Pour protéger les contacts de mesure lors de l'introduction dans l'alésage, il est conseillé d'utiliser un support avec relevage (844 Kga ou 844 Dga)

- Pour la mesure proche du fond de l'alésage
- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité $f_e$	Précision de répétabilité $f_w$	a	b	c	e	g	Corps fileté
4484508	844 DS-M	3-4	0,4	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484509	844 DS-M	>4-7	0,4	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484510	844 DS-M	>7-9	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484511	844 DS-M	>9-12	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484512	844 DS-M	>12-13	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484513	844 DS-M	>13-16	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484514	844 DS-M	>16-20	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484515	844 DS-M	>20-30	0,6	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484516	844 DS-M	>30-40	0,6	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484517	844 DS-M	>40-60	0,6	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484518	844 DS-M	>60-80	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484519	844 DS-M	>80-100	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484520	844 DS-M	>100-110	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484521	844 DS-M	>110-120	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484522	844 DS-M	>120-130	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484523	844 DS-M	>130-140	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484524	844 DS-M	>140-150	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484525	844 DS-M	>150-160	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484526	844 DS-M	>160-170	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484527	844 DS-M	>170-180	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484528	844 DS-M	>180-190	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484529	844 DS-M	>190-200	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1

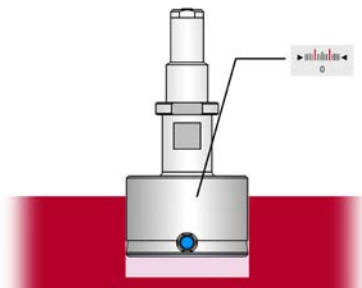


# Marameter 844 D-HR

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure en carbure
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



### Application:

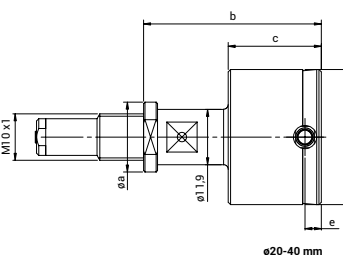
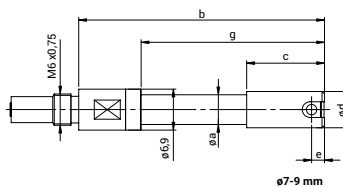
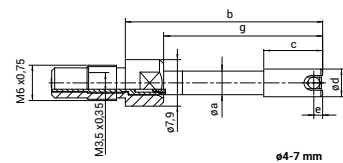
#### Exécution standard, pour champs de tolérance très étroits inférieurs à 10 µm

La tolérance du fabricant du système de guidage du cylindre est réduite à 0,01 mm (±5 µm) pour réduire les influences de mesure axiales et radiales

- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance très étroits inférieurs à 10 µm
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réfé- rence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabri- cation	Écart de linéarité fe	Précision de répé- tabilité f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484538	844 D-HR	3–4	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. 1 µm	1		33,5	24	1,5	24	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484539	844 D-HR	>4–7	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. 1 µm	1	4	33,5	10	1,5	27	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484540	844 D-HR	>7–9	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. 1 µm	1	6,9	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484541	844 D-HR	>9–12	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484542	844 D-HR	>12–13	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484543	844 D-HR	>13–16	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. 1 µm	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484544	844 D-HR	>16–20	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. 1 µm	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484545	844 D-HR	>20–30	0,2	-0,01 / -0,02	1 % , min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484546	844 D-HR	>30–40	0,2	-0,01 / -0,02	1 % , min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484547	844 D-HR	>40–60	0,2	-0,01 / -0,02	1 % , min. 1 µm	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484548	844 D-HR	>60–80	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484549	844 D-HR	>80–100	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484550	844 D-HR	>100–110	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484551	844 D-HR	>110–120	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484552	844 D-HR	>120–130	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484553	844 D-HR	>130–140	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484554	844 D-HR	>140–150	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484555	844 D-HR	>150–160	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484556	844 D-HR	>160–170	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484557	844 D-HR	>170–180	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484558	844 D-HR	>180–190	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484559	844 D-HR	>190–200	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1

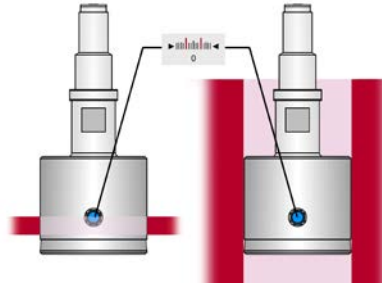


# Marameter 844 DR-HR

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure en carbure
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



### Application:

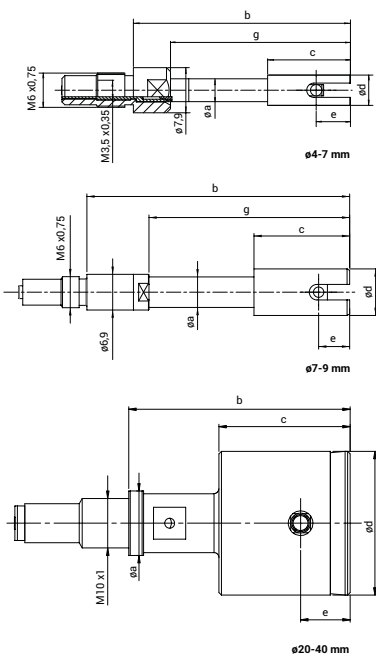
#### Exécution pour alésages borgnes, pour champs de tolérance très étroits inférieurs à 10 µm

La tolérance du fabricant du système de guidage du cylindre est réduite à 0,01 mm (±5 µm) pour réduire les influences de mesure axiales et radiales

- Avec un cylindre de guidage rallongé pour la mesure d'alésages débouchants à partir du bord de l'alésage
- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance très étroits inférieurs à 10 µm
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réfé- rence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabri- cation	Écart de linéarité fe	Précision de répé- tabilité fw	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm	% , min. µm	µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484569	844 DR-HR	4-7	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. 1 µm	1	4	38	14,5	6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484570	844 DR-HR	>7-9	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. 1 µm	1	6,9	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484571	844 DR-HR	>9-12	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484572	844 DR-HR	>12-13	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484573	844 DR-HR	>13-16	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. 1 µm	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484574	844 DR-HR	>16-20	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. 1 µm	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484575	844 DR-HR	>20-30	0,2	-0,01 / -0,02	1 % , min. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484576	844 DR-HR	>30-40	0,2	-0,01 / -0,02	1 % , min. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484577	844 DR-HR	>40-60	0,2	-0,01 / -0,02	1 % , min. 1 µm	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484578	844 DR-HR	>60-80	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484579	844 DR-HR	>80-100	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484580	844 DR-HR	>100-110	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484581	844 DR-HR	>110-120	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484582	844 DR-HR	>120-130	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484583	844 DR-HR	>130-140	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484584	844 DR-HR	>140-150	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484585	844 DR-HR	>150-160	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484586	844 DR-HR	>160-170	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484587	844 DR-HR	>170-180	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484588	844 DR-HR	>180-190	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484589	844 DR-HR	>190-200	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1

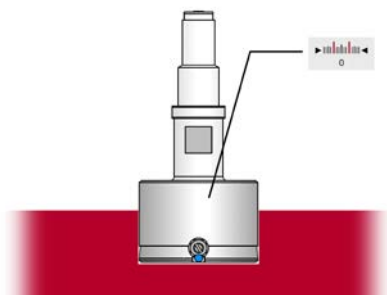


# Marameter 844 DS-HR

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure en carbure
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



### Application:

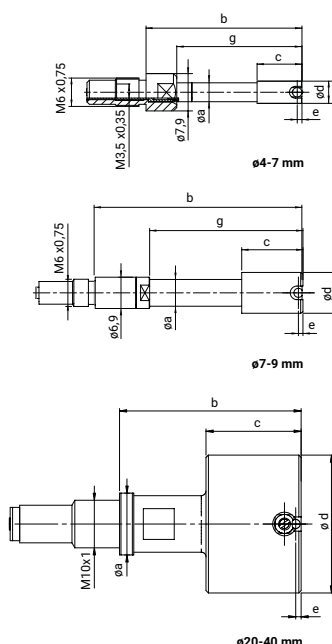
#### Exécution pour alésages borgnes, pour champs de tolérance très étroits inférieurs à 10 µm

La tolérance du fabricant du système de guidage du cylindre est réduite à 0,01 mm (±5 µm) pour réduire les influences de mesure axiales et radiales

- Pour la mesure proche du fond de l'alésage
- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance très étroits inférieurs à 10 µm
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité	Précision de répétabilité $f_w$	a	b	c	e	g	Corps fileté
4484598	844 DS-HR	3-4	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, min. 1 µm	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484599	844 DS-HR	>4-7	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, min. 1 µm	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484600	844 DS-HR	>7-9	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, min. 1 µm	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484601	844 DS-HR	>9-12	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, min. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484602	844 DS-HR	>12-13	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, min. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484603	844 DS-HR	>13-16	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, min. 1 µm	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484604	844 DS-HR	>16-20	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, min. 1 µm	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484605	844 DS-HR	>20-30	0,2	-0,01 / -0,02	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484606	844 DS-HR	>30-40	0,2	-0,01 / -0,02	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484607	844 DS-HR	>40-60	0,2	-0,01 / -0,02	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484608	844 DS-HR	>60-80	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484609	844 DS-HR	>80-100	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484610	844 DS-HR	>100-110	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484611	844 DS-HR	>110-120	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484612	844 DS-HR	>120-130	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484613	844 DS-HR	>130-140	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484614	844 DS-HR	>140-150	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484615	844 DS-HR	>150-160	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484616	844 DS-HR	>160-170	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484617	844 DS-HR	>170-180	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484618	844 DS-HR	>180-190	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484619	844 DS-HR	>190-200	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1



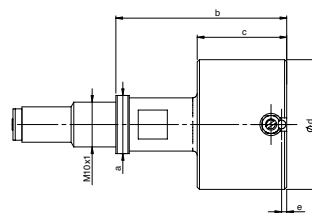
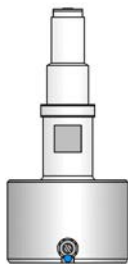


# Marameter 844 DS-F

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure en carbure
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



020-40mm

### Application:

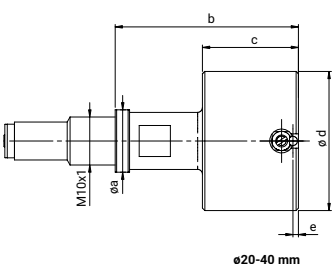
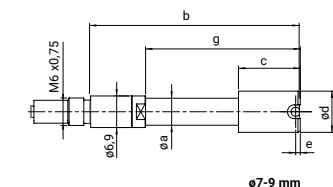
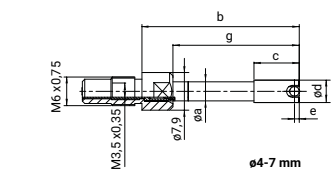
#### Exécution pour alésages borgnes, avec chanfrein frontal

Pour la mesure d'alésages très courts

- Pour la mesure proche du fond de l'alésage
- Pour le contrôle rapide d'alésages (diamètre, circularité et conicité)
- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité	Précision de répétabilité $f_w$	a	b	c	e	g	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		$\mu\text{m}$	mm	mm	mm	mm	mm	
4484627	844 DS-F	2-2,999	0,15	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1		20,7	14,2	0,7	14,2	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484628	844 DS-F	3-4	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484629	844 DS-F	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484630	844 DS-F	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484631	844 DS-F	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484632	844 DS-F	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484633	844 DS-F	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484634	844 DS-F	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484635	844 DS-F	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484636	844 DS-F	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484637	844 DS-F	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484638	844 DS-F	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484639	844 DS-F	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484640	844 DS-F	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484641	844 DS-F	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484642	844 DS-F	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484643	844 DS-F	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484644	844 DS-F	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484645	844 DS-F	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484646	844 DS-F	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484647	844 DS-F	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484648	844 DS-F	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484649	844 DS-F	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1

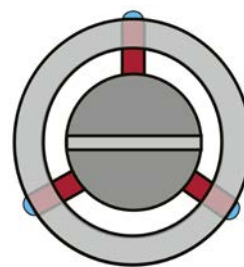
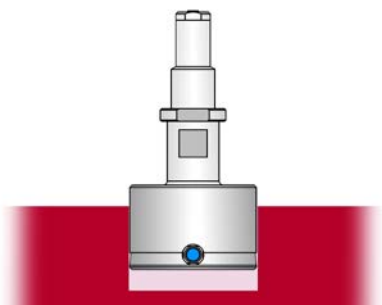


# Marameter 844 D-3

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure au carbure (agencement 3 x 120°)
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



