



# Marameter – Misura comparativa di fori

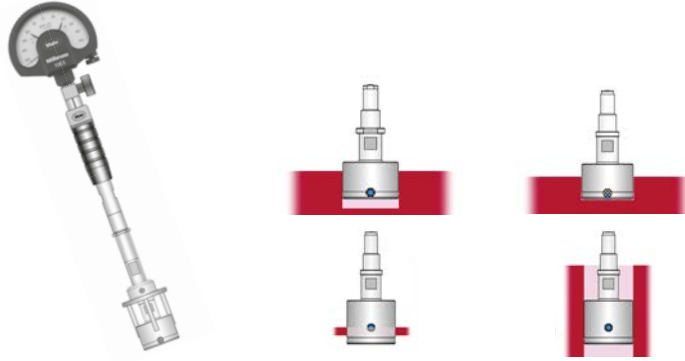


# Marameter

Misura comparativa di fori

## Marameter | Tamponi di misura 844 D

Misura comparativa di fori ad alta precisione



### Panoramica Marameter 844 D

2

**Marameter 844 D** – Versione standard

4

**Marameter 844 DR** – Tamponi di misura a comparazione

5

**Marameter 844 DS** – Tamponi di misura a comparazione

6

### Marameter Varianti

**844 D-C / 844 DR-C / 844 DS-C** – Superfici di misura cromate dure

7

**844 D-R / 844 DR-R / 844 DS-R** – Superfici di misura con punta in rubino

10

**844 D-D / 844 DR-D** – Superfici di misura con punta di diamante

13

**844 D-FD / 844 DR-FD** – Con la dimensione della faccia deviata „e

15

**844 D-M / 844 DR-M / 844 DS-M** – Con campo di misura esteso

17

**844 D-HR / 844 DR-HR / 844 DS-HR**

Alta risoluzione per campi di tolleranza del foro molto stretti < 10 µm

20

**844 DS-F** – Solo con smusso anteriore (senza scanalatura pilota)

23

**844 D-3 / 844 DR-3** – Con rilevamento a 3 punti (3 x 120°)

24

### Elementi modulari

**Marameter 844 Dgk / 844 Dga / 844 Dg / 844 Dg-XL** – Supporti strumenti

26

**Marameter 844 Dge** – Supporti per tastatori induttivi

27

**Marameter 844 Dv** – Prolunga profondità di misura

28

**Marameter 844 Dw** – Attacco angolare 90°

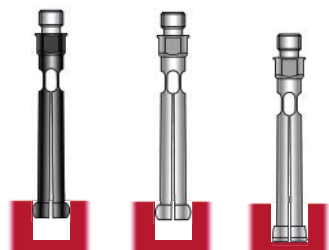
29

**Marameter 844 Dt-xx** – Arresto di profondità

30

# Marameter | Alesmetro autocentrante a pinza elastica 844 K

Misura comparativa di fori ad alta precisione



## Marameter | Sistema modulare

<b>Panoramica Marameter 844 K</b>	<b>34</b>
<b>Marameter 844 KC</b> , Set in valigetta con rivestimento DLC	<b>36</b>
<b>Marameter 844 K</b> , Set in valigetta, versione standard	<b>39</b>
<b>Marameter 844 KS</b> , Set in valigetta, per fori ciechi	<b>42</b>
<b>Marameter 844 Kk / 844 Kck / 844 Ksk</b> – Sonda interna singola	<b>44</b>
<b>Panoramica del sistema modulare</b>	<b>50</b>
<b>Marameter 844 Kg / 844 Kga / 844 Kgz</b> – Supporti strumenti	<b>51</b>
<b>Marameter 844 Kv</b> – Prolunga della profondità di misura	<b>52</b>
<b>Marameter 844 Kt</b> Arresto di profondità / <b>844 Kw</b> – Attacco angolare 90°	<b>53</b>
<b>Marameter 844 Ke</b> – Anelli di regolazione	<b>54</b>
<b>Marameter 844 KM</b> , Supporto di misura e accessori	<b>56</b>

## Misura comparativa di fori ad alta precisione

I tamponi di misura della famiglia 844 D sono strumenti di misura a comparazione a 2 punti, abbinati a un cilindro di guida rettificato di precisione che si centra esattamente nei fori. Pertanto non è necessario determinare il punto di inversione tramite basculamento e il valore di misura viene visualizzato in modo sicuro, preciso e immediato.

L'impostazione in base alla rispettiva quota nominale viene effettuata negli anelli di riscontro.

### Applicazioni tipiche dei tamponi di misura

- Controllo rapido di alesaggi
- Misure in serie → veloci → chiare
- Determinazione degli errori di rotondità e cilindricità (conicità)

### Vantaggi particolari

Autocentranti: Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione. Il valore di misura viene visualizzato in modo sicuro, preciso e immediato senza l'influenza dell'operatore. Particolarmente adatti all'uso con visualizzatori digitali per l'elaborazione diretta dei valori di misura.

### Ciascun tampone è realizzato su misura

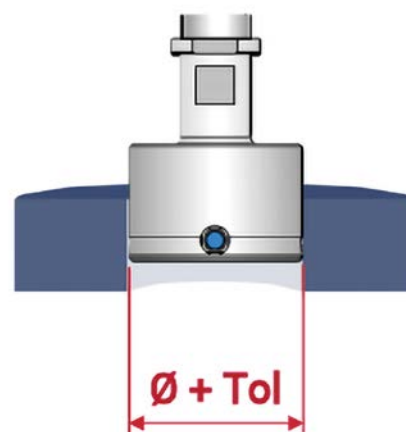
- Personalizzato
- In base all'alesaggio
- In base alla tolleranza del foro

### Su ogni ordine del tampone di misura è necessario indicare quanto

- Codice ordine
- Alesaggio
- Tolleranza del foro (ISO o valore numerico)

### Esempi di ordinazioni

1 x 4484016	Tampone di misura 844 D Quota nominale del foro $\varnothing$ 34,5 mm Tolleranza del foro H8
1 x 4484048	Tampone di misura 844 DR Quota nominale del foro $\varnothing$ 74,55 mm Tolleranza del foro +0,05 / -0,03



## Sistema modulare

In combinazione con la vasta gamma di accessori disponibili (visualizzatori, supporti, prolunghe, arresti per una profondità di misura definita e attacchi angolari), il tampone diventa uno strumento di misura di precisione adatto all'operazione da eseguire.

### Esempi di composizioni applicative



#### Composizione standard

- Strumento Millimes 1003
- Supporto 844 Dg
- Tampone di misura



#### Composizione per profondità di misura definita

- Strumento Millimes 1003
- Supporto 844 Dg
- Prolunga 844 Dv
- Arresto di profondità di misura 844 Dt-3
- Tampone di misura

#### Composizione per misura laterale con profondità di misura definita

- Strumento Millimes 2000 W
- Supporto 844 Dg
- Attacco angolare 844 Dw
- Tampone di misura
- Anello di arresto 844 Dt-R

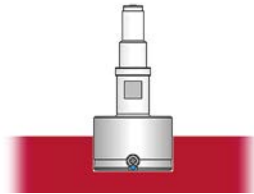
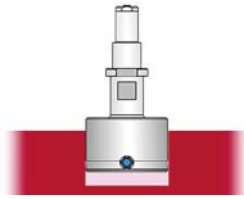


## Modelli base

**Dotazione:** cilindro di guida in acciaio inox temprato, superfici di misura in metallo duro

### 844 D

Modello standard per applicazioni generiche  
Per il controllo rapido di fori di precisione

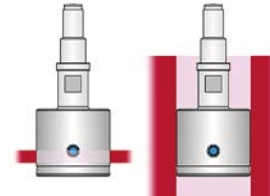


### 844 DS

Modello per fori ciechi  
Per misure in prossimità del fondo del foro

### 844 DR

Modello per fori passanti e punti di foratura a pareti sottili (lamiere)  
Con cilindro di guida con prolunga



## Varianti

### Variante C: 844 D-C / 844 DR-C / 844 DS-C

**Superfici di misura cromate:** per superfici sensibili di metalli non ferrosi e leghe di alluminio



### Variante R: 844 D-R / 844 DR-R / 844 DS-R

**Superfici di misura in rubino:** per superfici molto sensibili di metalli non ferrosi e leghe di alluminio



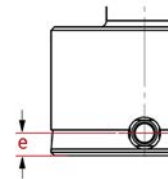
### Variante D: 844 D-D / 844 DR-D

**Superfici di misura diamantate:** per superfici molto sensibili di metalli non ferrosi morbidi e leghe di alluminio



### Variante FD: 844 D-FD / 844 DR-FD

**Scostamento frontale "e":** riduzione del cilindro guida per poter misurare più vicino e/o nel punto definito rispetto al fondo del foro



### Variante M: 844 D-M / 844 DR-M / 844 DS-M

**Campo di misura esteso:** per misurare ampi campi di tolleranza



### Variante HR: 844 D-HR / 844 DR-HR / 844 DS-HR

**Alta risoluzione per campi di tolleranza dei fori molto stretti < 10 µm.**  
Tolleranza di fabbricazione più precisa del cilindro guida per un gioco più stretto nel foro e conseguente diminuzione delle influenze di misura assiali e radiali



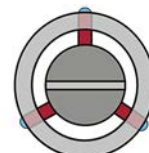
### Variante F: 844 DS-F

**Solo con smusso frontale** (senza solco pilota): per misurare fori ciechi molto corti



### Variante 3: 844 D-3 / 844 DR-3

**Tastatura a 3 punti (3 x 120°):** per misurare rapidamente diametri interrotti e individuare errori di forma in un poligono

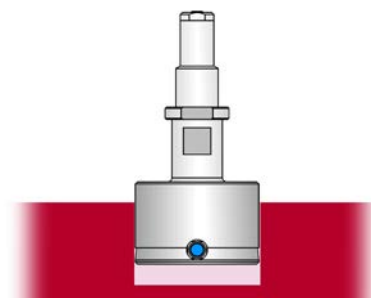


# Marameter 844 D

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da cilindro di guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in metallo duro
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- La testa di misura, il supporto dello strumento, le prolunghe, le attacchi angolari e gli arresti di profondità formano un sistema modulare completo

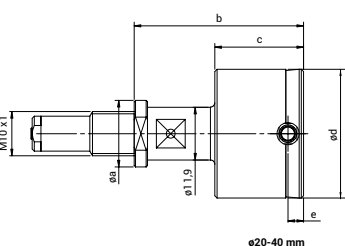
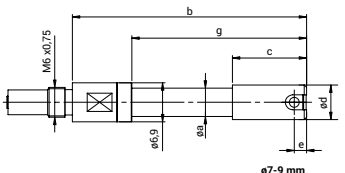
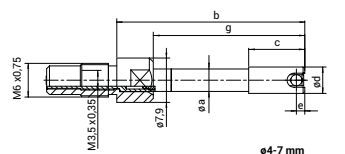


### Applicazioni: modello standard

- Per il controllo rapido dei fori (diametro, rotondità e conicità)
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti fino a 10 µm e oltre
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità f <sub>e</sub>	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484007	844 D	2- <3 mm	0,15	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1		21,5	15	1,5	15	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484008	844 D	3-4 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1		33,5	24	1,5	24	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484009	844 D	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	4	33,5	10	1,5	27	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484010	844 D	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	6,9	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484011	844 D	>9-12 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484012	844 D	>12-13 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484013	844 D	>13-16 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484014	844 D	>16-20 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484015	844 D	>20-30 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484016	844 D	>30-40 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484017	844 D	>40-60 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484018	844 D	>60-80 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484019	844 D	>80-100 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484020	844 D	>100-110 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484021	844 D	>110-120 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484022	844 D	>120-130 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484023	844 D	>130-140 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484024	844 D	>140-150 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484025	844 D	>150-160 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484026	844 D	>160-170 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484027	844 D	>170-180 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484028	844 D	>180-190 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484029	844 D	>190-200 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1