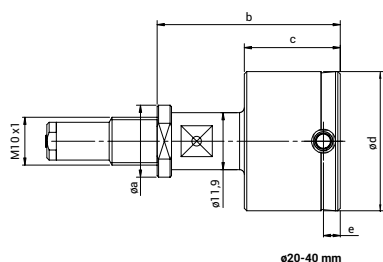
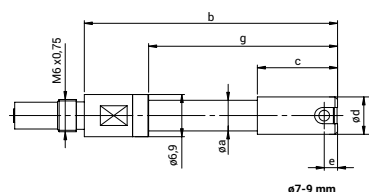
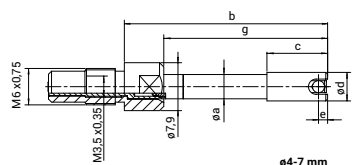
### Application:

**Exécution standard, avec mise en contact 3 points (agencement des contacts de mesure 3 x 120°)**  
 Pour la mesure rapide de diamètres interrompus et la détection de défauts de forme dans un polygone

- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité	Précision de répétabilité f <sub>v</sub>	a	b	c	e	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	
4484659	844 D-3	4-7	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 µm	1	4	33,5	10	1,5	M6x0,75
4484660	844 D-3	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 µm	1	6,9	47	15	2,5	M6x0,75
4484661	844 D-3	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	M6x0,75
4484662	844 D-3	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	M6x0,75
4484663	844 D-3	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 µm	1	11,9	47	15	2,5	M6x0,75
4484664	844 D-3	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 µm	1	15	37	15	2,5	M10x1
4484665	844 D-3	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	2 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5	M10x1
4484666	844 D-3	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	2 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5	M10x1
4484667	844 D-3	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	2 %, min. 1 µm	1	15	38,2	28	3,5	M10x1
4484668	844 D-3	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	2 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4	M10x1
4484669	844 D-3	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	2 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4	M10x1

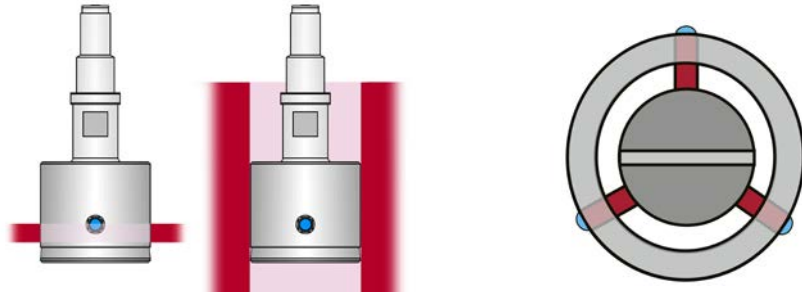


# Marameter 844 DR-3

## Tampon de mesure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure avec cylindre de guidage trempé inoxydable et palpeurs de mesure au carbure (agencement 3 x 120°)
- L'aiguille d'entraînement en carbure transmet le mouvement de mesure radial à l'appareil d'affichage
- Force de mesure constante grâce aux ressorts de force de mesure intégrés. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas du ressenti de l'opérateur
- La tête de mesure, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les butées de profondeur forment un système modulaire très fourni



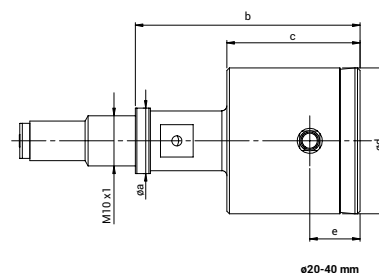
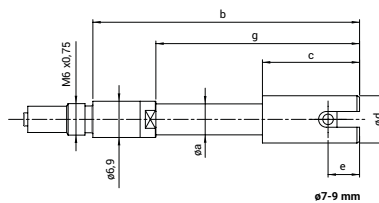
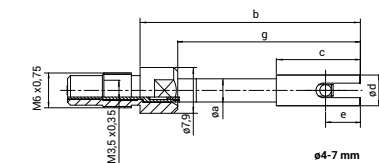
### Application:

Exécution pour alésages débouchants, avec mise en contact 3 points (agencement des contacts de mesure 3 x 120°)  
Pour la mesure rapide de diamètres interrompus et la détection de défauts de forme dans un polygone

- Parfaitement adapté pour le contrôle en série en cas de champs de tolérance étroits
- Pas d'oscillation nécessaire pour la détermination du point de rebroussement
- Ceci le rend particulièrement adapté à l'utilisation avec des appareils d'affichage numériques et au traitement des valeurs de mesure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Étendue de mesure	Écart de mesure	Tolérance de fabrication	Écart de linéarité	Précision de répétabilité f <sub>v</sub>	a	b	c	e	Corps fileté
		mm	mm	mm / mm	% , min.	μm	mm	mm	mm	mm	
4484689	844 DR-3	4-7	0,2	-0,015 / -0,025	2 % , min. 1 μm	1	4	38	14,5	6	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484690	844 DR-3	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	2 % , min. 1 μm	1	6,9	50,5	18,5	6	M6x0,75
4484691	844 DR-3	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	2 % , min. 1 μm	1	7,9	54,5	22,5	10	M6x0,75
4484692	844 DR-3	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	2 % , min. 1 μm	1	7,9	54,5	22,5	10	M6x0,75
4484693	844 DR-3	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	2 % , min. 1 μm	1	11,9	54,5	22,5	10	M6x0,75
4484694	844 DR-3	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	2 % , min. 1 μm	1	15	44,6	22,5	10	M10x1
4484695	844 DR-3	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	2 % , min. 1 μm	1	15	44,7	27	10	M10x1
4484696	844 DR-3	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	2 % , min. 1 μm	1	15	44,7	27	10	M10x1
4484697	844 DR-3	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	2 % , min. 1 μm	1	15	44,7	28	10	M10x1
4484698	844 DR-3	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	2 % , min. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10	M10x1
4484699	844 DR-3	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	2 % , min. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10	M10x1



# Marameter 844 Dgk / 844 Dga / 844 Dg / 844 Dg-XL / 844 Dgk-Z / 844 Dg-Z

## Support d'appareil de mesure

### PROPRIÉTÉS

Les supports d'appareil de mesure comprennent une poignée à tige de transmission. Autres caractéristiques :

- Logement sur le haut pour tige cylindrique de Ø 8 mm, pour appareil d'affichage, micromètre à cadran ou comparateur numérique à cadran
- Corps fileté sur le bas pour le logement d'un tampon de mesure 844 D / 844 DR / 844 DS



### Application:

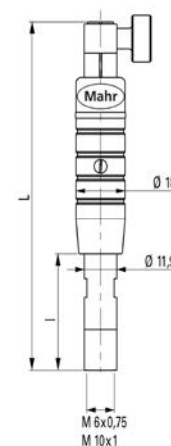
**Type 844 Dga :** Version spéciale avec touche de retrait, utile en cas de pièces sensibles, pour faciliter l'introduction d'un tampon de mesure dans la version pour alésage borgne 844 DS. Recommandé pour les alésages sensibles de petite taille.

**Type 844 Dg-XL :** Version particulièrement épaisse et stable pour les grands tampons de mesure (possible à partir de Ø 60 mm), en particulier en cas d'utilisation de rallonges de profondeur de mesure 844 Dv (Ø 18 mm) pour les grandes profondeurs de mesure.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	L	Exécution	Corps fileté	Levier de levage du palpeur de mesure
		mm			
4484750	844 Dgk	59	Exécution très courte	M10 x 1	
4484751	844 Dga	83	avec touche de retrait	M10 x 1	•
4484752	844 Dg	109	Exécution standard	M6 x 0,75	
4484753	844 Dg	109	Exécution standard	M10 x 1	
4484754	844 Dg	239	Exécution standard	M6 x 0,75	
4484755	844 Dg	249	Exécution standard	M10 x 1	
4484756	844 Dg-XL	154	Exécution ultra-stable	M10 x 1	
4484757	844 Dg-XL	244	Exécution ultra-stable	M10 x 1	
4484758	844 Dgk-Z	59	Exécution très courte	M10 x 1	
4484759	844 Dg-Z	109	Exécution standard	M10 x 1	

Référence	L	d1	d2	l	Corps fileté
	mm	mm	mm	mm	
4484750	59	11,9	18	11	M10 x 1
4484751	83	11,9	18	36	M10 x 1
4484752	109	11,9	18	30	M6 x 0,75
4484753	109	11,9	18	40	M10 x 1
4484754	239	11,9	18	137	M6 x 0,75
4484755	249	11,9	18	147	M10 x 1
4484756	154	17,9	26	38	M10 x 1
4484757	244	17,9	26	128	M10 x 1
4484758	59	11,9	18	11	M10 x 1
4484759	109	11,9	18	30	M10 x 1



### ACCESSOIRES

Référence	Description	Type
4334000	Millimess 1 µm, ± 50 µm	1003
4334102	Millimess 0,5 µm, ± 25 µm	1002
4337620	Comparateur montre numérique, 0,0005 mm, 12,5 mm	1086 R
4337624	Comparateur montre numérique, 0,0005 mm, 12,5 mm	1086 Ri
4337697	Comparateur montre numérique, 0,0001 mm, 12,5 mm	1086 R-HR



1003



1086 R-HR;1086 R;1086 ZR

# Marameter 844 Dge

## Support d'appareil de mesure pour palpeurs inductifs

### PROPRIÉTÉS

Les supports d'appareil de mesure pour palpeurs inductifs comprennent une poignée avec protection de câbles. Autres caractéristiques :

- logement (dans la poignée) pour un palpeur de mesure de longueur inductif  $\varnothing$  8 mm, p. ex. P2004-M, pour raccordement à un appareil d'affichage, p. ex. C 1200-M
- Réglage fin intégré pour le réglage optimal du palpeur de mesure
- Corps fileté sur le bas pour le logement d'un tampon de mesure 844 D / 844 DR / 844 DS



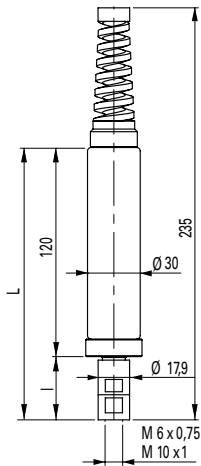
#### Application:

Support spécial d'appareil de mesure pour des mesures précises avec palpeurs de mesure de longueur inductifs.

- Logement dans le support pour palpeur de mesure de longueur inductif à tige cylindrique de 8 mm de  $\varnothing$
- Sortie de câble avec protection anti-coudage
- Installation d'ajustement fin du palpeur de mesure de longueur inductif
- Corps fileté sur le bas pour le logement d'un tampon de mesure 844 D / 844 DR / 844 DS

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	L	l	Corps fileté
4484760	844 Dge	mm	mm	M6x0,75
4484761	844 Dge	146	26	M10x1
		156	36	



### ACCESSOIRES

Référence	Description	Type
5312012	Appareil de mesure de longueur compact	C 1200 M
5323010	Palpeur de mesure inductif, $\pm$ 2 mm	P2004 M



P2004 M



C 1200 M

# Marameter 844 Dv

## Rallonge de profondeur de mesure

### PROPRIÉTÉS

Les rallonges de profondeur de mesure 844 Dv sont vissées entre le support 844 Dg et le tampon de mesure 844 D / 844 DR / 844 DS (ou l'équerre 844 Dw)

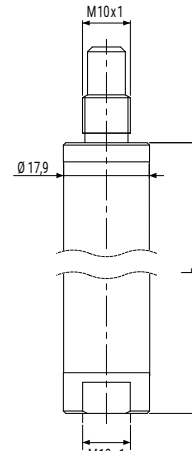
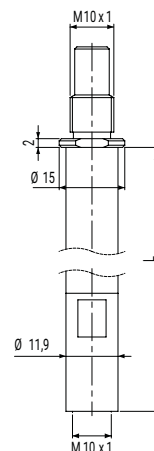
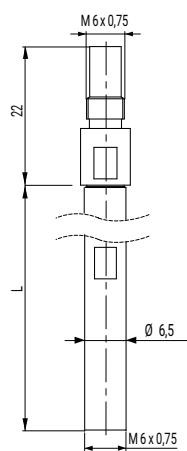
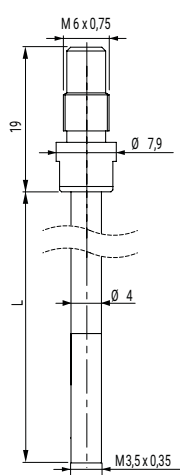


### Application:

- Pour la mesure d'alésages profonds
- Fonction supplémentaire de tige de serrage pour butées de mesure de profondeur 844 Dt

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	L	d1	d2	Corps fileté
		mm	mm	mm	
4484770	844 Dv	49	4	7,9	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484771	844 Dv	99	4	7,9	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484772	844 Dv	149	4	7,9	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484773	844 Dv	249	4	7,9	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484774	844 Dv	50	6,5	7,9	M6x0,75
4484775	844 Dv	100	6,5	7,9	M6x0,75
4484776	844 Dv	150	6,5	7,9	M6x0,75
4484777	844 Dv	250	6,5	7,9	M6x0,75
4484778	844 Dv	500	6,5	7,9	M6x0,75
4484779	844 Dv	48	11,9	15	M10x1
4484780	844 Dv	98	11,9	15	M10x1
4484781	844 Dv	248	11,9	15	M10x1
4484782	844 Dv	498	11,9	15	M10x1
4484783	844 Dv	750	11,9	15	M10x1
4484784	844 Dv	1000	11,9	15	M10x1
4484785	844 Dv	100	17,9		M10x1
4484786	844 Dv	250	17,9		M10x1
4484787	844 Dv	500	17,9		M10x1
4484788	844 Dv	750	17,9		M10x1
4484789	844 Dv	1000	17,9		M10x1

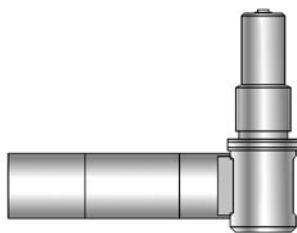


# Marameter 844 Dw

Équerre 90°

## PROPRIÉTÉS

Les équerres 844 Dw sont vissées entre le support 844 Dg et le tampon de mesure 844 D / 844 DR / 844 DS (ou la rallonge 844 Dv)



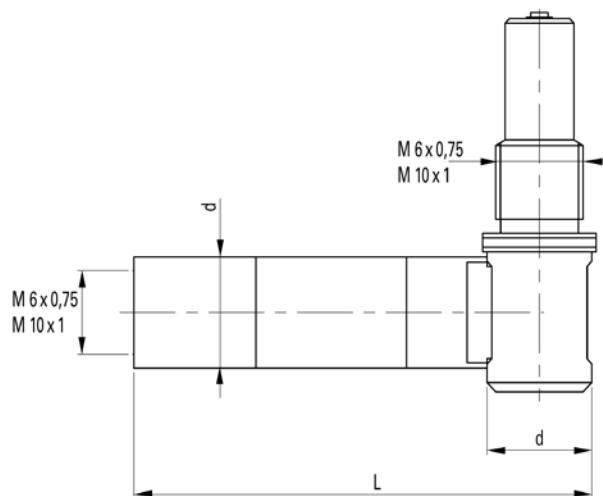
### Application:

Pour la mesure intérieure compacte et latérale d'alésages Problèmes de mesure caractéristiques :

- espace réduit dans les tours et les meuleuses
- alésages sortant sur le côté ou points d'appui dans des boîtiers

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	L	d	Corps fileté
		mm	mm	
4473409	844 Kw	29	7,9	M6x0,75
4484790	844 Dw	53	11,9	M10x1
4484791	844 Dw	56	17,9	M10x1

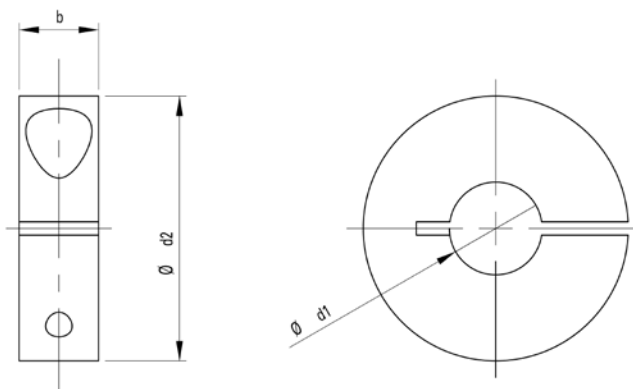


# Marameter 844 Dt-R

## Bague de butée de profondeur

### PROPRIÉTÉS

Pour le serrage direct sur le cylindre de guidage du tampon de mesure 844 D / 844 DR / 844 DS



### Application:

Pour mesurer dans des profondeurs de mesure définies et reproductibles et pour éliminer le défaut de basculement

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Domaine d'application
		mm
4484800	844 Dt-R	pour tampons de mesure $\varnothing$ 3 –40 mm
4484801	844 Dt-R	pour tampons de mesure $\varnothing$ >40 - –60 mm
4484802	844 Dt-R	pour tampons de mesure $\varnothing$ >60 –90 mm
4484803	844 Dt-R	pour tampons de mesure $\varnothing$ >90 –105 mm

Référence	d1 - note	d1	d2	b
4484800	S'adapte en fonction du diamètre du cylindre de guidage du tampon de mesure	3–5 mm	12 mm	6 mm
		>5–9 mm	25 mm	10 mm
		>9–14 mm	32 mm	10 mm
		>14–18 mm	40 mm	12 mm
		>18–24 mm	45 mm	12 mm
		>24–28 mm	50 mm	12 mm
		>28–35 mm	56 mm	12 mm
	>35–40 mm	63 mm	12 mm	
4484801	S'adapte en fonction du diamètre du cylindre de guidage du tampon de mesure	>40–45 mm	70 mm	14 mm
		>45–55 mm	80 mm	14 mm
		>55–60 mm	90 mm	16 mm
4484802	S'adapte en fonction du diamètre du cylindre de guidage du tampon de mesure	>60–70 mm	100 mm	16 mm
		>70–90 mm	125 mm	20 mm
4484803	S'adapte en fonction du diamètre du cylindre de guidage du tampon de mesure	>90–105 mm	90–105 mm	25 mm

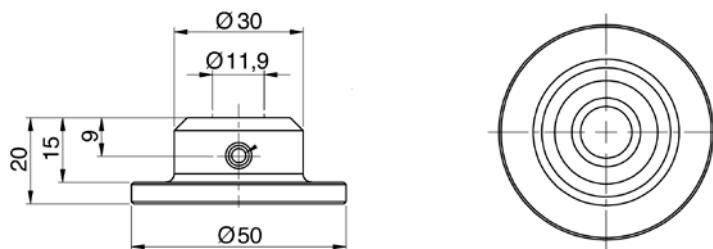


# Marameter 844 Dt-S

## Rondelle de butée de profondeur

### PROPRIÉTÉS

Version circulaire À serrer sur la tige d'un support d'appareil de mesure 844 Dg ou d'une rallonge de profondeur de mesure 844 Dv



### Application:

Pour mesurer dans des profondeurs de mesure définies et reproductibles et pour éliminer le défaut de basculement

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

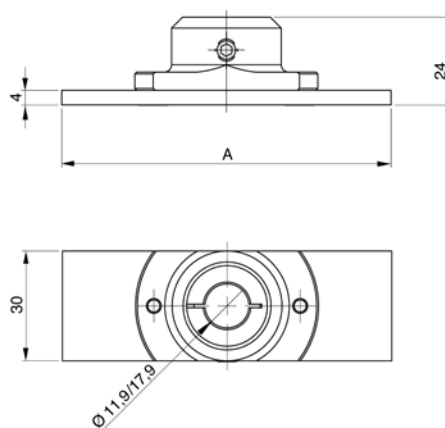
Référence	Type	Domaine d'application	Aufnahme-Ø	Anschlagflächendurchmesser A
4484820	844 Dt-S	mm pour tampons de mesure Ø 16 – 40 mm	mm Ø 11,9	mm Version ronde complète, Ø 50 mm

# Marameter 844 Dt-B

## Pont à butée de profondeur

### PROPRIÉTÉS

À serrer sur la tige d'un support d'appareil de mesure 844 Dg ou d'une rallonge de profondeur de mesure 844 Dv



### Application:

Pour mesurer dans des profondeurs de mesure définies et reproductibles et pour éliminer le défaut de basculement

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Domaine d'application
		mm
4484821	844 Dt-B	pour tampons de mesure $\varnothing$ 16 – 60 mm
4484822	844 Dt-B	pour tampons de mesure $\varnothing$ >60 – 80 mm
4484823	844 Dt-B	pour tampons de mesure $\varnothing$ >80 – 100 mm
4484824	844 Dt-B	pour tampons de mesure $\varnothing$ >100 – 160 mm

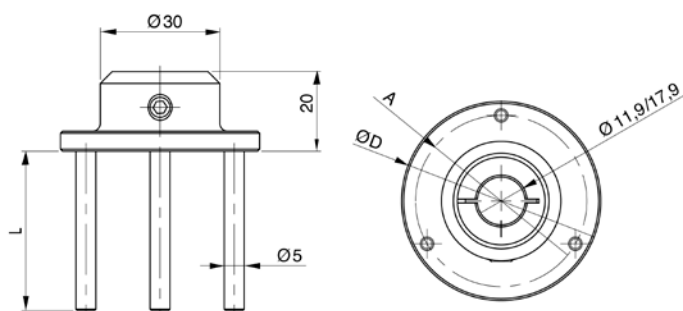
Référence	Anschlagflächen- $\varnothing$ A
	mm
4484821	Diamètre du tampon de mesure + 10 mm.
4484822	Diamètre du tampon de mesure + 10 mm.
4484823	Diamètre du tampon de mesure + 10 mm.
4484824	Diamètre du tampon de mesure + 10 mm.

# Marameter 844 Dt-3

## Butée de profondeur avec support 3 points

### PROPRIÉTÉS

À serrer sur la tige d'un support d'appareil de mesure 844 Dg ou d'une rallonge de profondeur de mesure 844 Dv



### Application:

Pour mesurer dans des profondeurs de mesure définies et reproductibles et pour éliminer le défaut de basculement

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Domaine d'application
		mm
4484810	844 Dt-3	pour tampons de mesure Ø 20 –60 mm
4484811	844 Dt-3	pour tampons de mesure Ø >60 –80 mm
4484812	844 Dt-3	pour tampons de mesure Ø >80 –100 mm
4484813	844 Dt-3	pour tampons de mesure Ø >100 –150 mm

Référence	ØD	L mm	Diamètre de la surface de butée
			mm
4484810	Diamètre du tampon de mesure + 14 mm	Modification personnalisée/Spécification correspondant au tampon de mesure	Diamètre du tampon de mesure + 7 mm.
4484811	Diamètre du tampon de mesure + 14 mm	Modification personnalisée/Spécification correspondant au tampon de mesure	Diamètre du tampon de mesure + 7 mm.
4484812	Diamètre du tampon de mesure + 14 mm	Modification personnalisée/Spécification correspondant au tampon de mesure	Diamètre du tampon de mesure + 7 mm.
4484813	Diamètre du tampon de mesure + 14 mm	Modification personnalisée/Spécification correspondant au tampon de mesure	Diamètre du tampon de mesure + 7 mm.

## Mesure comparative d'alésages de haute précision

Les palpeurs de mesure intérieure de la famille 844 K sont des comparateurs 2 points qui permettent de définir un point de rebroussement dans un alésage par oscillation. Ce point de rebroussement correspond au minimum et par conséquent au diamètre précis de l'alésage.

### Processus de mesure

La valeur de mesure est affichée par micromètres à cadran analogique ou comparateurs montres électroniques.

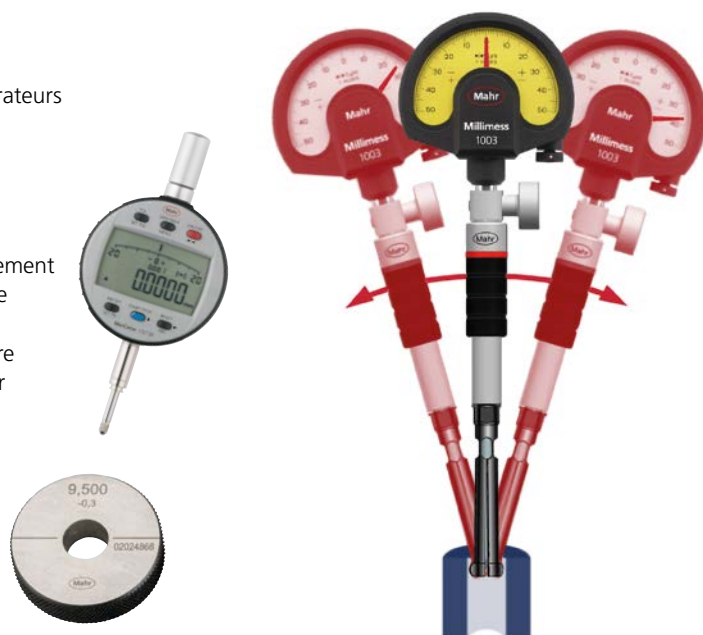
### Conseil pratique

Un comparateur montre électronique modèle 1087 BR ou 1087 BRi par exemple présente l'avantage considérable de saisir automatiquement le point de rebroussement au moyen de la fonction MIN et de pouvoir afficher une valeur de mesure absolue grâce au réglage PRESET.

De plus, les données de mesure peuvent être transmises simplement et de manière sécurisée à un PC ou à un système de gestion de la qualité assistée par ordinateur par câble de données ou système sans fil intégré (radio).

### Réglage du comparateur

Le réglage à une cote nominale s'effectue au moyen de bagues étalons.

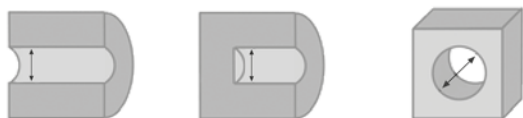


### Processus de mesure

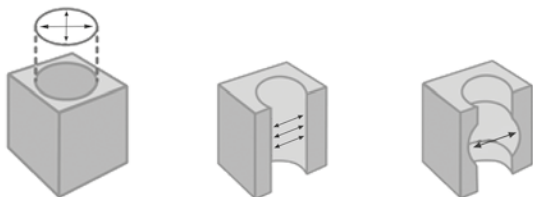
Le point de rebroussement est déterminé par oscillation dans un alésage (valeur minimum).