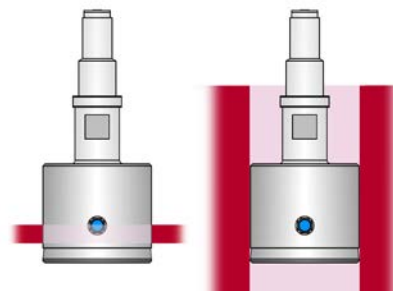


# Marameter 844 DR

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da cilindro di guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in metallo duro
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- La testa di misura, il supporto dello strumento, le prolunghe, gli attacchi angolari e gli arresti di profondità formano un sistema modulare completo



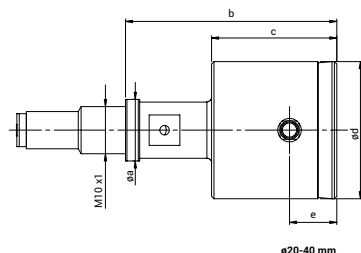
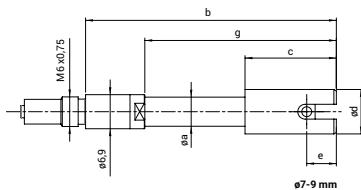
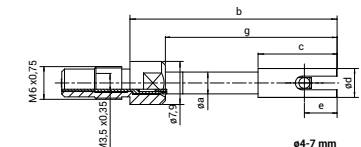
### Applicazioni:

#### Modello per fori passanti e lamiere

- Con cilindro di guida dotato di prolunga per la misura di fori passanti e punti di foratura sottili, per es. lamiere
- Per il controllo rapido di diametro, rotondità e conicità nei fori
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti fino a 10 µm e oltre
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per l'ulteriore elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484039	844 DR	4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	4	38	14,5	6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484040	844 DR	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	6,9	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484041	844 DR	>9-12 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484042	844 DR	>12-13 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484043	844 DR	>13-16 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484044	844 DR	>16-20 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484045	844 DR	>20-30 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484046	844 DR	>30-40 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484047	844 DR	>40-60 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484048	844 DR	>60-80 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484049	844 DR	>80-100 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484050	844 DR	>100-110 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484051	844 DR	>110-120 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484052	844 DR	>120-130 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484053	844 DR	>130-140 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484054	844 DR	>140-150 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484055	844 DR	>150-160 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484056	844 DR	>160-170 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484057	844 DR	>170-180 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484058	844 DR	>180-190 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484059	844 DR	>190-200 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1

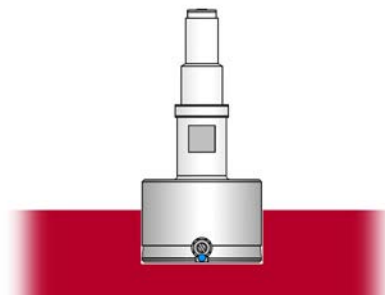


# Marameter 844 DS

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da cilindro di guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in metallo duro
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- La testa di misura, il supporto dello strumento, le prolunghe, gli attacchi angolari e gli arresti di profondità formano un sistema modulare completo

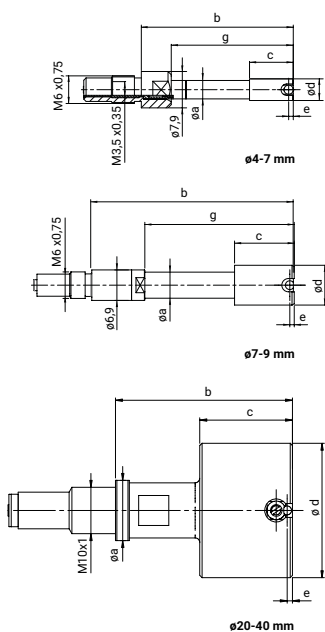


### Applicazioni: Modello per fori ciechi

- Per misurazioni in prossimità del fondo del foro
- Per il controllo rapido dei fori (diametro, rotondità e conicità)
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti fino a 10 µm e oltre
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484067	844 DS	2- <3 mm	0,15	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1		20,7	14,2	0,7	14,2	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484068	844 DS	3-4 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484069	844 DS	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484070	844 DS	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484071	844 DS	>9-12 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484072	844 DS	>12-13 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484073	844 DS	>13-16 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484074	844 DS	>16-20 mm	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484075	844 DS	>20-30 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484076	844 DS	>30-40 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484077	844 DS	>40-60 mm	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484078	844 DS	>60-80 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484079	844 DS	>80-100 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484080	844 DS	>100-110 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484081	844 DS	>110-120 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484082	844 DS	>120-130 mm	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484083	844 DS	>130-140 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484084	844 DS	>140-150 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484085	844 DS	>150-160 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484086	844 DS	>160-170 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484087	844 DS	>170-180 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484088	844 DS	>180-190 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484089	844 DS	>190-200 mm	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1



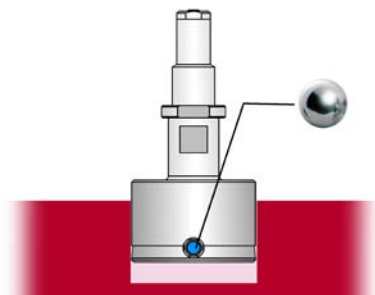


# Marameter 844 D-C

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da un cilindro guida inox temprato e tastatori di misura cromati
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e arresti di profondità formano un sistema modulare completo



### Applicazioni:

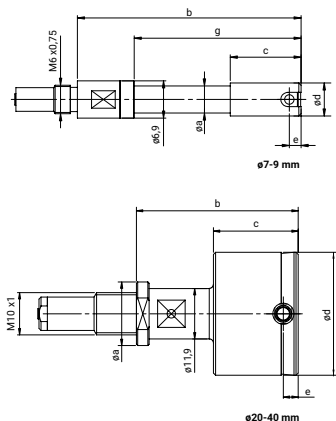
#### Modello standard, superfici di misura cromate a spessore

Applicazione preferita su superfici sensibili di metalli non ferrosi e leghe di alluminio

- Per il controllo rapido dei fori (diametro, rotondità e conicità)
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484100	844 D-C	8-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	5,7	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484101	844 D-C	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484102	844 D-C	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484103	844 D-C	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484104	844 D-C	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484105	844 D-C	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484106	844 D-C	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484107	844 D-C	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484108	844 D-C	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484109	844 D-C	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484110	844 D-C	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484111	844 D-C	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484112	844 D-C	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484113	844 D-C	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484114	844 D-C	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484115	844 D-C	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484116	844 D-C	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484117	844 D-C	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484118	844 D-C	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484119	844 D-C	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1

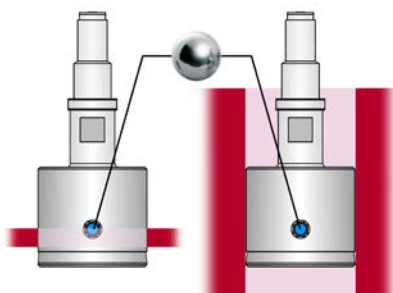


# Marameter 844 DR-C

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da un cilindro guida inox temprato e tastatori di misura cromati
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e arresti di profondità formano un sistema modulare completo



### Applicazioni:

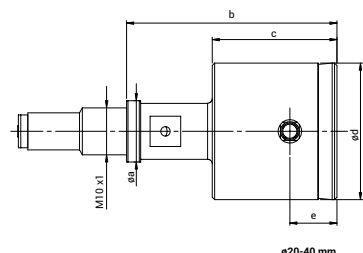
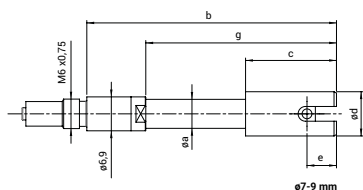
#### Modello per fori passanti, superfici di misura cromate a spessore

Applicazione preferita su superfici sensibili di metalli non ferrosi e leghe di alluminio

- Con cilindro di guida dotato di prolunga per la misurazione di fori passanti dal bordo del foro
- Per il controllo rapido dei fori (diametro, rotondità e conicità)
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484130	844 DR-C	8-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	5,7	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484131	844 DR-C	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484132	844 DR-C	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484133	844 DR-C	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484134	844 DR-C	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484135	844 DR-C	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484136	844 DR-C	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484137	844 DR-C	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484138	844 DR-C	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484139	844 DR-C	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484140	844 DR-C	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484141	844 DR-C	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484142	844 DR-C	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484143	844 DR-C	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484144	844 DR-C	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484145	844 DR-C	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484146	844 DR-C	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484147	844 DR-C	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484148	844 DR-C	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484149	844 DR-C	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1

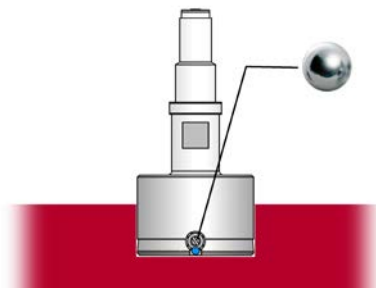


# Marameter 844 DS-C

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da un cilindro guida inox temprato e tastatori di misura cromati
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e arresti di profondità formano un sistema modulare completo



### Applicazioni:

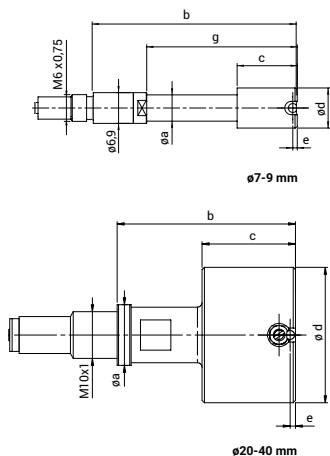
#### Modello per fori ciechi, superfici di misura cromate a spessore

Applicazione preferita su superfici sensibili di metalli non ferrosi e leghe di alluminio

- Per misurazioni in prossimità del fondo del foro
- Per il controllo rapido dei fori (diametro, rotondità e conicità)
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		μm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484160	844 DS-C	8-9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 μm	1	5,7	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484161	844 DS-C	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 μm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484162	844 DS-C	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 μm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484163	844 DS-C	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 μm	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484164	844 DS-C	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 μm	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484165	844 DS-C	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 μm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484166	844 DS-C	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 μm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484167	844 DS-C	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 μm	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484168	844 DS-C	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484169	844 DS-C	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484170	844 DS-C	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484171	844 DS-C	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484172	844 DS-C	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484173	844 DS-C	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484174	844 DS-C	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484175	844 DS-C	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484176	844 DS-C	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484177	844 DS-C	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484178	844 DS-C	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484179	844 DS-C	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1

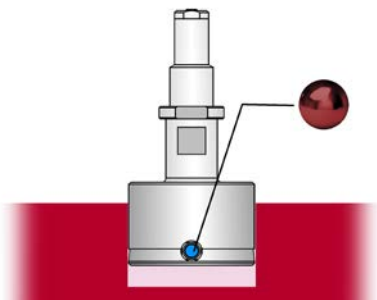


# Marameter 844 D-R

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da un cilindro guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in rubino
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e arresti di profondità formano un sistema modulare completo



### Applicazioni:

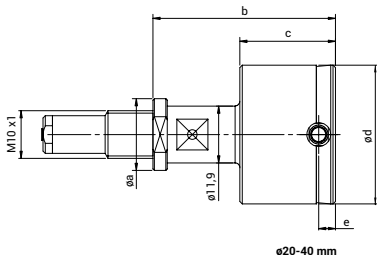
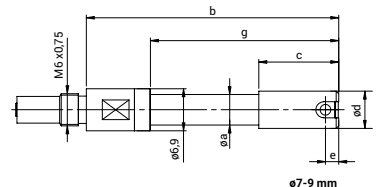
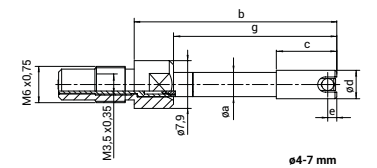
#### Modello standard, superfici di misura rivestite in rubino