### Applications caractéristiques des palpeurs de mesure intérieure autocentrants

- Contrôle rapide de diamètres d'alésages



- Définition des écarts de circularité et de cylindricité par rotation et déplacement dans d'autres profondeurs d'alésage



### Avantages spécifiques

Le réglage à une cote nominale s'effectue au moyen de bagues étalons.

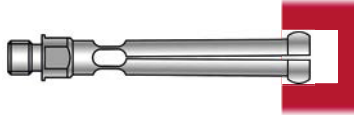
- Auto-centrage dans l'alésage
- Détermination rapide du point de rebroussement par oscillation
- Affichage direct de la valeur de mesure
- Particulièrement adapté à l'utilisation d'appareils d'affichage numériques, notamment pour le traitement direct des valeurs de mesure



## Versions du palpeur de mesure intérieure (palpeur extensible)

### 844 K Standard pour les formes d'alésage courantes

- Palpeur extensible en acier trempé
- Faces de mesure chromées dur

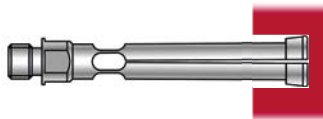


### 844 KC pour les formes d'alésages courantes à revêtement DLC

- Palpeur extensible en acier trempé
- Faces de mesure et bords intérieurs à revêtement DLC (Diamond-Like carbon)
- Protection accrue contre l'usure et très faible coefficient de frottement, par conséquent
- idéal pour les mesures de surfaces sensibles ou abrasives
- Pour les formes d'alésage courantes

### 844 KS Palpeur extensible pour mesures d'alésages proches du fond de l'alésage

- Palpeur extensible en acier trempé
- Faces de mesure chromées dur



### Avantages spécifiques du revêtement DLC

- **Revêtement DLC** (Diamant-Like Carbon = carbone sous forme de diamant amorphe)
- Revêtement extrêmement dur pour **une très grande résistance à l'usure**
- **Coefficient de frottement extrêmement faible, empêchant** entre autres
  - la formation de rayures sur les surfaces finement usinées en métaux non ferreux
  - l'usure accrue dans les matériaux abrasifs
- Revêtement DLC sur toute la surface des faces de mesure, y compris sur le point de contact intérieur de l'aiguille d'entraînement, pour **une précision très élevée à long terme (linéarité)**
- **Affichage visuel de l'usure** : points clairs visibles quand le revêtement est usé
- **Excellente protection contre la corrosion**

### Parfaitement équipé pour une précision durable

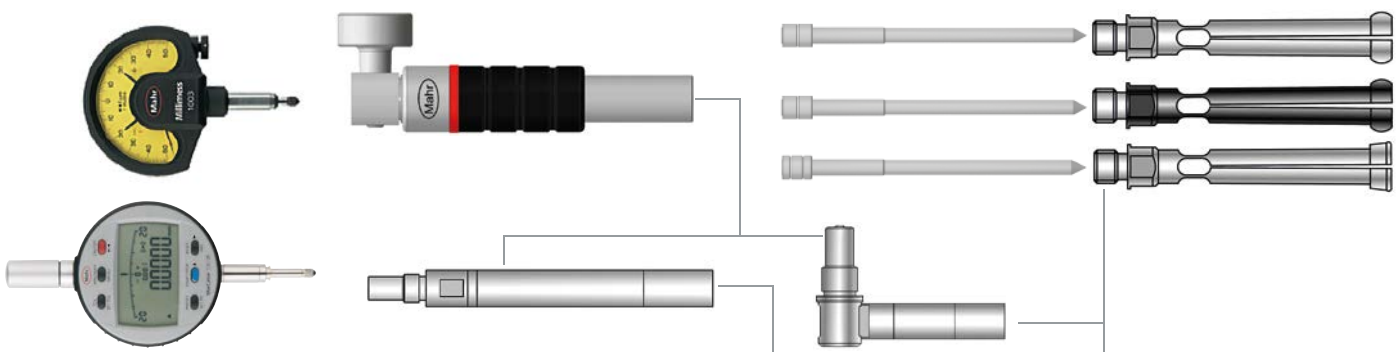
Pour le transfert du mouvement de mesure de la tête de palpation à l'appareil d'affichage, des aiguilles d'entraînement sont introduites dans le palpeur.

Pour une **durée de vie maximale** et une **linéarité élevée** et **durable**, les **aiguilles d'entraînement Mahr** sont en général en **carbure massif**.



### Système modulaire

Grâce à la possibilité de combinaison de nombreux accessoires (appareils d'affichage, palpeurs de mesure intérieure à aiguille d'entraînement, supports, rallonges et équerres), les palpeurs de mesure intérieure se transforment en appareil de mesure de précision parfaitement adapté à la tâche de mesure.



# Marameter 844 KC

## Alésomètre autocentrant

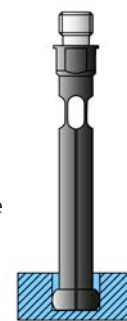
### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure en acier trempé à revêtement DLC
- Force de mesure constante par suspension automatique. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas des sensations humaines
- La tête de mesure, l'aiguille d'entraînement, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les bagues étalons forment un système modulaire très fourni



**Application:**  
Exécution standard à revêtement DLC résistant à l'usure

- Pour la mesure comparée de diamètres et le contrôle d'écart de forme tels que la conicité et la circularité
- Particulièrement adapté aux contrôles en série
- Détermination du point de rebroussement par oscillation dans l'alésage



### Avantages du revêtement DLC

- Signification de DLC = Ddiamant Like Carbon = carbone similaire au diamant
- Très grande résistance à l'usure, pour une utilisation prolongée même sur surfaces dures et abrasives
- Réduction du frottement, idéal pour les surfaces sensibles comme les métaux lourds non ferreux et les alliages aluminium
- Indicateur d'usure, les zones usées apparaissent en clair dans le revêtement DLC

- L'appareil de mesure comprend au minimum : Une tête de mesure, une aiguille d'entraînement plus un appareil d'affichage

- Contenu de la livraison: Support d'appareil de mesure 844 kg, Palpeurs de mesure, Aiguille d'entraînement, Coffret bois, Sans appareil d'affichage

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Nominale	Étendue de mesure simple palpeur	Étendue de mesure	Nombre de palpeurs de mesure	Écart de linéarité fe	Précision de répétabilité f <sub>w</sub>
		mm	mm	mm	Pièce		µm
4473105	844 KC	1,00	0,95 - 1,15	0,95 - 1,55	5	2 %, min. 1 µm	1
		1,10	1,07 - 1,25				
		1,20	1,17 - 1,35				
		1,30	1,27 - 1,45				
		1,40	1,37 - 1,55				
4473106	844 KC	1,75	1,50 - 1,90	1,5 - 3,95	9	1 %, min. 1 µm	1
		2,00	1,80 - 2,20				
		2,25	2,05 - 2,45				
		2,50	2,30 - 2,70				
		2,75	2,55 - 2,95				
		3,00	2,80 - 3,20				
		3,25	3,05 - 3,45				
		3,50	3,30 - 3,70				
4473107	844 KC	4,00	3,70 - 4,30	3,7 - 9,8	12	1 %, min. 1 µm	1
		4,50	4,20 - 4,80				
		5,00	4,70 - 5,30				
		5,50	5,20 - 5,80				
		6,00	5,70 - 6,30				
		6,50	6,20 - 6,80				
		7,00	6,70 - 7,30				
		7,50	7,20 - 7,80				
		8,00	7,70 - 8,30				
		8,50	8,20 - 8,80				
		9,00	8,70 - 9,30				
		9,50	9,20 - 9,80				
4473108	844 KC	1,75	1,50 - 1,90	1,5 - 9,8	21	1 %, min. 1 µm	1
		2,00	1,80 - 2,20				
		2,25	2,05 - 2,45				
		2,50	2,30 - 2,70				
		2,75	2,55 - 2,95				
		3,00	2,80 - 3,20				
		3,25	3,05 - 3,45				
		3,50	3,30 - 3,70				
		3,75	3,55 - 3,95				
		4,00	3,70 - 4,30				
		4,50	4,20 - 4,80				
		5,00	4,70 - 5,30				
		5,50	5,20 - 5,80				
		6,00	5,70 - 6,30				
		6,50	6,20 - 6,80				
		7,00	6,70 - 7,30				
		7,50	7,20 - 7,80				
8,00	7,70 - 8,30						
8,50	8,20 - 8,80						
9,00	8,70 - 9,30						
9,50	9,20 - 9,80						
4473109	844 KC	10,00	9,40 - 10,60	9,4 - 20,6	11	1 %, min. 1 µm	1
		11,00	10,40 - 11,60				
		12,00	11,40 - 12,60				
		13,00	12,40 - 13,60				
		14,00	13,40 - 14,60				
		15,00	14,40 - 15,60				
		16,00	15,40 - 16,60				
		17,00	16,40 - 17,60				
		18,00	17,40 - 18,60				
		19,00	18,40 - 19,60				
		20,00	19,40 - 20,60				

# Marameter 844 KC

Alésomètre autocentrant

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Nominale	Étendue de mesure simple palpeur	H1 mm	L mm	Profondeur de mesure
	mm	mm			mm
4473105	1,00	0,95 - 1,15	0,6	19,50	10,5
	1,10	1,07 - 1,25	0,6	19,50	10,5
	1,20	1,17 - 1,35	0,6	19,50	10,5
	1,30	1,27 - 1,45	0,6	19,50	10,5
	1,40	1,37 - 1,55	0,6	19,50	10,5
4473106	1,75	1,50 - 1,90	0,9	25,30	16
	2,00	1,80 - 2,20	0,9	25,30	16
	2,25	2,05 - 2,45	0,9	25,30	16
	2,50	2,30 - 2,70	1,2	30,60	21
	2,75	2,55 - 2,95	1,2	30,60	21
	3,00	2,80 - 3,20	1,2	30,60	21
	3,25	3,05 - 3,45	1,2	30,60	21
	3,50	3,30 - 3,70	1,2	30,60	21
	3,75	3,55 - 3,95	1,2	30,60	21
4473107	4,00	3,70 - 4,30	2,0	47,30	38
	4,50	4,20 - 4,80	2,0	47,30	38
	5,00	4,70 - 5,30	2,0	47,30	38
	5,50	5,20 - 5,80	2,0	47,30	38
	6,00	5,70 - 6,30	2,0	47,30	38
	6,50	6,20 - 6,80	2,0	47,30	38
	7,00	6,70 - 7,30	2,0	47,30	38
	7,50	7,20 - 7,80	2,0	47,30	38
	8,00	7,70 - 8,30	2,0	47,30	38
	8,50	8,20 - 8,80	2,0	47,30	38
	9,00	8,70 - 9,30	2,0	47,30	38
9,50	9,20 - 9,80	2,0	47,30	38	
4473108	1,75	1,50 - 1,90	0,9	25,30	16
	2,00	1,80 - 2,20	0,9	25,30	16
	2,25	2,05 - 2,45	0,9	25,30	16
	2,50	2,30 - 2,70	1,2	30,60	21
	2,75	2,55 - 2,95	1,2	30,60	21
	3,00	2,80 - 3,20	1,2	30,60	21
	3,25	3,05 - 3,45	1,2	30,60	21
	3,50	3,30 - 3,70	1,2	30,60	21
	3,75	3,55 - 3,95	1,2	30,60	21
	4,00	3,70 - 4,30	2,0	47,30	38
	4,50	4,20 - 4,80	2,0	47,30	38
	5,00	4,70 - 5,30	2,0	47,30	38
	5,50	5,20 - 5,80	2,0	47,30	38
	6,00	5,70 - 6,30	2,0	47,30	38
	6,50	6,20 - 6,80	2,0	47,30	38
	7,00	6,70 - 7,30	2,0	47,30	38
	7,50	7,20 - 7,80	2,0	47,30	38
8,00	7,70 - 8,30	2,0	47,30	38	
8,50	8,20 - 8,80	2,0	47,30	38	
9,00	8,70 - 9,30	2,0	47,30	38	
9,50	9,20 - 9,80	2,0	47,30	38	
4473109	10,00	9,40 - 10,60	3,3	48,50	45
	11,00	10,40 - 11,60	3,3	48,50	45
	12,00	11,40 - 12,60	3,3	48,50	45
	13,00	12,40 - 13,60	3,3	48,50	45
	14,00	13,40 - 14,60	3,3	48,50	45
	15,00	14,40 - 15,60	3,3	48,50	45
	16,00	15,40 - 16,60	3,3	48,50	45
	17,00	16,40 - 17,60	3,3	48,50	45
	18,00	17,40 - 18,60	3,3	48,50	45
	19,00	18,40 - 19,60	3,3	48,50	45
	20,00	19,40 - 20,60	3,3	48,50	45

# Marameter 844 KC

Alésomètre autocentrant

## ACCESSOIRES

Référence	Corps fileté	Description	Type
4335000		Millimess 0,5 µm, ± 25 µm	1002
4334000		Millimess 1 µm, ± 50 µm	1003
4333000		Millimess 5 µm, ± 130 µm	1004
4337662		Comparateur montre numérique, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BR
4337664		Comparateur montre numérique, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BRi
4473375		844 Ke Jeu de bagues étalons pour étendue de mesure 1 –1,4 mm	844 Ke
4473376		844 Ke Jeu de bagues étalons pour étendue de mesure 1,75 –3,75 mm	844 Ke
4473377		844 Ke Jeu de bagues étalons pour étendue de mesure 4 –9,5 mm	844 Ke
4473378		844 Ke Jeu de bagues étalons pour étendue de mesure 1,75 –9,5 mm	844 Ke
4473379		844 Ke Jeu de bagues étalons pour étendue de mesure 10 –20 mm	844 Ke
4473400	M6 x 0,75	844 Kg Support d'appareil de mesure, Ø 8 mm / M6 x 0,75	844 Kg
4473401	M6 x 0,75	844 Kga Support d'appareil de mesure, Ø 8 mm / M6 x 0,75	844 Kga
4473402	M6 x 0,75	844 Kgz Support d'appareil de mesure, Ø 0,375" / M6 x 0,75	844 Kgz
4473405	M6 x 0,75	844 KvRallonge de profondeur de mesure, longueur50 mm	844 Kv
4473406	M6 x 0,75	844 KvRallonge de profondeur de mesure, longueur100 mm	844 Kv
4473407	M6 x 0,75	844 KvRallonge de profondeur de mesure, longueur250 mm	844 Kv
4473409	M6 x 0,75	844 Kw Équerre 90°, M6 x 0,75	844 Kw



1004



1003



1002



1087 BR



844 Ke



844 Kg; 844 Kgz



844 Kga



844 Kv

844 Dw; 844 Kw



# Marameter 844 K

## Alésomètre autocentrant

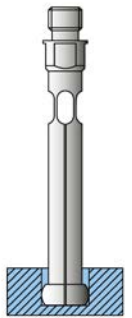
### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure en acier trempé chromé
- Force de mesure constante par suspension automatique. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas des sensations humaines
- La tête de mesure, l'aiguille d'entraînement, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les bagues étalons forment un système modulaire très fourni
- L'appareil de mesure comprend au minimum : Une tête de mesure, une aiguille d'entraînement plus un appareil d'affichage
- Contenu de la livraison: Support d'appareil de mesure 844 kg, Palpeurs de mesure, Aiguille d'entraînement, Coffret bois, Sans appareil d'affichage



### Application: Exécution standard

- Pour la mesure comparée de diamètres et le contrôle d'écart de forme tels que la conicité et la circularité
- Particulièrement adapté aux contrôles en série
- Détermination du point de rebroussement par oscillation dans l'alésage



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

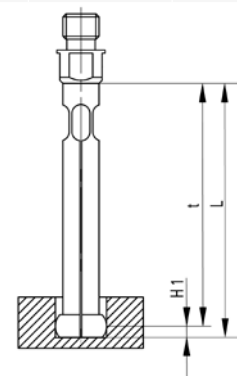
Référence	Type	Nominale	Étendue de mesure simple palpeur	Étendue de mesure	Nombre de palpeurs de mesure	Écart de linéarité fe	Précision de répétabilité f <sub>w</sub>
		mm	mm	mm	Pièce		µm
4473005	844 K	1,00	0,95 - 1,15	0,95 - 1,55	5	2 %, min. 1 µm	1
		1,10	1,07 - 1,25				
		1,20	1,17 - 1,35				
		1,30	1,27 - 1,45				
		1,40	1,37 - 1,55				
4473006	844 K	1,75	1,50 - 1,90	1,5 - 3,95	9	1 %, min. 1 µm	1
		2,00	1,80 - 2,20				
		2,25	2,05 - 2,45				
		2,50	2,30 - 2,70				
		2,75	2,55 - 2,95				
		3,00	2,80 - 3,20				
		3,25	3,05 - 3,45				
		3,50	3,30 - 3,70				
4473007	844 K	3,75	3,55 - 3,95	3,7 - 9,8	12	1 %, min. 1 µm	1
		4,00	3,70 - 4,30				
		4,50	4,20 - 4,80				
		5,00	4,70 - 5,30				
		5,50	5,20 - 5,80				
		6,00	5,70 - 6,30				
		6,50	6,20 - 6,80				
		7,00	6,70 - 7,30				
		7,50	7,20 - 7,80				
		8,00	7,70 - 8,30				
		8,50	8,20 - 8,80				
		9,00	8,70 - 9,30				
4473008	844 K	9,20	9,20 - 9,80	1,5 - 9,8	21	1 %, min. 1 µm	1
		1,75	1,50 - 1,90				
		2,00	1,80 - 2,20				
		2,25	2,05 - 2,45				
		2,50	2,30 - 2,70				
		2,75	2,55 - 2,95				
		3,00	2,80 - 3,20				
		3,25	3,05 - 3,45				
		3,50	3,30 - 3,70				
		3,75	3,55 - 3,95				
		4,00	3,70 - 4,30				
		4,50	4,20 - 4,80				
		5,00	4,70 - 5,30				
		5,50	5,20 - 5,80				
		6,00	5,70 - 6,30				
6,50	6,20 - 6,80						
7,00	6,70 - 7,30						
7,50	7,20 - 7,80						
8,00	7,70 - 8,30						
8,50	8,20 - 8,80						
9,00	8,70 - 9,30						
4473009	844 K	9,50	9,20 - 9,80	9,4 - 20,6	11	1 %, min. 1 µm	1
		10,00	9,40 - 10,60				
		11,00	10,40 - 11,60				
		12,00	11,40 - 12,60				
		13,00	12,40 - 13,60				
		14,00	13,40 - 14,60				
		15,00	14,40 - 15,60				
		16,00	15,40 - 16,60				
		17,00	16,40 - 17,60				
		18,00	17,40 - 18,60				
		19,00	18,40 - 19,60				
20,00	19,40 - 20,60						

# Marameter 844 K

Alésomètre autocentrant

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Nominale	Étendue de mesure simple palpeur	H1 mm	L mm	Profondeur de mesure
	mm	mm			mm
4473005	1,00	0,95 – 1,15	0,6	19,50	10,5
	1,10	1,07 – 1,25	0,6	19,50	10,5
	1,20	1,17 – 1,35	0,6	19,50	10,5
	1,30	1,27 – 1,45	0,6	19,50	10,5
	1,40	1,37 – 1,55	0,6	19,50	10,5
4473006	1,75	1,50 – 1,90	0,9	25,30	16
	2,00	1,80 – 2,20	0,9	25,30	16
	2,25	2,05 – 2,45	0,9	25,30	16
	2,50	2,30 – 2,70	1,2	30,60	21
	2,75	2,55 – 2,95	1,2	30,60	21
	3,00	2,80 – 3,20	1,2	30,60	21
	3,25	3,05 – 3,45	1,2	30,60	21
	3,50	3,30 – 3,70	1,2	30,60	21
	3,75	3,55 – 3,95	1,2	30,60	21
4473007	4,00	3,70 – 4,30	2,0	47,30	38
	4,50	4,20 – 4,80	2,0	47,30	38
	5,00	4,70 – 5,30	2,0	47,30	38
	5,50	5,20 – 5,80	2,0	47,30	38
	6,00	5,70 – 6,30	2,0	47,30	38
	6,50	6,20 – 6,80	2,0	47,30	38
	7,00	6,70 – 7,30	2,0	47,30	38
	7,50	7,20 – 7,80	2,0	47,30	38
	8,00	7,70 – 8,30	2,0	47,30	38
	8,50	8,20 – 8,80	2,0	47,30	38
	9,00	8,70 – 9,30	2,0	47,30	38
	9,50	9,20 – 9,80	2,0	47,30	38
4473008	1,75	1,50 – 1,90	0,9	25,30	16
	2,00	1,80 – 2,20	0,9	25,30	16
	2,25	2,05 – 2,45	0,9	25,30	16
	2,50	2,30 – 2,70	1,2	30,60	21
	2,75	2,55 – 2,95	1,2	30,60	21
	3,00	2,80 – 3,20	1,2	30,60	21
	3,25	3,05 – 3,45	1,2	30,60	21
	3,50	3,30 – 3,70	1,2	30,60	21
	3,75	3,55 – 3,95	1,2	30,60	21
	4,00	3,70 – 4,30	2,0	47,30	38
	4,50	4,20 – 4,80	2,0	47,30	38
	5,00	4,70 – 5,30	2,0	47,30	38
	5,50	5,20 – 5,80	2,0	47,30	38
	6,00	5,70 – 6,30	2,0	47,30	38
	6,50	6,20 – 6,80	2,0	47,30	38
	7,00	6,70 – 7,30	2,0	47,30	38
	7,50	7,20 – 7,80	2,0	47,30	38
	8,00	7,70 – 8,30	2,0	47,30	38
8,50	8,20 – 8,80	2,0	47,30	38	
9,00	8,70 – 9,30	2,0	47,30	38	
9,50	9,20 – 9,80	2,0	47,30	38	
4473009	10,00	9,40 – 10,60	3,3	48,50	45
	11,00	10,40 – 11,60	3,3	48,50	45
	12,00	11,40 – 12,60	3,3	48,50	45
	13,00	12,40 – 13,60	3,3	48,50	45
	14,00	13,40 – 14,60	3,3	48,50	45
	15,00	14,40 – 15,60	3,3	48,50	45
	16,00	15,40 – 16,60	3,3	48,50	45
	17,00	16,40 – 17,60	3,3	48,50	45
	18,00	17,40 – 18,60	3,3	48,50	45
	19,00	18,40 – 19,60	3,3	48,50	45
	20,00	19,40 – 20,60	3,3	48,50	45



# Marameter 844 K

## Alésomètre auto-centrant

### ACCESSOIRES

Référence	Corps fileté	Description	Type
4335000		Millimess 0,5 µm, ± 25 µm	1002
4334000		Millimess 1 µm, ± 50 µm	1003
4333000		Millimess 5 µm, ± 130 µm	1004
4337662		Comparateur montre numérique, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BR
4337664		Comparateur montre numérique, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BRi
4473375		844 Ke Jeu de bagues étalons pour étendue de mesure 1 –1,4 mm	844 Ke
4473376		844 Ke Jeu de bagues étalons pour étendue de mesure 1,75 –3,75 mm	844 Ke
4473377		844 Ke Jeu de bagues étalons pour étendue de mesure 4 –9,5 mm	844 Ke
4473378		844 Ke Jeu de bagues étalons pour étendue de mesure 1,75 –9,5 mm	844 Ke
4473379		844 Ke Jeu de bagues étalons pour étendue de mesure 10 –20 mm	844 Ke
4473400	M6 x 0,75	844 Kg Support d'appareil de mesure, Ø 8 mm / M6 x 0,75	844 Kg
4473401	M6 x 0,75	844 Kga Support d'appareil de mesure, Ø 8 mm / M6 x 0,75	844 Kga
4473402	M6 x 0,75	844 Kgz Support d'appareil de mesure, Ø 0,375" / M6 x 0,75	844 Kgz
4473405	M6 x 0,75	844 KvRallonge de profondeur de mesure, longueur 50 mm	844 Kv
4473406	M6 x 0,75	844 KvRallonge de profondeur de mesure, longueur 100 mm	844 Kv
4473407	M6 x 0,75	844 KvRallonge de profondeur de mesure, longueur 250 mm	844 Kv
4473409	M6 x 0,75	844 Kw Équerre 90°, M6 x 0,75	844 Kw



1004



1003



1002



1087 BR



844 Ke



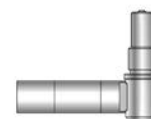
844 Kg; 844 Kgz



844 Kga



844 Kv



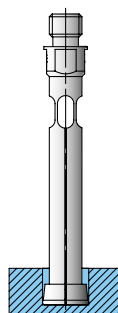
844 Dw; 844 Kw

# Marameter 844 KS

## Alésomètre autocentrant

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure en acier trempé chromé
- Force de mesure constante par suspension automatique. Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas des sensations humaines
- La tête de mesure, l'aiguille d'entraînement, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les bagues étalons forment un système modulaire très fourni
- L'appareil de mesure comprend au minimum : Une tête de mesure, une aiguille d'entraînement plus un appareil d'affichage
- Contenu de la livraison: Support d'appareil de mesure 844 kg, Palpeurs de mesure, Aiguille d'entraînement, Coffret bois, Sans appareil d'affichage



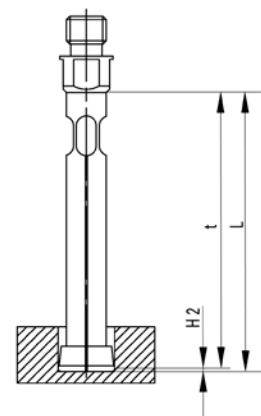
### Application: Exécution pour alésages borgnes