Applicazione preferita su superfici sensibili di metalli non ferrosi e leghe di alluminio

- Per il controllo rapido dei fori (diametro, rotondità e conicità)
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm	% , min. 1 µm	µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484208	844 D-R	3-4	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1		33,5	24	1,5	24	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484209	844 D-R	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	4	33,5	10	1,5	27	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484210	844 D-R	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	6,9	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484211	844 D-R	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484212	844 D-R	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484213	844 D-R	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484214	844 D-R	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. 1 µm	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484215	844 D-R	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 % , min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484216	844 D-R	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 % , min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484217	844 D-R	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 % , min. 1 µm	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484218	844 D-R	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484219	844 D-R	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484220	844 D-R	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484221	844 D-R	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484222	844 D-R	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484223	844 D-R	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484224	844 D-R	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484225	844 D-R	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 % , min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484226	844 D-R	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 % , min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484227	844 D-R	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 % , min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484228	844 D-R	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 % , min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484229	844 D-R	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 % , min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1

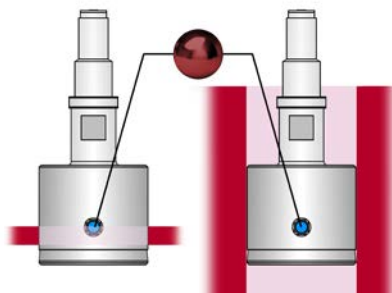


# Marameter 844 DR-R

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da un cilindro guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in rubino
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e arresti di profondità formano un sistema modulare completo



### Applicazioni:

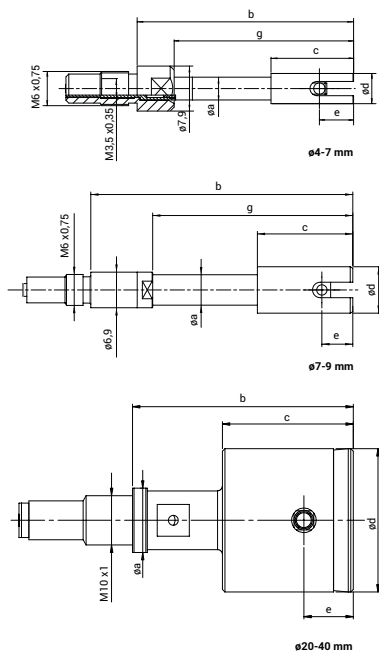
#### Esecuzione per fori passanti, superfici di misura rivestite in rubino

Applicazione preferita su superfici sensibili di metalli non ferrosi e leghe di alluminio

- Con cilindro di guida dotato di prolunga per la misurazione di fori passanti dal bordo del foro
- Per il controllo rapido dei fori (diametro, rotondità e conicità)
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Inter- vallo di misura	Tolleranza di fabbri- cazione	Errore di linearità fe	Ripeti- bilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		μm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484239	844 DR-R	4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 μm	1	4	38	14,5	6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484240	844 DR-R	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 μm	1	6,9	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484241	844 DR-R	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 μm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484242	844 DR-R	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 μm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484243	844 DR-R	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 μm	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484244	844 DR-R	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 μm	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484245	844 DR-R	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 μm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484246	844 DR-R	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 μm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484247	844 DR-R	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 μm	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484248	844 DR-R	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484249	844 DR-R	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484250	844 DR-R	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484251	844 DR-R	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484252	844 DR-R	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484253	844 DR-R	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484254	844 DR-R	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484255	844 DR-R	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484256	844 DR-R	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484257	844 DR-R	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484258	844 DR-R	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484259	844 DR-R	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1

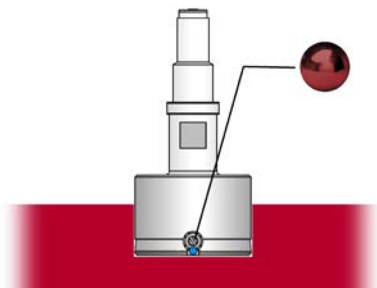


# Marameter 844 DS-R

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da un cilindro guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in rubino
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e arresti di profondità formano un sistema modulare completo



### Applicazioni:

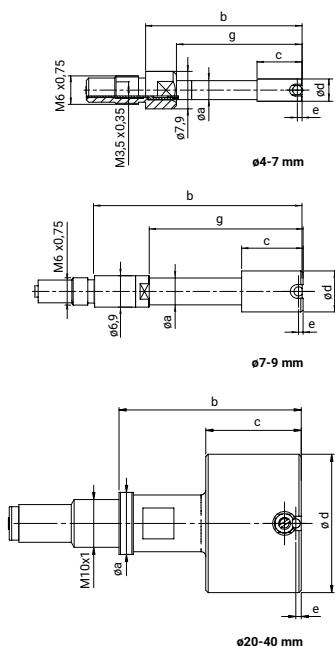
#### Modello per fori ciechi, superfici di misura rivestite in rubino

Applicazione preferita su superfici sensibili di metalli non ferrosi e leghe di alluminio

- Per misurazioni in prossimità del fondo del foro
- Per il controllo rapido dei fori (diametro, rotondità e conicità)
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484268	844 DS-R	3-4	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484269	844 DS-R	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484270	844 DS-R	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484271	844 DS-R	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484272	844 DS-R	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484273	844 DS-R	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484274	844 DS-R	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484275	844 DS-R	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484276	844 DS-R	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484277	844 DS-R	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484278	844 DS-R	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484279	844 DS-R	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484280	844 DS-R	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484281	844 DS-R	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484282	844 DS-R	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484283	844 DS-R	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484284	844 DS-R	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484285	844 DS-R	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484286	844 DS-R	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484287	844 DS-R	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484288	844 DS-R	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484289	844 DS-R	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1

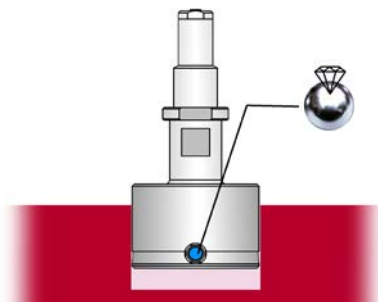


# Marameter 844 D-D

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da un cilindro guida inox temprato e tasteri di misura rivestiti in diamante
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e arresti di profondità formano un sistema modulare completo



### Applicazioni:

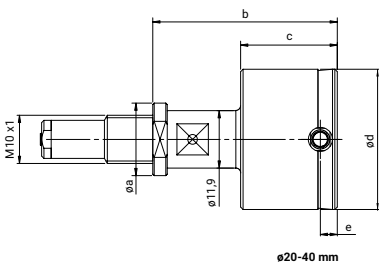
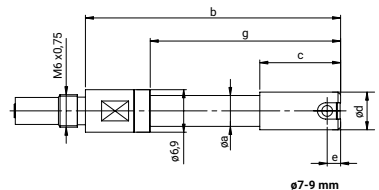
#### Modello standard, superfici di misura rivestite a diamante

Applicazione preferita su superfici molto sensibili di metalli non ferrosi morbidi e leghe di alluminio

- Per il controllo rapido dei fori (diametro, rotondità e conicità)
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484300	844 D-D	8-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	5,7	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484301	844 D-D	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484302	844 D-D	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484303	844 D-D	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484304	844 D-D	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484305	844 D-D	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484306	844 D-D	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484307	844 D-D	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484308	844 D-D	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484309	844 D-D	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484310	844 D-D	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484311	844 D-D	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484312	844 D-D	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484313	844 D-D	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484314	844 D-D	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484315	844 D-D	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484316	844 D-D	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484317	844 D-D	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484318	844 D-D	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484319	844 D-D	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1

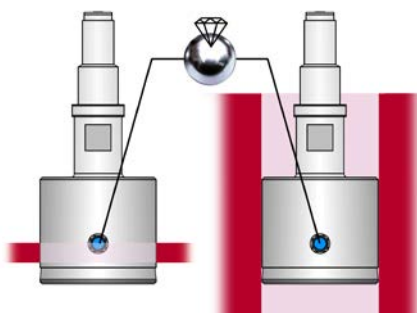


# Marameter 844 DR-D

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da un cilindro guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in diamante
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e arresti di profondità formano un sistema modulare completo



### Applicazioni:

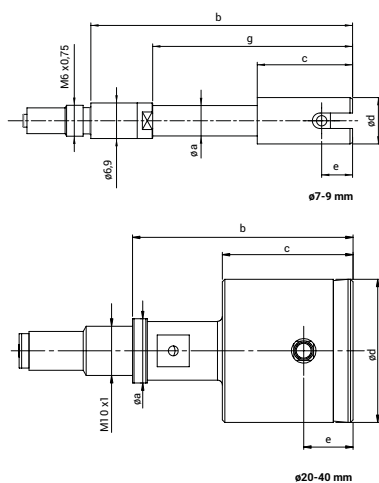
#### Modello per fori passanti, superfici di misura rivestite a diamante

Applicazione preferita su superfici molto sensibili di metalli non ferrosi morbidi e leghe di alluminio

- Con cilindro di guida dotato di prolunga per la misurazione di fori passanti dal bordo del foro
- Per il controllo rapido dei fori (diametro, rotondità e conicità)
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità $f_e$	Ripetibilità $f_w$	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
4484330	844 DR-D	8-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	5,7	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484331	844 DR-D	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484332	844 DR-D	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484333	844 DR-D	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484334	844 DR-D	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484335	844 DR-D	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484336	844 DR-D	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484337	844 DR-D	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484338	844 DR-D	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484339	844 DR-D	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484340	844 DR-D	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484341	844 DR-D	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484342	844 DR-D	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484343	844 DR-D	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484344	844 DR-D	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484345	844 DR-D	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484346	844 DR-D	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484347	844 DR-D	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484348	844 DR-D	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484349	844 DR-D	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu$ m	1	17,9	45	40	10		M10x1



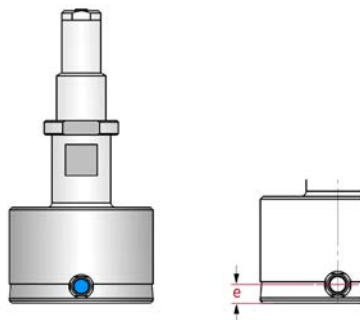


# Marameter 844 D-FD

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- La misura di distanza frontale e deve essere definita tra misura minima e standard.  
**Da definire al momento dell'ordine!**
- Testa di misura costituita da un cilindro guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in metallo duro
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e arresti di profondità formano un sistema modulare completo



### Applicazioni:

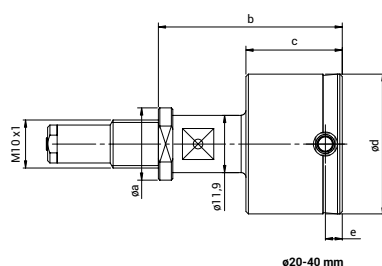
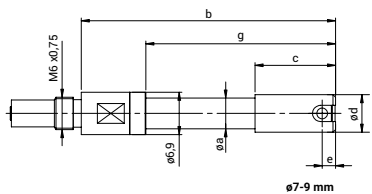
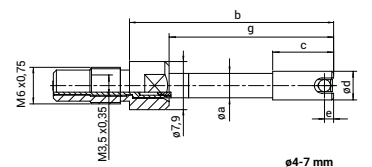
#### Modello standard, contatti di misura con misura distanza frontale "e" difforme

Riduzione del cilindro guida per poter misurare più vicino e/o nel punto definito rispetto al fondo del foro

- Per il controllo rapido di diametro, rotondità e conicità nei fori
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per l'ulteriore elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484387	844 D-FD	2-2,999	0,15	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1		20,7	14,2	0,8	14,2	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484388	844 D-FD	3-4	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1		33	23,5	1,1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484389	844 D-FD	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	4	33	9,5	1,1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484390	844 D-FD	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	6,9	45,5	13,5	1,1	33,5	M6x0,75
4484391	844 D-FD	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1,1	45,5	M6x0,75
4484392	844 D-FD	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1,1	45,5	M6x0,75
4484393	844 D-FD	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	11,9	45,5	13,5	1,1	45,5	M6x0,75
4484394	844 D-FD	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	15	35,8	13,5	1,1		M10x1
4484395	844 D-FD	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	1,3		M10x1
4484396	844 D-FD	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	1,3		M10x1
4484397	844 D-FD	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	28	1,3		M10x1
4484398	844 D-FD	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3		M10x1
4484399	844 D-FD	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3		M10x1
4484400	844 D-FD	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3		M10x1
4484401	844 D-FD	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3		M10x1
4484402	844 D-FD	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3		M10x1
4484403	844 D-FD	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3		M10x1
4484404	844 D-FD	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3		M10x1
4484405	844 D-FD	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3		M10x1
4484406	844 D-FD	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,3		M10x1
4484407	844 D-FD	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,3		M10x1
4484408	844 D-FD	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,3		M10x1
4484409	844 D-FD	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	37	40	1,3		M10x1

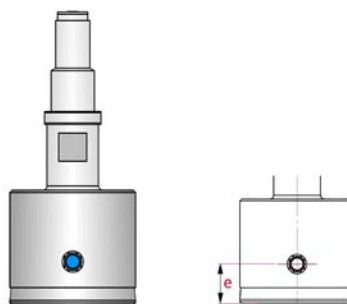


# Marameter 844 DR-FD

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- La misura di distanza frontale e deve essere definita tra misura minima e standard.  
**Da definire al momento dell'ordine!**
- Testa di misura costituita da un cilindro guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in metallo duro
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e arresti di profondità formano un sistema modulare completo



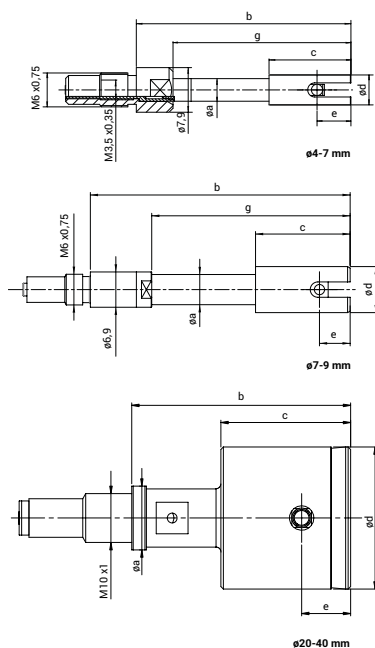
### Applicazioni:

**Modello per fori passanti, contatti di misura con misura distanza frontale "e" differme**  
Riduzione del cilindro guida per poter misurare più vicino e/o nel punto definito rispetto al fondo del foro

- Con cilindro di guida dotato di prolunga per la misura di fori passanti dal bordo del foro
- Per il controllo rapido di diametro, rotondità e conicità nei fori
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per l'ulteriore elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità fw	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
4484419	844 DR-FD	4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	4	38	14,5	1,6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484420	844 DR-FD	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	6,9	50,5	18,5	2,6	38,5	M6x0,75
4484421	844 DR-FD	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	2,6	54,5	M6x0,75
4484422	844 DR-FD	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	2,6	54,5	M6x0,75
4484423	844 DR-FD	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	11,9	54,5	22,5	2,6	54,5	M6x0,75
4484424	844 DR-FD	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	15	44,8	22,5	2,6		M10x1
4484425	844 DR-FD	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	3,6		M10x1
4484426	844 DR-FD	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	3,6		M10x1
4484427	844 DR-FD	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	28	3,6		M10x1
4484428	844 DR-FD	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484429	844 DR-FD	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484430	844 DR-FD	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484431	844 DR-FD	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484432	844 DR-FD	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484433	844 DR-FD	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484434	844 DR-FD	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484435	844 DR-FD	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484436	844 DR-FD	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	4,1		M10x1
4484437	844 DR-FD	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	4,1		M10x1
4484438	844 DR-FD	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	4,1		M10x1
4484439	844 DR-FD	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	4,1		M10x1

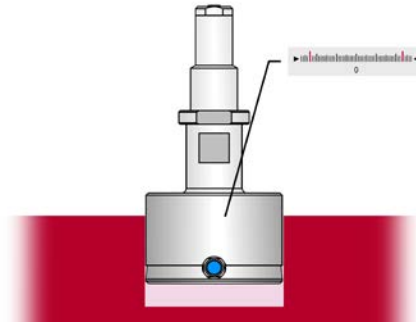


# Marameter 844 D-M

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da cilindro di guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in metallo duro
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- La testa di misura, il supporto dello strumento, le prolunghe, le prolunghe, gli attacchi angolari e gli arresti di profondità formano un sistema modulare completo



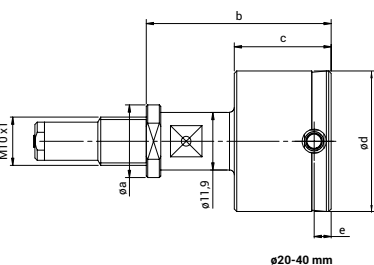
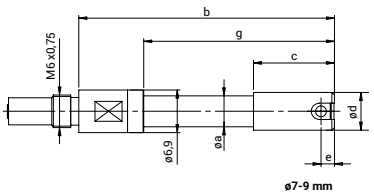
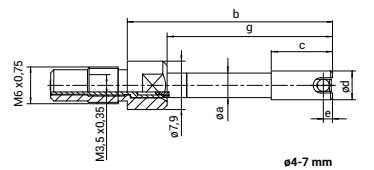
### Applicazioni:

#### Modello standard, con campo di misura ampliato

- Per il controllo rapido dei fori (diametro, rotondità e conicità)
- Particolarmente indicato per controlli in serie in presenza di campi di tolleranza più ampi
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità $f_e$	Ripetibilità $f_w$	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		$\mu\text{m}$	mm	mm	mm	mm	mm	
4484448	844 D-M	3-4	0,4	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1		33,5	24	1,5	24	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484449	844 D-M	>4-7	0,4	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	4	33,5	10	1,5	27	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484450	844 D-M	>7-9	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	6,9	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484451	844 D-M	>9-12	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484452	844 D-M	>12-13	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484453	844 D-M	>13-16	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484454	844 D-M	>16-20	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484455	844 D-M	>20-30	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484456	844 D-M	>30-40	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484457	844 D-M	>40-60	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484458	844 D-M	>60-80	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484459	844 D-M	>80-100	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484460	844 D-M	>100-110	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484461	844 D-M	>110-120	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484462	844 D-M	>120-130	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484463	844 D-M	>130-140	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484464	844 D-M	>140-150	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484465	844 D-M	>150-160	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484466	844 D-M	>160-170	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484467	844 D-M	>170-180	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484468	844 D-M	>180-190	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484469	844 D-M	>190-200	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	40	4		M10x1

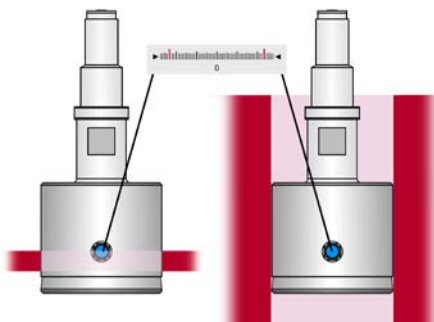


# Marameter 844 DR-M

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da cilindro di guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in metallo duro
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- La testa di misura, il supporto dello strumento, le prolunghe, gli attacchi angolari e gli arresti di profondità formano un sistema modulare completo



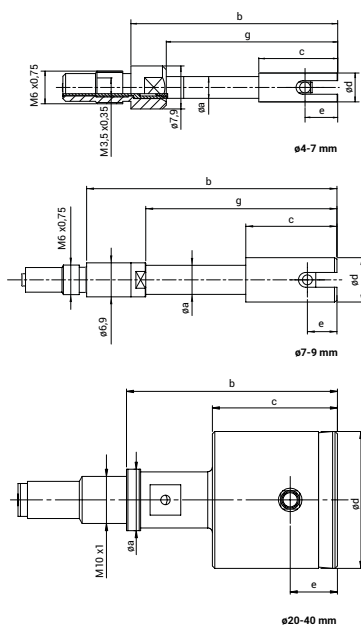
### Applicazioni:

#### Modello per fori passanti, con campo di misura ampliato

- Con cilindro di guida dotato di prolunga per la misurazione di fori passanti dal bordo del foro
- Per il controllo rapido dei fori (diametro, rotondità e conicità)
- Particolarmente indicato per controlli in serie in presenza di campi di tolleranza più ampi
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484479	844 DR-M	4-7	0,4	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	4	38	14,5	6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484480	844 DR-M	>7-9	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	6,9	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484481	844 DR-M	>9-12	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484482	844 DR-M	>12-13	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484483	844 DR-M	>13-16	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484484	844 DR-M	>16-20	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484485	844 DR-M	>20-30	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484486	844 DR-M	>30-40	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484487	844 DR-M	>40-60	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, min. 1 µm	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484488	844 DR-M	>60-80	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484489	844 DR-M	>80-100	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484490	844 DR-M	>100-110	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484491	844 DR-M	>110-120	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484492	844 DR-M	>120-130	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484493	844 DR-M	>130-140	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484494	844 DR-M	>140-150	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484495	844 DR-M	>150-160	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484496	844 DR-M	>160-170	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484497	844 DR-M	>170-180	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484498	844 DR-M	>180-190	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484499	844 DR-M	>190-200	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, min. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1

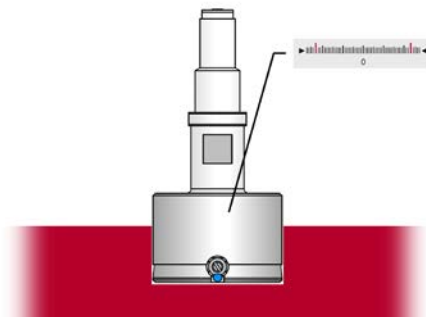


# Marameter 844 DS-M

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da cilindro di guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in metallo duro
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e arresti di profondità formano un sistema modulare completo
- Per proteggere i contatti di misura, durante l'inserimento nel foro, è consigliabile utilizzare un'impugnatura con sollevamento (844 Kga e/o 844 Dga)



### Applicazioni:

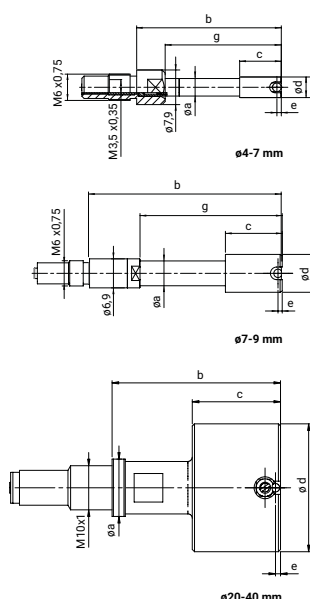
#### Modello per fori ciechi, con campo di misura ampliato

**Consigliato:** Per proteggere i contatti di misura, durante l'inserimento nel foro, è consigliabile utilizzare un supporto con sollevamento (844 Kga e/o 844 Dga)