- Pour les mesures jusqu'à quasiment le fond de l'alésage
- Pour la mesure comparée de diamètres et le contrôle d'écart de forme tels que la conicité et la circularité
- Particulièrement adapté aux contrôles en série
- Détermination du point de rebroussement par oscillation dans l'alésage

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Nominale	Étendue de mesure simple palpeur	Étendue de mesure	Nombre de palpeurs de mesure	Écart de linéarité fe	Précision de répétabilité f <sub>w</sub>
		mm	mm	mm	Pièce		µm
4473207	844 KS	4,00	3,70 – 4,30	3,7 – 9,8	12	1 % , min. 1 µm	1
		4,50	4,20 – 4,80				
		5,00	4,70 – 5,30				
		5,50	5,20 – 5,80				
		6,00	5,70 – 6,30				
		6,50	6,20 – 6,80				
		7,00	6,70 – 7,30				
		7,50	7,20 – 7,80				
		8,00	7,70 – 8,30				
		8,50	8,20 – 8,80				
		9,00	8,70 – 9,30				
9,50	9,20 – 9,80						
4473209	844 KS	10,00	9,40 – 10,60	9,4 – 20,60	11	1 % , min. 1 µm	1
		11,00	10,40 – 11,60				
		12,00	11,40 – 12,60				
		13,00	12,40 – 13,60				
		14,00	13,40 – 14,60				
		15,00	14,40 – 15,60				
		16,00	15,40 – 16,60				
		17,00	16,40 – 17,60				
		18,00	17,40 – 18,60				
		19,00	18,40 – 19,60				
		20,00	19,40 – 20,60				

Référence	Nominale	Étendue de mesure simple palpeur	H1 mm	L mm	Profondeur de mesure
	mm	mm			mm
4473207	4,00	3,70 – 4,30	0,5	47,30	38
	4,50	4,20 – 4,80	0,5	47,30	38
	5,00	4,70 – 5,30	0,5	47,30	38
	5,50	5,20 – 5,80	0,5	47,30	38
	6,00	5,70 – 6,30	0,5	47,30	38
	6,50	6,20 – 6,80	0,5	47,30	38
	7,00	6,70 – 7,30	0,5	47,30	38
	7,50	7,20 – 7,80	0,5	47,30	38
	8,00	7,70 – 8,30	0,5	47,30	38
	8,50	8,20 – 8,80	1,0	48,50	45
	9,00	8,70 – 9,30	1,0	48,50	45
9,50	9,20 – 9,80	1,0	48,50	45	
4473209	10,00	9,40 – 10,60	1,0	48,50	45
	11,00	10,40 – 11,60	1,0	48,50	45
	12,00	11,40 – 12,60	1,0	48,50	45
	13,00	12,40 – 13,60	1,0	48,50	45
	14,00	13,40 – 14,60	1,0	48,50	45
	15,00	14,40 – 15,60	1,0	48,50	45
	16,00	15,40 – 16,60	1,0	48,50	45
	17,00	16,40 – 17,60	1,0	48,50	45
	18,00	17,40 – 18,60	1,0	48,50	45
	19,00	18,40 – 19,60	1,0	48,50	45
	20,00	19,40 – 20,60	1,0	48,50	45



# Marameter 844 KS

## Alésomètre auto-centrant

### ACCESSOIRES

Référence	Corps fileté	Description	Type
4335000		Millimess 0,5 µm, ± 25 µm	1002
4334000		Millimess 1 µm, ± 50 µm	1003
4333000		Millimess 5 µm, ± 130 µm	1004
4337662		Comparateur montre numérique, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BR
4337664		Comparateur montre numérique, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BRi
4473377		844 Ke Jeu de bagues étalons pour étendue de mesure 4 –9,5 mm	844 Ke
4473379		844 Ke Jeu de bagues étalons pour étendue de mesure 10 –20 mm	844 Ke
4473400	M6 x 0,75	844 Kg Support d'appareil de mesure, Ø 8 mm / M6 x 0,75	844 Kg
4473401	M6 x 0,75	844 Kga Support d'appareil de mesure, Ø 8 mm / M6 x 0,75	844 Kga
4473402	M6 x 0,75	844 Kgz Support d'appareil de mesure, Ø 0,375" / M6 x 0,75	844 Kgz
4473405	M6 x 0,75	844 KvRallonge de profondeur de mesure, longueur 50 mm	844 Kv
4473406	M6 x 0,75	844 KvRallonge de profondeur de mesure, longueur 100 mm	844 Kv
4473407	M6 x 0,75	844 KvRallonge de profondeur de mesure, longueur 250 mm	844 Kv
4473409	M6 x 0,75	844 Kw Équerre 90°, M6 x 0,75	844 Kw



1004



1003



1002



1087 BR



844 Ke



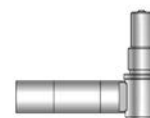
844 Kg; 844 Kgz



844 Kga



844 Kv



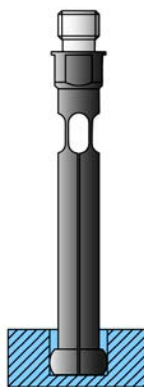
844 Dw; 844 Kw

# Marameter 844 KCK

## Palpeur de mesure intérieure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure en acier trempé à revêtement DLC
- Force de mesure constante par suspension automatique.  
Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas des sensations humaines
- La tête de mesure, l'aiguille d'entraînement, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les bagues étalons forment un système modulaire très fourni



### Application:

Version standard avec revêtement DLC extrêmement résistant à l'usure, idéal pour les surfaces sensibles aux rayures

- **Avantages du revêtement DLC**
  - Signification de DLC = Ddiamant Like Carbon = carbone similaire au diamant
  - Très grande résistance à l'usure, pour une utilisation prolongée même sur surfaces dures et abrasives
  - Réduction du frottement, idéal pour les surfaces sensibles comme les métaux lourds non ferreux et les alliages aluminium
  - Indicateur d'usure, les zones usées apparaissent en clair dans le revêtement DLC
- Pour la mesure comparée de diamètres et le contrôle d'écarts de forme tels que la conicité et la circularité
- Particulièrement adapté aux contrôles en série
- Détermination du point de rebroussement par oscillation dans l'alésage

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

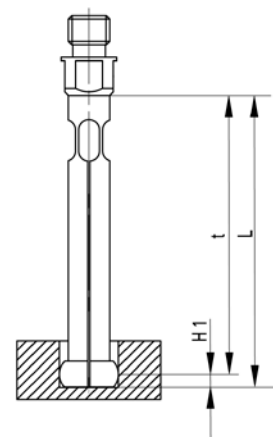
Référence	Nominale mm	Type	Étendue de mesure mm	Profondeur de mesure mm	L mm
4473130	1	844 KCK	0,95 – 1,15 mm	10,5	19,5
4473131	1,1	844 KCK	1,07 – 1,25 mm	10,5	19,5
4473132	1,2	844 KCK	1,17 – 1,35 mm	10,5	19,5
4473133	1,3	844 KCK	1,27 – 1,45 mm	10,5	19,5
4473134	1,4	844 KCK	1,37 – 1,55 mm	10,5	19,5
4473135	1,75	844 KCK	1,5 – 1,9 mm	16	25,3
4473136	2	844 KCK	1,8 – 2,2 mm	16	25,3
4473137	2,25	844 KCK	2,05 – 2,45 mm	16	25,3
4473138	2,5	844 KCK	2,3 – 2,7 mm	21	30,6
4473139	2,75	844 KCK	2,55 – 2,95 mm	21	30,6
4473140	3	844 KCK	2,8 – 3,2 mm	21	30,6
4473141	3,25	844 KCK	3,05 – 3,45 mm	21	30,6
4473142	3,5	844 KCK	3,3 – 3,7 mm	21	30,6
4473143	3,75	844 KCK	3,55 – 3,95 mm	21	30,6
4473145	4	844 KCK	3,7 – 4,3 mm	38	47,3
4473146	4,5	844 KCK	4,2 – 4,8 mm	38	47,3
4473147	5	844 KCK	4,7 – 5,3 mm	38	47,3
4473148	5,5	844 KCK	5,2 – 5,8 mm	38	47,3
4473149	6	844 KCK	5,7 – 6,3 mm	38	47,3
4473150	6,5	844 KCK	6,2 – 6,8 mm	38	47,3
4473151	7	844 KCK	6,7 – 7,3 mm	38	47,3
4473152	7,5	844 KCK	7,2 – 7,8 mm	38	47,3
4473153	8	844 KCK	7,7 – 8,3 mm	38	47,3
4473154	8,5	844 KCK	8,2 – 8,8 mm	45	47,3
4473155	9	844 KCK	8,7 – 9,3 mm	45	47,3
4473156	9,5	844 KCK	9,2 – 9,8 mm	45	47,3
4473158	10	844 KCK	9,4 – 10,6 mm	45	48,5
4473159	11	844 KCK	10,4 – 11,6 mm	45	48,5
4473160	12	844 KCK	11,4 – 12,6 mm	45	48,5
4473161	13	844 KCK	12,4 – 13,6 mm	45	48,5
4473162	14	844 KCK	13,4 – 14,6 mm	45	48,5
4473163	15	844 KCK	14,4 – 15,6 mm	45	48,5
4473164	16	844 KCK	15,4 – 16,6 mm	45	48,5
4473165	17	844 KCK	16,4 – 17,6 mm	45	48,5
4473166	18	844 KCK	17,4 – 18,6 mm	45	48,5
4473167	19	844 KCK	18,4 – 19,6 mm	45	48,5
4473168	20	844 KCK	19,4 – 20,6 mm	45	48,5

# Marameter 844 KCK

## Palpeur de mesure intérieure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	H1	L	Corps fileté
	mm	mm	
4473130	0,6	19,5	M6x0,75
4473131	0,6	19,5	M6x0,75
4473132	0,6	19,5	M6x0,75
4473133	0,6	19,5	M6x0,75
4473134	0,6	19,5	M6x0,75
4473135	0,9	25,3	M6x0,75
4473136	0,9	25,3	M6x0,75
4473137	0,9	25,3	M6x0,75
4473138	1,2	30,6	M6x0,75
4473139	1,2	30,6	M6x0,75
4473140	1,2	30,6	M6x0,75
4473141	1,2	30,6	M6x0,75
4473142	1,2	30,6	M6x0,75
4473143	1,2	30,6	M6x0,75
4473145	2	47,3	M6x0,75
4473146	2	47,3	M6x0,75
4473147	2	47,3	M6x0,75
4473148	2	47,3	M6x0,75
4473149	2	47,3	M6x0,75
4473150	2	47,3	M6x0,75
4473151	2	47,3	M6x0,75
4473152	2	47,3	M6x0,75
4473153	2	47,3	M6x0,75
4473154	2	47,3	M6x0,75
4473155	2	47,3	M6x0,75
4473156	2	47,3	M6x0,75
4473158	3,3	48,5	M6x0,75
4473159	3,3	48,5	M6x0,75
4473160	3,3	48,5	M6x0,75
4473161	3,3	48,5	M6x0,75
4473162	3,3	48,5	M6x0,75
4473163	3,3	48,5	M6x0,75
4473164	3,3	48,5	M6x0,75
4473165	3,3	48,5	M6x0,75
4473166	3,3	48,5	M6x0,75
4473167	3,3	48,5	M6x0,75
4473168	3,3	48,5	M6x0,75



### ACCESSOIRES

Référence	Description
4473093	Aiguille d'entraînement en carbure pour palpeurs de mesure intérieure 844 K et 844 KC, taille 0,95 –1,55 mm
4473094	Aiguille d'entraînement en carbure pour palpeurs de mesure intérieure 844 K et 844 KC, taille 1,5 –2,45 mm
4473095	Aiguille d'entraînement en carbure pour palpeurs de mesure intérieure 844 K et 844 KC, taille 2,3 –3,95 mm
4473096	Aiguille d'entraînement en carbure pour palpeurs de mesure intérieure 844 K et 844 KC, taille 3,7 –9,8 mm
4473097	Aiguille d'entraînement en carbure pour palpeurs de mesure intérieure 844 K et 844 KC, taille 9,4 –20,6 mm

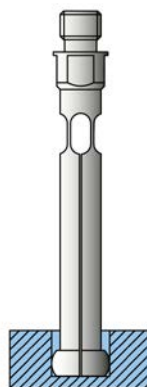


# Marameter 844 Kk

## Palpeur de mesure intérieure

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure en acier trempé chromé
- Force de mesure constante par suspension automatique.  
Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas des sensations humaines
- La tête de mesure, l'aiguille d'entraînement, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les bagues étalons forment un système modulaire très fourni
- L'appareil de mesure comprend au minimum : Une tête de mesure, une aiguille d'entraînement plus un appareil d'affichage



### Application: Exécution standard

- Pour la mesure comparée de diamètres et le contrôle d'écart de forme tels que la conicité et la circularité
- Particulièrement adapté aux contrôles en série
- Détermination du point de rebroussement par oscillation dans l'alésage