- Per misurazioni in prossimità del fondo del foro
- Per il controllo rapido dei fori (diametro, rotondità e conicità)
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità $f_e$	Ripetibilità $f_w$	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		$\mu\text{m}$	mm	mm	mm	mm	mm	
4484508	844 DS-M	3-4	0,4	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484509	844 DS-M	>4-7	0,4	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484510	844 DS-M	>7-9	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484511	844 DS-M	>9-12	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484512	844 DS-M	>12-13	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484513	844 DS-M	>13-16	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484514	844 DS-M	>16-20	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484515	844 DS-M	>20-30	0,6	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484516	844 DS-M	>30-40	0,6	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484517	844 DS-M	>40-60	0,6	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484518	844 DS-M	>60-80	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484519	844 DS-M	>80-100	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484520	844 DS-M	>100-110	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484521	844 DS-M	>110-120	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484522	844 DS-M	>120-130	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484523	844 DS-M	>130-140	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484524	844 DS-M	>140-150	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484525	844 DS-M	>150-160	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484526	844 DS-M	>160-170	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484527	844 DS-M	>170-180	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484528	844 DS-M	>180-190	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484529	844 DS-M	>190-200	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 $\mu\text{m}$	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1

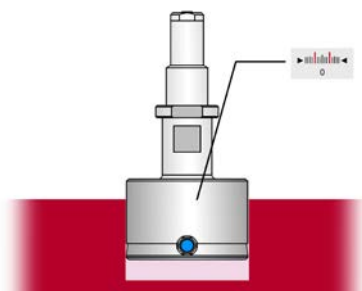


# Marameter 844 D-HR

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da cilindro di guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in metallo duro
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- La testa di misura, il supporto dello strumento, le prolunghe, gli attacchi angolari e gli arresti di profondità formano un sistema modulare completo



### Applicazioni:

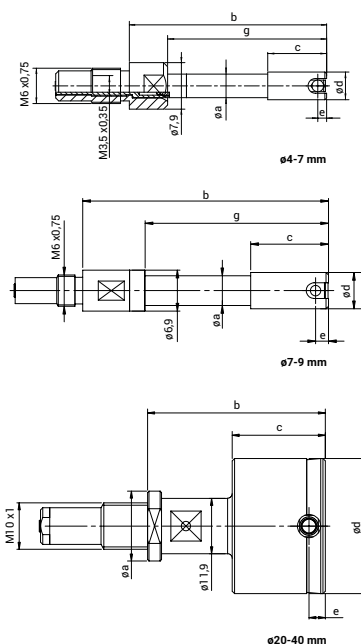
#### Modello standard, per campi di tolleranza molto stretti inferiori a 10 µm

Tolleranza di fabbricazione del cilindro guida ridotta a 0,01 mm ( $\pm 5 \mu\text{m}$ ) per diminuire le influenze di misura assiali e radiali

- Per il controllo rapido di diametro, rotondità e conicità nei fori
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti inferiori a 10 µm
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per l'ulteriore elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità $f_w$	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484538	844 D-HR	3-4	0,2	-0,005 / -0,015	1 %, min. 1 µm	1		33,5	24	1,5	24	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484539	844 D-HR	>4-7	0,2	-0,005 / -0,015	1 %, min. 1 µm	1	4	33,5	10	1,5	27	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484540	844 D-HR	>7-9	0,2	-0,005 / -0,015	1 %, min. 1 µm	1	6,9	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484541	844 D-HR	>9-12	0,2	-0,005 / -0,015	1 %, min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484542	844 D-HR	>12-13	0,2	-0,005 / -0,015	1 %, min. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484543	844 D-HR	>13-16	0,2	-0,005 / -0,015	1 %, min. 1 µm	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484544	844 D-HR	>16-20	0,2	-0,005 / -0,015	1 %, min. 1 µm	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484545	844 D-HR	>20-30	0,2	-0,01 / -0,02	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484546	844 D-HR	>30-40	0,2	-0,01 / -0,02	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484547	844 D-HR	>40-60	0,2	-0,01 / -0,02	1 %, min. 1 µm	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484548	844 D-HR	>60-80	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484549	844 D-HR	>80-100	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484550	844 D-HR	>100-110	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484551	844 D-HR	>110-120	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484552	844 D-HR	>120-130	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484553	844 D-HR	>130-140	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484554	844 D-HR	>140-150	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484555	844 D-HR	>150-160	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484556	844 D-HR	>160-170	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484557	844 D-HR	>170-180	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484558	844 D-HR	>180-190	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484559	844 D-HR	>190-200	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, min. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1

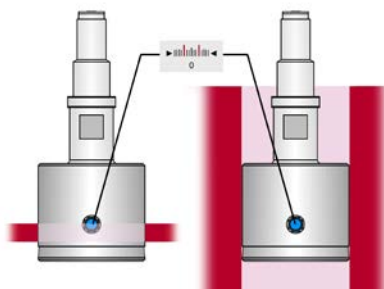


# Marameter 844 DR-HR

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da cilindro di guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in metallo duro
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- La testa di misura, il supporto dello strumento, le prolunghe, gli attacchi angolari e gli arresti di profondità formano un sistema modulare completo



### Applicazioni:

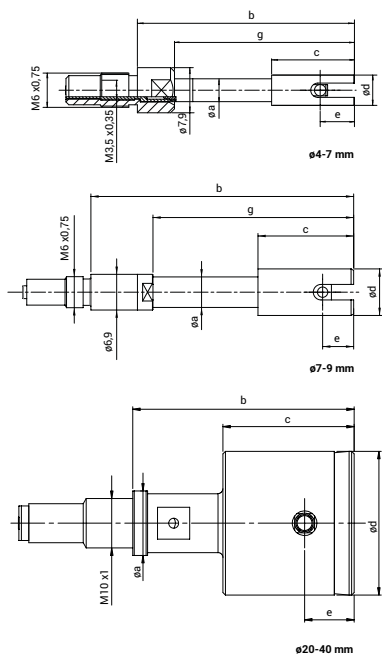
#### Versione per fori passanti, per campi di tolleranza molto stretti inferiori a 10 µm

Tolleranza di fabbricazione del cilindro guida ridotta a 0,01 mm (±5 µm) per diminuire le influenze di misura assiali e radiali

- Con cilindro di guida dotato di prolunga per la misura di fori passanti dal bordo del foro
- Per il controllo rapido di diametro, rotondità e conicità nei fori
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti inferiori a 10 µm
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per l'ulteriore elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm	% , min. / µm	µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484569	844 DR-HR	4-7	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. / 1 µm	1	4	38	14,5	6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484570	844 DR-HR	>7-9	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. / 1 µm	1	6,9	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484571	844 DR-HR	>9-12	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. / 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484572	844 DR-HR	>12-13	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. / 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484573	844 DR-HR	>13-16	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. / 1 µm	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484574	844 DR-HR	>16-20	0,2	-0,005 / -0,015	1 % , min. / 1 µm	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484575	844 DR-HR	>20-30	0,2	-0,01 / -0,02	1 % , min. / 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484576	844 DR-HR	>30-40	0,2	-0,01 / -0,02	1 % , min. / 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484577	844 DR-HR	>40-60	0,2	-0,01 / -0,02	1 % , min. / 1 µm	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484578	844 DR-HR	>60-80	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. / 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484579	844 DR-HR	>80-100	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. / 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484580	844 DR-HR	>100-110	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. / 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484581	844 DR-HR	>110-120	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. / 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484582	844 DR-HR	>120-130	0,2	-0,015 / -0,025	1 % , min. / 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484583	844 DR-HR	>130-140	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. / 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484584	844 DR-HR	>140-150	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. / 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484585	844 DR-HR	>150-160	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. / 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484586	844 DR-HR	>160-170	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. / 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484587	844 DR-HR	>170-180	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. / 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484588	844 DR-HR	>180-190	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. / 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484589	844 DR-HR	>190-200	0,2	-0,025 / -0,035	1 % , min. / 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1

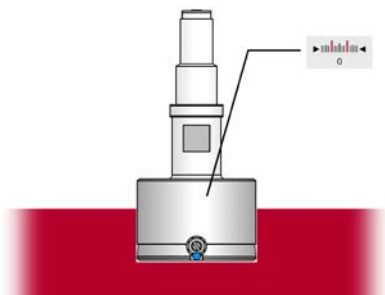


# Marameter 844 DS-HR

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da cilindro di guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in metallo duro
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- La testa di misura, il supporto dello strumento, le prolunghe, gli attacchi angolari e gli arresti di profondità formano un sistema modulare completo



### Applicazioni:

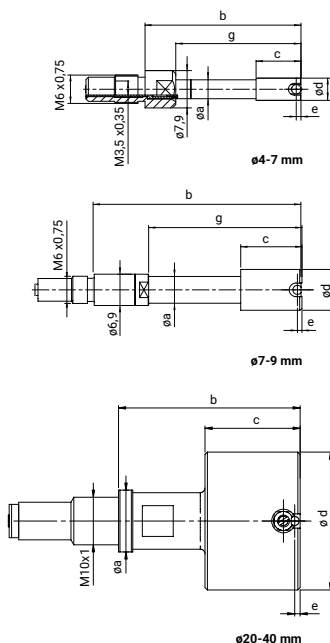
**Versione per fori ciechi, per campi di tolleranza molto stretti, inferiori a 10 µm**

Tolleranza di fabbricazione del cilindro guida ridotta a 0,01 mm ( $\pm 5 \mu\text{m}$ ) per diminuire le influenze di misura assiali e radiali

- Per misure in prossimità del fondo del foro
- Per il controllo rapido di diametro, rotondità e conicità nei fori
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti inferiori a 10 µm
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per l'ulteriore elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
4484598	844 DS-HR	3-4	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, min. 1 µm	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484599	844 DS-HR	>4-7	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, min. 1 µm	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484600	844 DS-HR	>7-9	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, min. 1 µm	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484601	844 DS-HR	>9-12	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, min. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484602	844 DS-HR	>12-13	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, min. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484603	844 DS-HR	>13-16	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, min. 1 µm	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484604	844 DS-HR	>16-20	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, min. 1 µm	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484605	844 DS-HR	>20-30	0,2	-0,01 / -0,02	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484606	844 DS-HR	>30-40	0,2	-0,01 / -0,02	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484607	844 DS-HR	>40-60	0,2	-0,01 / -0,02	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484608	844 DS-HR	>60-80	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484609	844 DS-HR	>80-100	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484610	844 DS-HR	>100-110	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484611	844 DS-HR	>110-120	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484612	844 DS-HR	>120-130	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484613	844 DS-HR	>130-140	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484614	844 DS-HR	>140-150	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484615	844 DS-HR	>150-160	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484616	844 DS-HR	>160-170	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484617	844 DS-HR	>170-180	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484618	844 DS-HR	>180-190	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484619	844 DS-HR	>190-200	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1



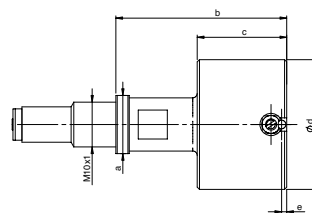
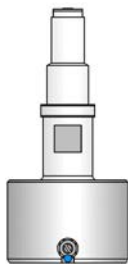


# Marameter 844 DS-F

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da cilindro di guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in metallo duro
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- La testa di misura, il supporto dello strumento, le prolunghe, gli attacchi angolari e gli arresti di profondità formano un sistema modulare completo