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Nominale mm	Type	Étendue de mesure mm	Profondeur de mesure mm	L mm
4473030	1	844 Kk	0,95 – 1,15 mm	10,5	19,5
4473031	1,1	844 Kk	1,07 – 1,25 mm	10,5	19,5
4473032	1,2	844 Kk	1,17 – 1,35 mm	10,5	19,5
4473033	1,3	844 Kk	1,27 – 1,45 mm	10,5	19,5
4473034	1,4	844 Kk	1,37 – 1,55 mm	10,5	19,5
4473035	1,75	844 Kk	1,5 – 1,9 mm	16	25,3
4473036	2	844 Kk	1,8 – 2,2 mm	16	25,3
4473037	2,25	844 Kk	2,05 – 2,45 mm	16	25,3
4473038	2,5	844 Kk	2,3 – 2,7 mm	21	30,6
4473039	2,75	844 Kk	2,55 – 2,95 mm	21	30,6
4473040	3	844 Kk	2,8 – 3,2 mm	21	30,6
4473041	3,25	844 Kk	3,05 – 3,45 mm	21	30,6
4473042	3,5	844 Kk	3,3 – 3,7 mm	21	30,6
4473043	3,75	844 Kk	3,55 – 3,95 mm	21	30,6
4473045	4	844 Kk	3,7 – 4,3 mm	38	47,3
4473046	4,5	844 Kk	4,2 – 4,8 mm	38	47,3
4473047	5	844 Kk	4,7 – 5,3 mm	38	47,3
4473048	5,5	844 Kk	5,2 – 5,8 mm	38	47,3
4473049	6	844 Kk	5,7 – 6,3 mm	38	47,3
4473050	6,5	844 Kk	6,2 – 6,8 mm	38	47,3
4473051	7	844 Kk	6,7 – 7,3 mm	38	47,3
4473052	7,5	844 Kk	7,2 – 7,8 mm	38	47,3
4473053	8	844 Kk	7,7 – 8,3 mm	38	47,3
4473054	8,5	844 Kk	8,2 – 8,8 mm	45	47,3
4473055	9	844 Kk	8,7 – 9,3 mm	45	47,3
4473056	9,5	844 Kk	9,2 – 9,8 mm	45	47,3
4473058	10	844 Kk	9,4 – 10,6 mm	45	48,5
4473059	11	844 Kk	10,4 – 11,6 mm	45	48,5
4473060	12	844 Kk	11,4 – 12,6 mm	45	48,5
4473061	13	844 Kk	12,4 – 13,6 mm	45	48,5
4473062	14	844 Kk	13,4 – 14,6 mm	45	48,5
4473063	15	844 Kk	14,4 – 15,6 mm	45	48,5
4473064	16	844 Kk	15,4 – 16,6 mm	45	48,5
4473065	17	844 Kk	16,4 – 17,6 mm	45	48,5
4473066	18	844 Kk	17,4 – 18,6 mm	45	48,5
4473067	19	844 Kk	18,4 – 19,6 mm	45	48,5
4473068	20	844 Kk	19,4 – 20,6 mm	45	48,5

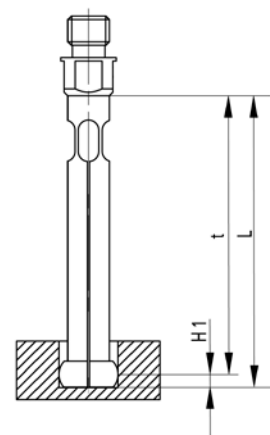


# Marameter 844 Kk

## Palpeur de mesure intérieure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	H1	L	Corps fileté
	mm	mm	
4473030	0,6	19,5	M6x0,75
4473031	0,6	19,5	M6x0,75
4473032	0,6	19,5	M6x0,75
4473033	0,6	19,5	M6x0,75
4473034	0,6	19,5	M6x0,75
4473035	0,9	25,3	M6x0,75
4473036	0,9	25,3	M6x0,75
4473037	0,9	25,3	M6x0,75
4473038	1,2	30,6	M6x0,75
4473039	1,2	30,6	M6x0,75
4473040	1,2	30,6	M6x0,75
4473041	1,2	30,6	M6x0,75
4473042	1,2	30,6	M6x0,75
4473043	1,2	30,6	M6x0,75
4473045	2	47,3	M6x0,75
4473046	2	47,3	M6x0,75
4473047	2	47,3	M6x0,75
4473048	2	47,3	M6x0,75
4473049	2	47,3	M6x0,75
4473050	2	47,3	M6x0,75
4473051	2	47,3	M6x0,75
4473052	2	47,3	M6x0,75
4473053	2	47,3	M6x0,75
4473054	2	47,3	M6x0,75
4473055	2	47,3	M6x0,75
4473056	2	47,3	M6x0,75
4473058	3,3	48,5	M6x0,75
4473059	3,3	48,5	M6x0,75
4473060	3,3	48,5	M6x0,75
4473061	3,3	48,5	M6x0,75
4473062	3,3	48,5	M6x0,75
4473063	3,3	48,5	M6x0,75
4473064	3,3	48,5	M6x0,75
4473065	3,3	48,5	M6x0,75
4473066	3,3	48,5	M6x0,75
4473067	3,3	48,5	M6x0,75
4473068	3,3	48,5	M6x0,75



### ACCESSOIRES

Référence	Description
4473093	Aiguille d'entraînement en carbure pour palpeurs de mesure intérieure 844 K et 844 KC, taille 0,95 – 1,55 mm
4473094	Aiguille d'entraînement en carbure pour palpeurs de mesure intérieure 844 K et 844 KC, taille 1,5 – 2,45 mm
4473095	Aiguille d'entraînement en carbure pour palpeurs de mesure intérieure 844 K et 844 KC, taille 2,3 – 3,95 mm
4473096	Aiguille d'entraînement en carbure pour palpeurs de mesure intérieure 844 K et 844 KC, taille 3,7 – 9,8 mm
4473097	Aiguille d'entraînement en carbure pour palpeurs de mesure intérieure 844 K et 844 KC, taille 9,4 – 20,6 mm

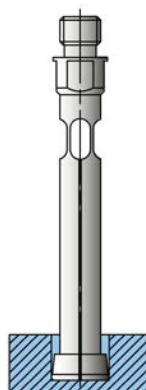


# Marameter 844 KSk

## Palpeur de mesure d'alésage borgne

### PROPRIÉTÉS

- Tête de mesure en acier trempé chromé
- Force de mesure constante par suspension automatique.  
Ainsi, les résultats de mesure ne dépendent pas des sensations humaines
- La tête de mesure, l'aiguille d'entraînement, le support d'appareil de mesure, les rallonges de profondeur, les équerres et les bagues étalons forment un système modulaire très fourni
- L'appareil de mesure comprend au minimum : Une tête de mesure, une aiguille d'entraînement plus un appareil d'affichage



Application:  
Exécution pour alésages borgnes

- Pour les mesures jusqu'à quasiment le fond de l'alésage
- Pour la mesure comparée de diamètres et le contrôle d'écart de forme tels que la conicité et la circularité
- Particulièrement adapté aux contrôles en série
- Détermination du point de rebroussement par oscillation dans l'alésage

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

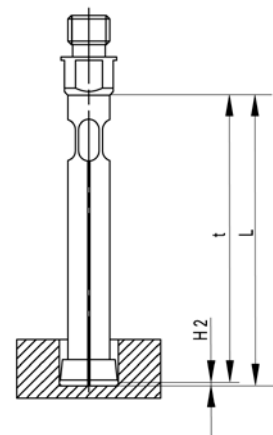
Référence	Nominale mm	Type	Étendue de mesure mm	Profondeur de mesure mm	L mm
4473245	4	844 KSk	3,7 – 4,3 mm	38	47,3
4473246	4,5	844 KSk	4,2 – 4,8 mm	38	47,3
4473247	5	844 KSk	4,7 – 5,3 mm	38	47,3
4473248	5,5	844 KSk	5,2 – 5,8 mm	38	47,3
4473249	6	844 KSk	5,7 – 6,3 mm	38	47,3
4473250	6,5	844 KSk	6,2 – 6,8 mm	38	47,3
4473251	7	844 KSk	6,7 – 7,3 mm	38	47,3
4473252	7,5	844 KSk	7,2 – 7,8 mm	38	47,3
4473253	8	844 KSk	7,7 – 8,3 mm	38	47,3
4473254	8,5	844 KSk	8,2 – 8,8 mm	45	47,3
4473255	9	844 KSk	8,7 – 9,3 mm	45	47,3
4473256	9,5	844 KSk	9,2 – 9,8 mm	45	47,3
4473258	10	844 KSk	9,4 – 10,6 mm	45	48,5
4473259	11	844 KSk	10,4 – 11,6 mm	45	48,5
4473260	12	844 KSk	11,4 – 12,6 mm	45	48,5
4473261	13	844 KSk	12,4 – 13,6 mm	45	48,5
4473262	14	844 KSk	13,4 – 14,6 mm	45	48,5
4473263	15	844 KSk	14,4 – 15,6 mm	45	48,5
4473264	16	844 KSk	15,4 – 16,6 mm	45	48,5
4473265	17	844 KSk	16,4 – 17,6 mm	45	48,5
4473266	18	844 KSk	17,4 – 18,6 mm	45	48,5
4473267	19	844 KSk	18,4 – 19,6 mm	45	48,5
4473268	20	844 KSk	19,4 – 20,6 mm	45	48,5

# Marameter 844 KSk

Palpeur de mesure d'alésage borgne

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	H2	L	Corps fileté
	mm	mm	
4473245	0,5	47,3	M6x0,75
4473246	0,5	47,3	M6x0,75
4473247	0,5	47,3	M6x0,75
4473248	0,5	47,3	M6x0,75
4473249	0,5	47,3	M6x0,75
4473250	0,5	47,3	M6x0,75
4473251	0,5	47,3	M6x0,75
4473252	0,5	47,3	M6x0,75
4473253	0,5	47,3	M6x0,75
4473254	0,5	47,3	M6x0,75
4473255	0,5	47,3	M6x0,75
4473256	0,5	47,3	M6x0,75
4473258	1	48,5	M6x0,75
4473259	1	48,5	M6x0,75
4473260	1	48,5	M6x0,75
4473261	1	48,5	M6x0,75
4473262	1	48,5	M6x0,75
4473263	1	48,5	M6x0,75
4473264	1	48,5	M6x0,75
4473265	1	48,5	M6x0,75
4473266	1	48,5	M6x0,75
4473267	1	48,5	M6x0,75
4473268	1	48,5	M6x0,75



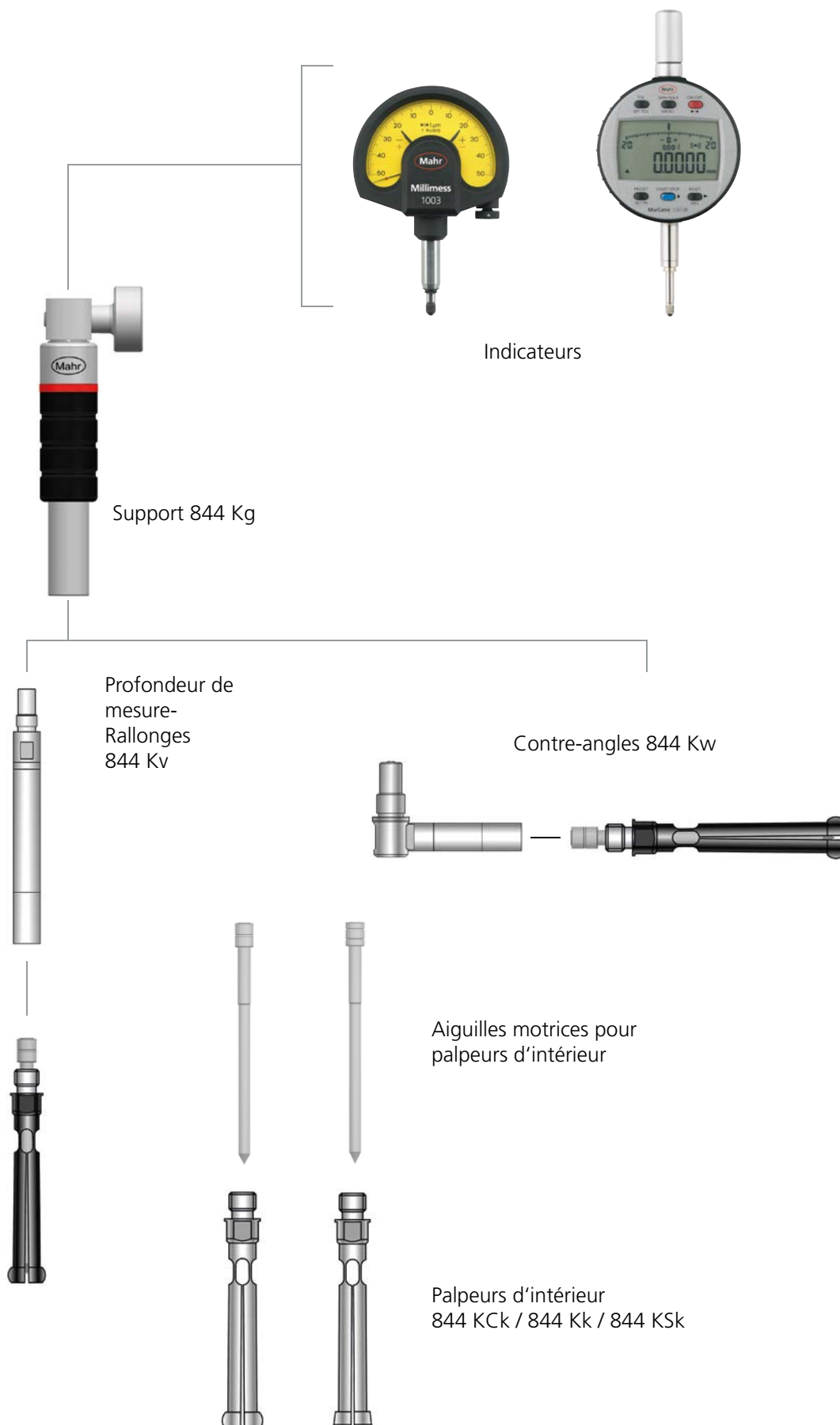
## ACCESSOIRES

Référence	Description
4473296	Aiguille d'entraînement en carbure pour palpeur de mesure intérieure 844 KS, taille 3,7 –9,8 mm
4473297	Aiguille d'entraînement en carbure pour palpeur de mesure intérieure 844 KS, taille 9,4 –20,6 mm



# Marameter | Système modulaire

En les combinant avec les nombreux accessoires (indicateurs, palpeurs d'intérieur avec aiguille, supports, rallonges et contre-angles), les palpeurs d'intérieur deviennent un instrument de mesure de précision adapté à la tâche de mesure.