020-40mm

### Applicazioni:

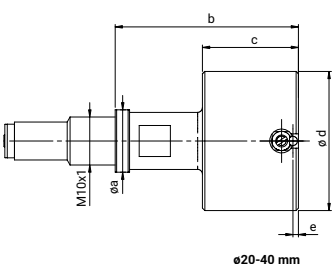
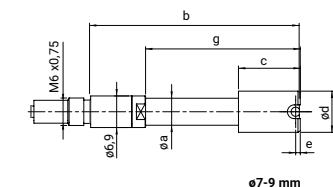
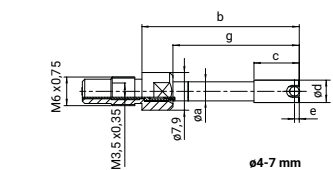
#### Modello per fori ciechi, con smusso sul lato frontale

Per misurare fori molto corti

- Per misurazioni in prossimità del fondo del foro
- Per il controllo rapido dei fori (diametro, rotondità e conicità)
- Particolarmente indicato per controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>v</sub>	a	b	c	e	g	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484627	844 DS-F	2-2,999	0,15	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1		20,7	14,2	0,7	14,2	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484628	844 DS-F	3-4	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484629	844 DS-F	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484630	844 DS-F	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484631	844 DS-F	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484632	844 DS-F	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484633	844 DS-F	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484634	844 DS-F	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, min. 1 µm	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484635	844 DS-F	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484636	844 DS-F	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484637	844 DS-F	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, min. 1 µm	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484638	844 DS-F	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484639	844 DS-F	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484640	844 DS-F	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484641	844 DS-F	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484642	844 DS-F	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484643	844 DS-F	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484644	844 DS-F	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484645	844 DS-F	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484646	844 DS-F	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484647	844 DS-F	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484648	844 DS-F	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484649	844 DS-F	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, min. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1

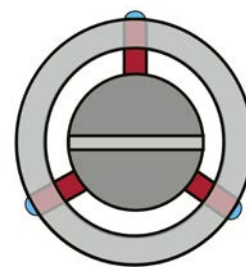
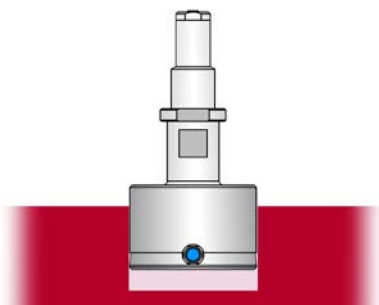


# Marameter 844 D-3

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da un cilindro guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in metallo duro (disposizione 3 x 120°)
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e arresti di profondità formano un sistema modulare completo



### Applicazioni:

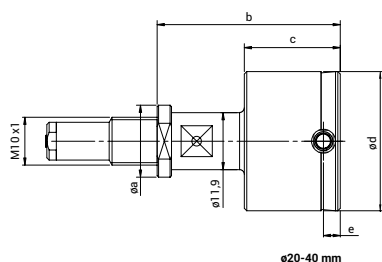
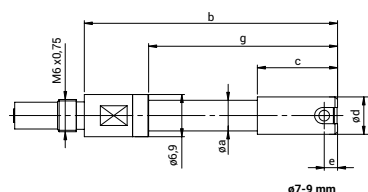
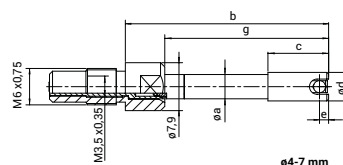
#### Modello standard, con tastatura a 3 punti (disposizione contatto di misura 3 x 120°)

Per misurare rapidamente diametri interrotti e individuare errori di forma in un poligono

- Particolarmente indicato per il controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per la successiva elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm / mm		μm	mm	mm	mm	mm	
4484659	844 D-3	4-7	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 μm	1	4	33,5	10	1,5	M6x0,75
4484660	844 D-3	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 μm	1	6,9	47	15	2,5	M6x0,75
4484661	844 D-3	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 μm	1	7,9	47	15	2,5	M6x0,75
4484662	844 D-3	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 μm	1	7,9	47	15	2,5	M6x0,75
4484663	844 D-3	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 μm	1	11,9	47	15	2,5	M6x0,75
4484664	844 D-3	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 μm	1	15	37	15	2,5	M10x1
4484665	844 D-3	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	2 %, min. 1 μm	1	15	38,2	20	3,5	M10x1
4484666	844 D-3	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	2 %, min. 1 μm	1	15	38,2	20	3,5	M10x1
4484667	844 D-3	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	2 %, min. 1 μm	1	15	38,2	28	3,5	M10x1
4484668	844 D-3	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	2 %, min. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4	M10x1
4484669	844 D-3	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	2 %, min. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4	M10x1

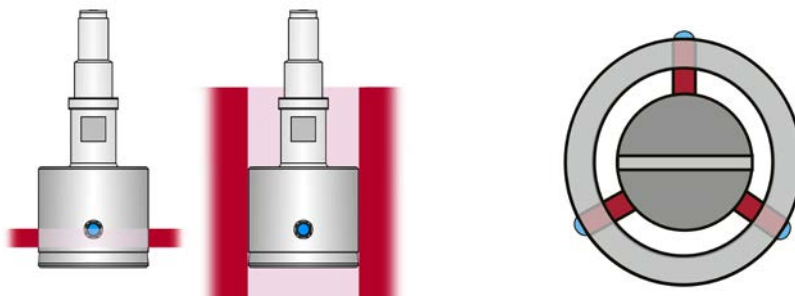


# Marameter 844 DR-3

## Tamponi di misura a comparazione

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura costituita da un cilindro guida inox temprato e tastatori di misura rivestiti in metallo duro (disposizione 3 x 120°)
- L'ago in metallo duro trasmette il movimento di misura radiale al visualizzatore
- Forza di misura costante grazie alla molla di carico incorporata. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e arresti di profondità formano un sistema modulare completo



### Applicazioni:

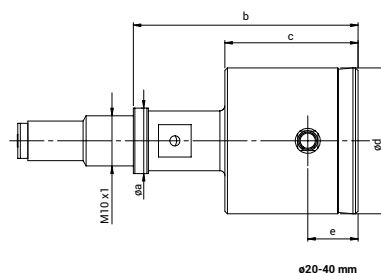
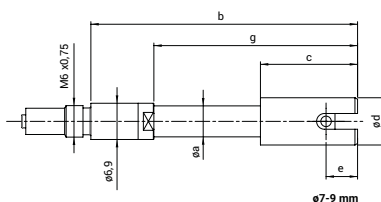
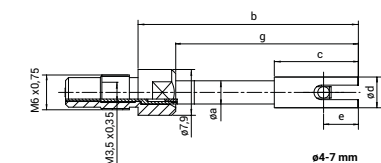
#### Modello per fori passanti, con tastatura a 3 punti (disposizione contatto di misura 3 x 120°)

Per misurare rapidamente diametri interrotti e individuare errori di forma in un poligono

- Particolarmente indicato per il controllo in serie in presenza di campi di tolleranza molto stretti
- Nessun basculamento necessario per la determinazione del punto di inversione
- Particolarmente adatto all'uso in abbinamento a visualizzatori digitali e per l'ulteriore elaborazione dei valori di misura

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di misura	Intervallo di misura	Tolleranza di fabbricazione	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>	a	b	c	e	Filettatura di raccordo
4484689	844 DR-3	4-7	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 µm	1	4	38	14,5	6	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484690	844 DR-3	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 µm	1	6,9	50,5	18,5	6	M6x0,75
4484691	844 DR-3	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	M6x0,75
4484692	844 DR-3	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	M6x0,75
4484693	844 DR-3	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 µm	1	11,9	54,5	22,5	10	M6x0,75
4484694	844 DR-3	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, min. 1 µm	1	15	44,6	22,5	10	M10x1
4484695	844 DR-3	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	2 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	10	M10x1
4484696	844 DR-3	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	2 %, min. 1 µm	1	15	44,7	27	10	M10x1
4484697	844 DR-3	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	2 %, min. 1 µm	1	15	44,7	28	10	M10x1
4484698	844 DR-3	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	2 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10	M10x1
4484699	844 DR-3	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	2 %, min. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10	M10x1



# Marameter 844 Dgk / 844 Dga / 844 Dg / 844 Dg-XL / 844 Dgk-Z / 844 Dg-Z

## Supporti strumenti

### CARATTERISTICHE

I supporti degli strumenti sono dotati di un'impugnatura con asta di trasmissione; altre caratteristiche:

- alloggiamento per visualizzatore, per es. misuratore millesimale o comparatore digitale
- Filettatura di raccordo in basso per l'alloggiamento di un misuratore di fori 844 D / 844 DR / 844 DS



### Applicazioni:

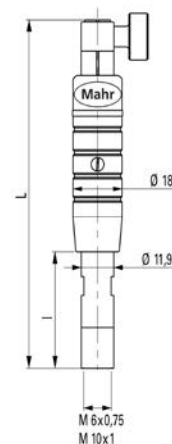
**Tipo 844 Dga:** esecuzione speciale con tasto di arretramento, utile per es. nei pezzi sensibili per facilitare l'introduzione di un misuratore di fori nella versione per fori ciechi 844 DS. Consigliato per fori piccoli e sensibili.

**Tipo 844 Dg-XL:** esecuzione particolarmente spessa e stabile per grandi misuratori di fori (possibile a partire da Ø 60 mm), soprattutto se si utilizzano le prolunghe 844 Dv (Ø 18 mm) per grandi profondità di misura.

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Diametro di presa	Dimensione L
		mm	mm
4484750	844 Dgk	8 mm	59
4484751	844 Dga	8 mm	83
4484752	844 Dg	8 mm	109
4484753	844 Dg	8 mm	109
4484754	844 Dg	8 mm	239
4484755	844 Dg	8 mm	249
4484756	844 Dg-XL	8 mm	154
4484757	844 Dg-XL	8 mm	244
4484758	844 Dgk-Z	3/8"	59
4484759	844 Dg-Z	3/8"	109

Codice nr.	l	Dimensione L	D1	D2	Filettatura di raccordo
	mm	mm	mm	mm	
4484750	11	59	11,9	18	M10 x 1
4484751	36	83	11,9	18	M10 x 1
4484752	30	109	11,9	18	M6 x 0,75
4484753	40	109	11,9	18	M10 x 1
4484754	137	239	11,9	18	M6 x 0,75
4484755	147	249	11,9	18	M10 x 1
4484756	38	154	17,9	26	M10 x 1
4484757	128	244	17,9	26	M10 x 1
4484758	11	59	11,9	18	M10 x 1
4484759	30	109	11,9	18	M10 x 1



### ACCESSORI

Codice nr.	Descrizione	Tipo
4334000	Millimess 1 µm, ± 50 µm	1003
4334102	Millimess 0,5 µm, ± 25 µm	1002
4337620	Comparatore digitale, 0,0005 mm, 12,5 mm	1086 R
4337624	Comparatore digitale, 0,0005 mm, 12,5 mm	1086 Ri
4337697	Comparatore digitale, 0,0001 mm, 12,5 mm	1086 R-HR



1003



1086 R-HR;1086 R;1086 ZR

# Marameter 844 Dge

## Supporti per tastatori induttivi

### CARATTERISTICHE

I supporti dei tastatori induttivi sono dotati di un'impugnatura con protezione per cavi; altre caratteristiche:

- Alloggiamento (nell'impugnatura) per un tastatore lineare induttivo con  $\varnothing$  8 mm, ad es. P2004-M per il collegamento a un visualizzatore come C1200-M
- Regolazione micrometrica integrata per l'impostazione ottimale del tastatore di misura
- Filettatura di raccordo in basso per l'alloggiamento di un misuratore di fori 844 D / 844 DR / 844 DS



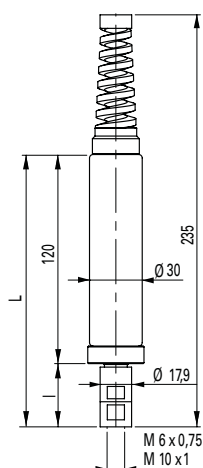
### Applicazioni:

Speciali supporti strumenti per misure precise con tastatori lineari induttivi.

- Alloggiamento nel supporto per tastatori lineari induttivi con codolo cilindrico  $\varnothing$  8 mm
- Uscita cavi con dispositivo antipiega
- Dispositivo per la regolazione micrometrica del tastatore lineare induttivo
- Filettatura di raccordo in basso per l'alloggiamento di un misuratore di fori 844 D / 844 DR / 844 DS

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Dimensione L	l	Filettatura di raccordo
4484760	844 Dge	mm	mm	M6x0,75
4484761	844 Dge	146	26	M10x1
		156	36	



### ACCESSORI

Codice nr.	Descrizione	Tipo
5312012	Misuratore di lunghezza compatto	C 1200 M
5323010	Tastatore di misura induttivo, $\pm$ 2 mm	P2004 M



P2004 M



C 1200 M

# Marameter 844 Dv

## Prolunga profondità di misura

### CARATTERISTICHE

Le prolunghe profondità di misura 844 Dv vengono avvitate tra il supporto 844 Dg e il misuratore di fori 844 D / 844 DR / 844 DS (ed eventualmente l'attacco angolare 844 Dw)

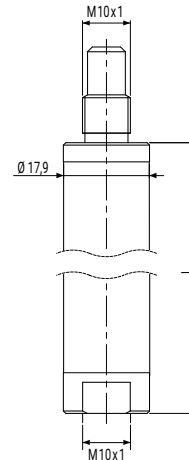
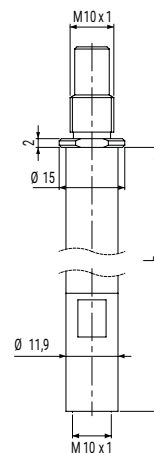
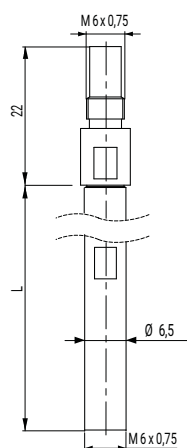
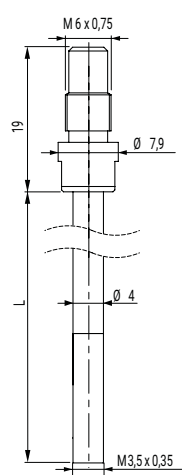


### Applicazioni:

- Per la misura di fori a maggiore profondità Pratica
- funzione aggiuntiva come manicotto di bloccaggio per arresti di misura in profondità 844 Dt

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Dimensione L	d1	d2	Filettatura di raccordo
		mm	mm	mm	
4484770	844 Dv	49	4	7,9	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484771	844 Dv	99	4	7,9	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484772	844 Dv	149	4	7,9	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484773	844 Dv	249	4	7,9	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484774	844 Dv	50	6,5	7,9	M6x0,75
4484775	844 Dv	100	6,5	7,9	M6x0,75
4484776	844 Dv	150	6,5	7,9	M6x0,75
4484777	844 Dv	250	6,5	7,9	M6x0,75
4484778	844 Dv	500	6,5	7,9	M6x0,75
4484779	844 Dv	48	11,9	15	M10x1
4484780	844 Dv	98	11,9	15	M10x1
4484781	844 Dv	248	11,9	15	M10x1
4484782	844 Dv	498	11,9	15	M10x1
4484783	844 Dv	750	11,9	15	M10x1
4484784	844 Dv	1000	11,9	15	M10x1
4484785	844 Dv	100	17,9		M10x1
4484786	844 Dv	250	17,9		M10x1
4484787	844 Dv	500	17,9		M10x1
4484788	844 Dv	750	17,9		M10x1
4484789	844 Dv	1000	17,9		M10x1

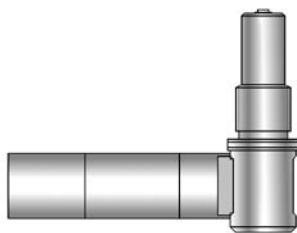


# Marameter 844 Dw

Attacco angolare 90°

## CARATTERISTICHE

Gli attacchi angolari 844 Dw vengono avvitati tra il supporto 844 Dg e il misuratore di fori 844 D / 844 DR / 844 DS (ed eventualmente la prolunga 844 Dv)



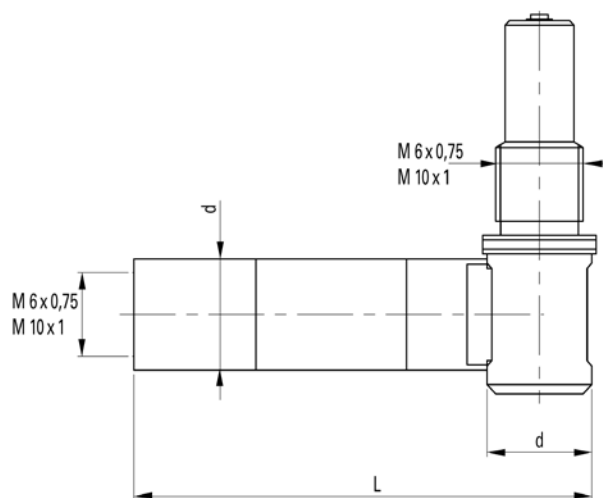
### Applicazioni:

Per la misura a immersione laterale di fori in poco spazio. Tipiche situazioni problematiche per la misurazione:

- spazi ristretti in torni e rettificatrici
- fori o punti di supporto laterali in involucri

## DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Dimensione L	d	Filettatura di raccordo
4473409	844 Kw	29	7,9	M6x0,75
4484790	844 Dw	53	11,9	M10x1
4484791	844 Dw	56	17,9	M10x1

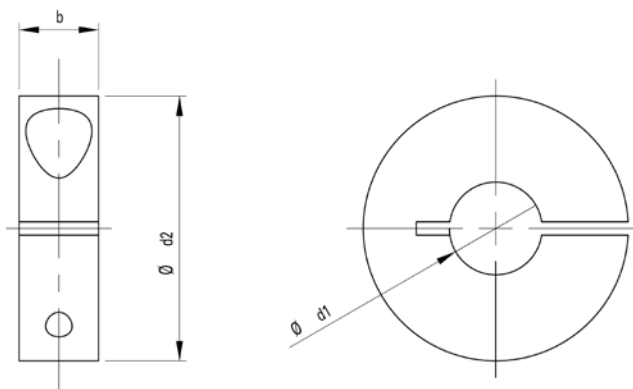


# Marameter 844 Dt-R

## Arresto di profondità ad anello

### CARATTERISTICHE

Per bloccare direttamente il cilindro guida del misuratore di fori 844 D / 844 DR / 844 DS



### Applicazioni:

Per misurare a una profondità definita e ripetibile e per eliminare l'errore di inclinazione

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di applicazione
		mm
4484800	844 Dt-R	für Messdorne Ø 3 –40 mm
4484801	844 Dt-R	für Messdorne Ø >40 –60 mm
4484802	844 Dt-R	für Messdorne Ø >60 –90 mm
4484803	844 Dt-R	für Messdorne Ø >90 –105 mm

Codice nr.	Dimensione d1 nota	d1	d2	b
4484800	Adattato in corrispondenza del diametro del cilindro di guida del misuratore per fori	3–5 mm	12 mm	6 mm
		>5–9 mm	25 mm	10 mm
		>9–14 mm	32 mm	10 mm
		>14–18 mm	40 mm	12 mm
		>18–24 mm	45 mm	12 mm
		>24–28 mm	50 mm	12 mm
		>28–35 mm	56 mm	12 mm
4484801	Adattato in corrispondenza del diametro del cilindro di guida del misuratore per fori	>35–40 mm	63 mm	12 mm
		>40–45 mm	70 mm	14 mm
		>45–55 mm	80 mm	14 mm
4484802	Adattato in corrispondenza del diametro del cilindro di guida del misuratore per fori	>55–60 mm	90 mm	16 mm
		>60–70 mm	100 mm	16 mm
4484803	Adattato in corrispondenza del diametro del cilindro di guida del misuratore per fori	>70–90 mm	125 mm	20 mm
		>90–105 mm	90–105 mm	25 mm

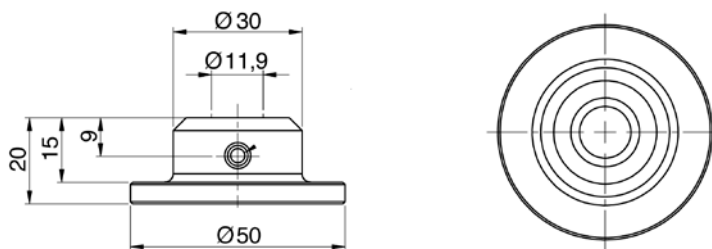


# Marameter 844 Dt-S

## Arresto di profondità a disco

### CARATTERISTICHE

Versione completamente rotonda.  
Per il bloccaggio sul gambo di un  
supporto strumento 844 Dg o di  
una prolunga profondità di misura  
844 Dv



### Applicazioni:

Per misurare a una profondità definita e ripetibile e per eliminare  
l'errore di inclinazione

### DATI TECNICI

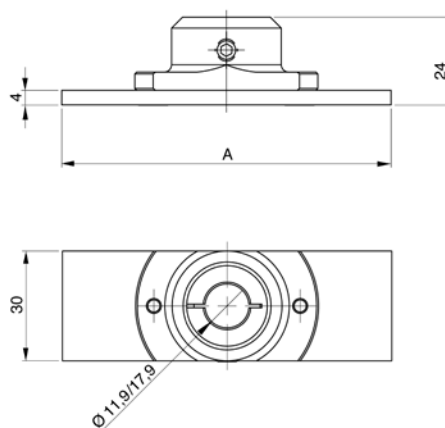
Codice nr.	Tipo	Campo di applicazione	Diametro di presa	Superficie di battuta-Ø A
4484820	844 Dt-S	mm per calibri a tampone Ø 16 –40 mm	mm Ø 11,9	mm Versione completamente rotonda, Ø 50 mm

# Marameter 844 Dt-B

## Arresto di profondità a ponte

### CARATTERISTICHE

Per il bloccaggio sul gambo di un supporto strumento 844 Dg o di una prolunga profondità di misura 844 Dv



### Applicazioni:

Per misurare a una profondità definita e ripetibile e per eliminare l'errore di inclinazione

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di applicazione	Diametro di presa
		mm	mm
4484821	844 Dt-B	per calibri a tampone $\varnothing$ 16 –60 mm	$\varnothing$ 11,9 mm o $\varnothing$ 17,9 mm Secondo specifica, in base al $\varnothing$ del manicotto di bloccaggio del supporto 844 Dg/Dg-XL o alla prolunga profondità di misura 844 Dv
4484822	844 Dt-B	per calibri a tampone $\varnothing$ >60 –80 mm	$\varnothing$ 11,9 mm o $\varnothing$ 17,9 mm Secondo specifica, in base al $\varnothing$ del manicotto di bloccaggio del supporto 844 Dg/Dg-XL o alla prolunga profondità di misura 844 Dv
4484823	844 Dt-B	per calibri a tampone $\varnothing$ >80 –100 mm	$\varnothing$ 11,9 mm o $\varnothing$ 17,9 mm Secondo specifica, in base al $\varnothing$ del manicotto di bloccaggio del supporto 844 Dg/Dg-XL o alla prolunga profondità di misura 844 Dv
4484824	844 Dt-B	per calibri a tampone $\varnothing$ >100 –160 mm	$\varnothing$ 11,9 mm o $\varnothing$ 17,9 mm Secondo specifica, in base al $\varnothing$ del manicotto di bloccaggio del supporto 844 Dg/Dg-XL o alla prolunga profondità di misura 844 Dv