# Marameter 844 Kg / 844 Kga / 844 Kgz

## Support d'appareil de mesure

### PROPRIÉTÉS

Support pour un appareil d'affichage (micromètre à cadran, comparateur montre ou palpeur de mesure de longueur électronique) et pour le raccordement d'un palpeur de mesure intérieure 844 K/KC/KS ou d'accessoires correspondants comme les rallonges de profondeur de mesure 844 Kt ou l'équerre 844 Kw



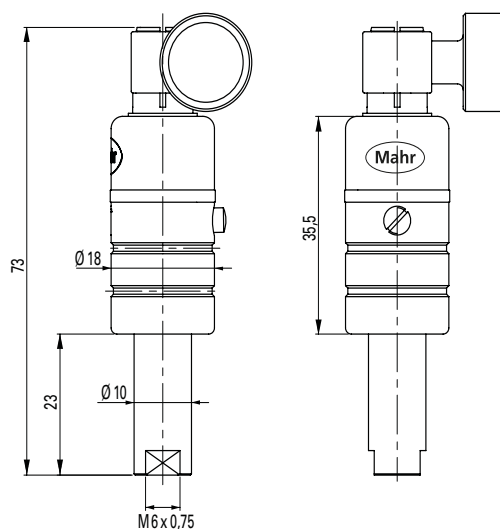
### Application:

**Type 844 Kga :** Exécution spéciale avec touche de retrait, pour l'introduction facilitée du palpeur de mesure intérieure dans les alésages. Recommandé pour les alésages sensibles de petite taille.

**Type 844 Kgz :** Exécution spéciale pour comparateurs montres à diamètre de tige de 3/8 pouces (caractéristique des comparateurs montres américains)

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	Exécution	L	d1	l	Corps fileté
4473400	844 Kg	Exécution standard	73	10	23	M6x0,75
4473401	844 Kga	avec touche de retrait	73	10	23	M6x0,75
4473402	844 Kgz	Exécution en pouces	73	10	23	M6x0,75



# Marameter 844 Kv

## Rallonge de profondeur de mesure

### PROPRIÉTÉS

La rallonge de profondeur de mesure est vissée entre le support (type 844 Kg-Kga) et le compas d'intérieur (type 844 K/KS/KS)



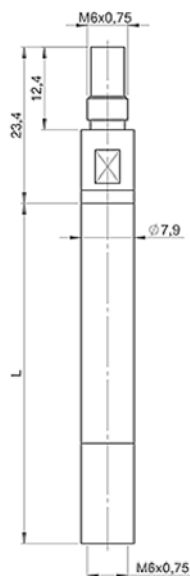
### Application:

Pour atteindre les zones de mesure dans les alésages profonds

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	L
4473405	844 Kv	50
4473406	844 Kv	100
4473407	844 Kv	250

Référence	L	d	Corps fileté
4473405	50	7,9	M6 x 0,75
4473406	100	7,9	M6 x 0,75
4473407	250	7,9	M6 x 0,75



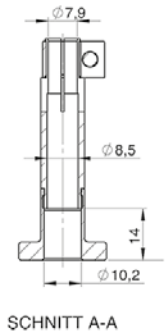
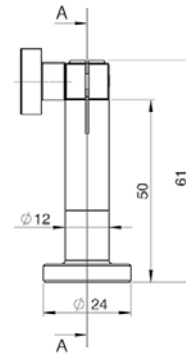
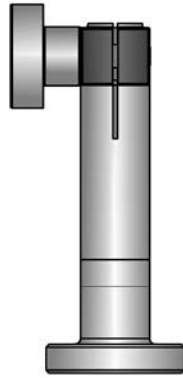
# Marameter 844 Kt

## Butée de profondeur

### PROPRIÉTÉS

#### Application:

- Pour le réglage des palpeurs extensibles 844 K/KC/KS sur une profondeur de mesure définie et reproductible
- Serrage sur la tige cylindrique  $\varnothing 7,9$  mm des rallonges de profondeur de mesure 844 Kv



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

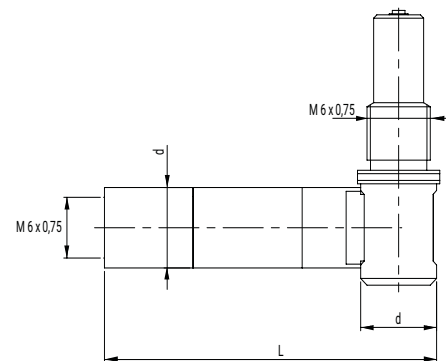
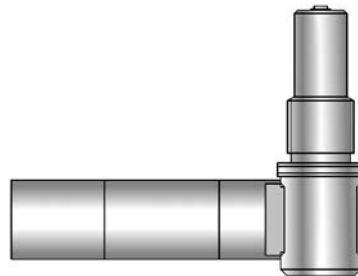
Référence	Type	Taille de la face de mesure
4473408	844 Kt	$\varnothing 24$ mm

# Marameter 844 Kw

## Équerre 90°

### PROPRIÉTÉS

Les équerres 844 Dw sont vissées entre le support 844 Kg et le compas d'intérieur 844 K / 844 DC / 844 KS (ou la rallonge 844 Kv)



#### Application:

Pour la mesure intérieure compacte et latérale d'alésages Problèmes de mesure caractéristiques :

- espace réduit dans les tours et les meuleuses
- alésages sortant sur le côté ou points d'appui dans des boîtiers

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Type	L	d	Corps fileté
4473409	844 Kw	mm	mm	M6x0,75

# Marameter 844 Ke

## Jeu de bagues étalons

### PROPRIÉTÉS

#### 2 exécutions :

Cotes nominales 1 –2,75 mm  
en acier trempé

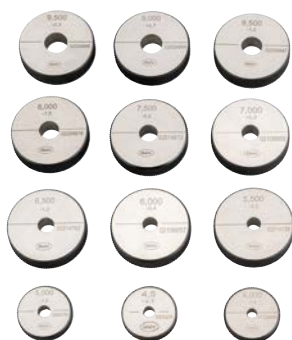
Suivant norme du fabricant :

Tolérance du fabricant de l'alésage  
 $\pm 1 \mu\text{m}$

Cotes nominales 3 –20 mm

en acier trempé

selon DIN 2250 Forme C



### Application:

Les bagues étalons servent de mesure matérialisée pour le réglage des alésomètres 844 K/KC/KS à la cote nominale.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Nombre de bagues étalons	Type	nominale	Exécution
	Bagues étalons		mm	
4473375	5	844 Ke	1 1,1 1,2 1,3 1,4	acier trempé
4473376	9	844 Ke	1,75 2 2,25 2,5 2,75 3 3,25 3,5 3,75	acier trempé
4473377	12	844 Ke	4 4,5 5 5,5 6 6,5 7 7,5 8 8,5 9 9,5	acier trempé
4473378	21	844 Ke	1,75 2 2,25 2,5 2,75 3 3,25 3,5 3,75 4 4,5 5 5,5 6 6,5 7 7,5 8 8,5 9 9,5	acier trempé
4473379	11	844 Ke	10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	acier trempé



# Marameter 844 Ke

## Jeu de bagues étalons

### ACCESSOIRES

Référence	Description	Type
4473310	Bague étalon, Ø 1 mm	844 Ke
4473311	Bague étalon, Ø 1,1 mm	844 Ke
4473312	Bague étalon, Ø 1,2 mm	844 Ke
4473313	Bague étalon, Ø 1,3 mm	844 Ke
4473314	Bague étalon, Ø 1,4 mm	844 Ke
4473315	Bague étalon, Ø 1,75 mm	844 Ke
4473316	Bague étalon, Ø 2 mm	844 Ke
4473317	Bague étalon, Ø 2,25 mm	844 Ke
4473318	Bague étalon, Ø 2,5 mm	844 Ke
4473319	Bague étalon, Ø 2,75 mm	844 Ke
4710014	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 3 mm	355 E
4710015	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 3,25 mm	355 E
4710016	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 3,5 mm	355 E
4710017	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 3,75 mm	355 E
4710018	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 4 mm	355 E
4710019	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 4,5 mm	355 E
4710020	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 5 mm	355 E
4710021	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 5,5 mm	355 E
4710022	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 6 mm	355 E
4710023	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 6,5 mm	355 E
4710024	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 7 mm	355 E
4710025	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 7,5 mm	355 E
4710026	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 8 mm	355 E
4710027	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 8,5 mm	355 E
4710028	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 9 mm	355 E
4710029	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 9,5 mm	355 E
4710030	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 10 mm	355 E
4710031	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 11 mm	355 E
4710032	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 12 mm	355 E
4710033	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 13 mm	355 E
4710034	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 14 mm	355 E
4710035	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 15 mm	355 E
4710036	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 16 mm	355 E
4710037	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 17 mm	355 E
4710038	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 18 mm	355 E
4710039	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 19 mm	355 E
4710040	Bague étalon DIN 2250 C, Ø 20 mm	355 E



844 Ke



355 E

# Marameter 844 KM

## Statif de mesure

### PROPRIÉTÉS

Statif de mesure à équipements adaptés à la pratique :

- Colonne de mesure de hauteur avec grande plage de réglage
- Bague de butée pour mesure de hauteur, idéale en cas de changement du palpeur de mesure
- Grande course d'abaissement du palpeur
- Butée de profondeur pour limitation de course
- Grande table de mesure à rainures anti-poussière et 4 taraudages pour la fixation d'une butée en vé 844 Kmp
- Élément de logement pour support d'appareil 844 Kg / 844 Kga / 844 Kgz avec tige Ø 10 mm
- Support supplémentaire Ø 8 mm pour un comparateur montre en option servant d'affichage de profondeur de mesure

### Application:

Idéal pour le contrôle de série avec 844 Kxx Palpeurs de mesure intérieure sans recherche chronophage du point de rebroussement par oscillation



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

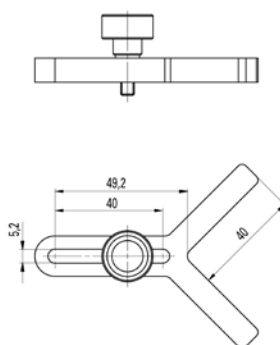
Référence	Type	Portée	Hub	Nombre max. Hauteur de l'objet	Diamètre de la table
4473420	844 KM	mm	mm	mm	mm
		90	50	ca. 150	120

### ACCESSOIRES

Référence	Description	Type
4473425	Support flottant pour statif de mesure 844 KM, avec 2 douilles de serrage pour diamètre de tige 10 mm et 11,9 mm	844 KMs
4473426	Butée en vé avec vis de serrage moletée pour table de mesure 844 KM	844 Kmp



844 KMs



844 Kmp





**Mahr** GmbH  
Carl-Mahr-Straße 1  
37073 Göttingen  
Allemagne

Tel.: +49 551 7073 800  
[info@mahr.com](mailto:info@mahr.com)  
[www.mahr.com](http://www.mahr.com)

© **Mahr** GmbH

Sous réserve de modifications de nos produits, en particulier pour  
des raisons d'amélioration technique ou de perfectionnement.  
Illustrations et indications numériques non contractuelles.

3766186 | 05.2023