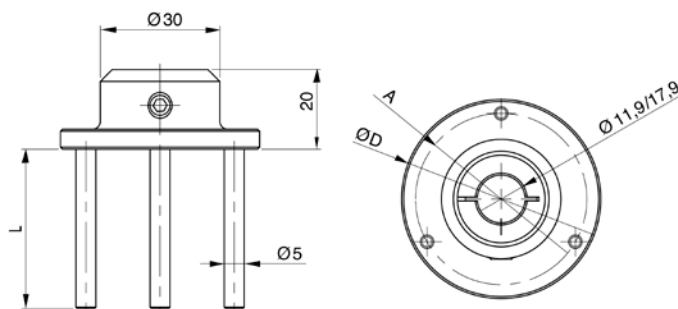
Codice nr.	Superficie di battuta- $\varnothing$ A
	mm
4484821	Diametro misuratore di fori + 10 mm
4484822	Diametro misuratore di fori + 10 mm
4484823	Diametro misuratore di fori + 10 mm
4484824	Diametro misuratore di fori + 10 mm

# Marameter 844 Dt-3

## Arresto di profondità con 3 punti di appoggio

### CARATTERISTICHE

Per il bloccaggio sul gambo di un supporto strumento 844 Dg o di una prolunga profondità di misura 844 Dv



### Applicazioni:

Per misurare a una profondità definita e ripetibile e per eliminare l'errore di inclinazione

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Campo di applicazione	Diametro di presa
		mm	mm
4484810	844 Dt-3	per calibri a tampone Ø 20 –60 mm	Ø 11,9 mm o Ø 17,9 mm Secondo specifica, in base al Ø del manicotto di bloccaggio del supporto 844 Dg/Dg-XL o alla prolunga profondità di misura 844 Dv
4484811	844 Dt-3	per calibri a tampone Ø >60 –80 mm	Ø 11,9 mm o Ø 17,9 mm Secondo specifica, in base al Ø del manicotto di bloccaggio del supporto 844 Dg/Dg-XL o alla prolunga profondità di misura 844 Dv
4484812	844 Dt-3	per calibri a tampone Ø >80 –100 mm	Ø 11,9 mm o Ø 17,9 mm Secondo specifica, in base al Ø del manicotto di bloccaggio del supporto 844 Dg/Dg-XL o alla prolunga profondità di misura 844 Dv
4484813	844 Dt-3	per calibri a tampone Ø >100 –150 mm	Ø 11,9 mm o Ø 17,9 mm Secondo specifica, in base al Ø del manicotto di bloccaggio del supporto 844 Dg/Dg-XL o alla prolunga profondità di misura 844 Dv

Codice nr.	Superficie di battuta-Ø A	ØD	L mm
	mm		
4484810	Diametro misuratore di fori + 7 mm	Diametro misuratore di fori + 14 mm	Personalizzazione in base al misuratore di fori
4484811	Diametro misuratore di fori + 7 mm	Diametro misuratore di fori + 14 mm	Personalizzazione in base al misuratore di fori
4484812	Diametro misuratore di fori + 7 mm	Diametro misuratore di fori + 14 mm	Personalizzazione in base al misuratore di fori
4484813	Diametro misuratore di fori + 7 mm	Diametro misuratore di fori + 14 mm	Personalizzazione in base al misuratore di fori

## Misura comparativa di fori con massima precisione

Gli alesametri a pinza elastica della famiglia 844 K sono strumenti di comparazione a 2 punti che consentono di determinare il punto di inversione in un foro tramite basculamento. Questo punto di inversione corrisponde al minimo e quindi all'alesaggio.

### Procedimento di misurazione

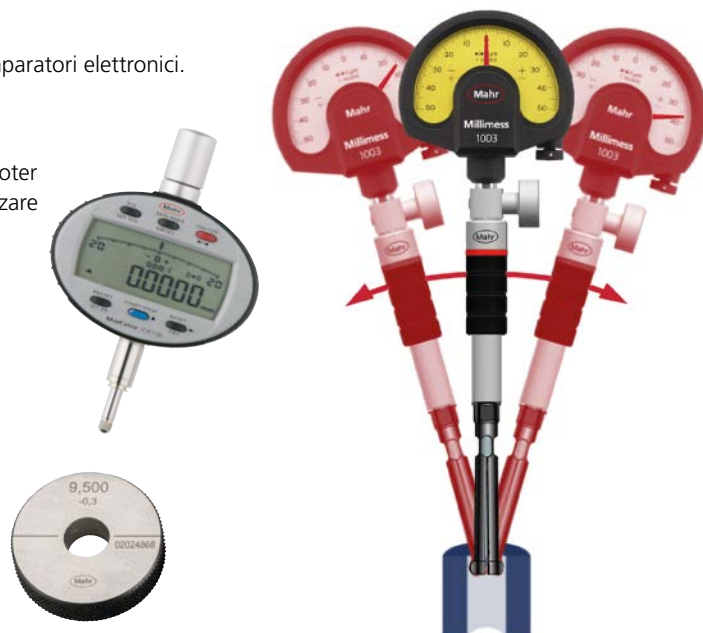
Il valore di misura viene visualizzato tramite misuratori millesimali analogici o comparatori elettronici.

### Suggerimento pratico

Il comparatore elettronico tipo 1087 BR o 1087 BRi offre il grande vantaggio di poter rilevare automaticamente il punto di inversione tramite la funzione MIN e visualizzare il valore assoluto di misura sul display – tramite l'impostazione PRESET. Inoltre i dati di misura possono essere trasferiti in modo comodo e sicuro a un PC o a un sistema CAQ tramite un cavo dati o la tecnologia Integrated Wireless (via radio).

### Impostazione del comparatore

L'impostazione in base alla rispettiva quota nominale viene effettuata negli anelli di riscontro.

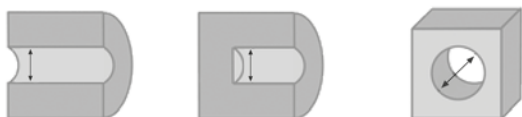


### Procedimento di misurazione

Il punto di inversione (valore minimo) viene determinato tramite basculamento in un foro.

### Applicazioni tipiche degli alesametri autocentranti a pinza elastica

- Controllo rapido di alesaggi



- Determinazione degli errori di rotondità e cilindricità mediante torsione e spostamento ad altre profondità del foro



### Vantaggi particolari

L'impostazione in base alla rispettiva quota nominale viene effettuata negli anelli di riscontro.

- Autocentraggio nel foro
- Determinazione rapida del punto di inversione tramite basculamento
- Visualizzazione diretta del valore di misura
- Particolarmente adatti all'uso con visualizzatori digitali, soprattutto per l'elaborazione diretta dei valori di misura

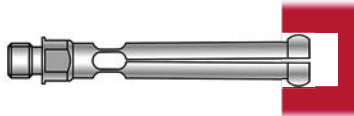


# Marameter | Alesametro autocentrante a pinza elastica 844 K

## Modelli di alesametri a pinza elastica

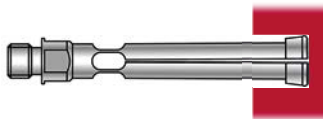
### 844 K standard per forme generiche di fori

- Alesametro a pinza elastica in acciaio temprato
- Superfici di misura cromate



### Alesametro a pinza elastica 844 KS per misure di fori fin quasi al fondo del foro

- Alesametro a pinza elastica in acciaio temprato
- Superfici di misura cromate



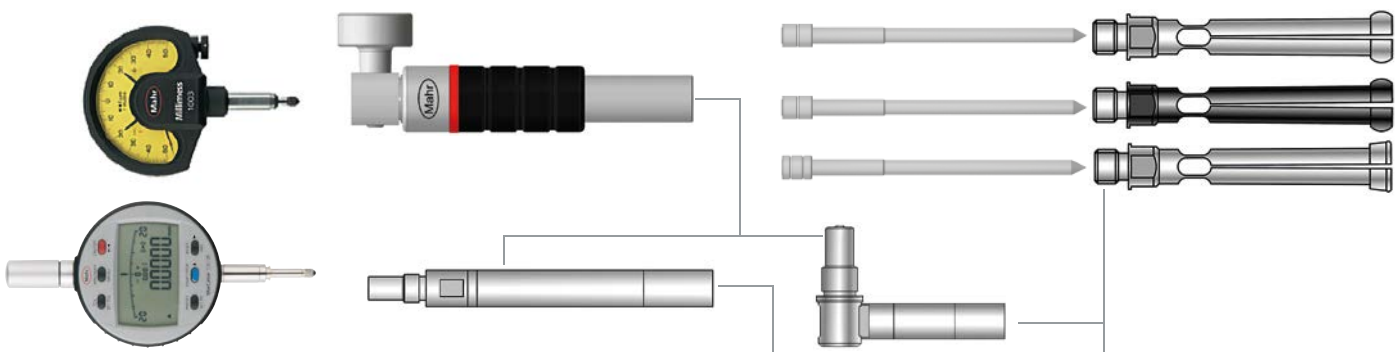
### Dotazione ottimale per una precisione a lungo termine

Nel tastatore vengono inseriti degli aghi per trasmettere il movimento di misura della testina tastatrice al visualizzatore. Per la **massima durata** e quindi un'**elevata linearità a lungo termine** gli aghi Mahr sono generalmente realizzati in metallo duro.



### Sistema modulare

In combinazione con la vasta gamma di accessori disponibili (visualizzatori, aghi, supporti, prolunghe e attacchi angolari) gli alesametri a pinza elastica diventano strumenti di misura di precisione adatti all'operazione da eseguire.



### 844 KC per forme generiche di fori con rivestimento in DLC

- Alesametro a pinza elastica in acciaio temprato
- Superfici di misura e spigoli interni rivestiti in DLC (strato duro simile al diamante)
- Con maggiore protezione antiusura e coefficiente di attrito molto basso
- ideale per le misure in superfici sensibili o abrasive
- per forme generiche di fori

### Vantaggi particolari del rivestimento in DLC

- **Rivestimento in DLC** (Diamond Like Carbon = carbonio simile al diamante)
- Rivestimento molto duro per **un'altissima resistenza all'usura**
- **Coefficiente di attrito estremamente basso e conseguente riduzione** ad es. di
  - striature su superfici finemente lavorate di metalli non ferrosi
  - maggiore usura nei materiali abrasivi
- rivestimento in DLC su tutta la superficie di misura, incl. il punto di contatto interno degli aghi, per **un'altissima precisione a lungo termine (linearità)**
- **Indicazione visiva dell'usura:** punto luminoso visibile quando il rivestimento è usurato
- **Eccellente protezione contro la corrosione**

# Marameter 844 KC

## Alesametro autocentrante

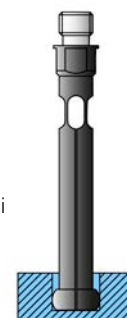
### CARATTERISTICHE

- Testa di misura in acciaio temprato, con rivestimento DLC
- Forza di misura costante grazie alla molla automatica. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, ago, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e anelli di riscontro formano un sistema modulare completo
- **Vantaggi del rivestimento DLC**
  - Spiegazione DLC = Diamant Like Carbon = carbonio simile al diamante
  - Resistenza all'usura estremamente elevata, per lunga durata anche su superfici dure e abrasive
  - Riduzione di attrito, ideale per superfici sensibili come metalli non ferrosi e leghe di alluminio
  - Indicazione dell'usura, le zone usurate appaiono come punti chiari nel rivestimento DLC scuro
- **La composizione minima di uno strumento di misura è costituita da:** testa di misura, ago e supporto strumento più dispositivo di visualizzazione
- **La fornitura comprende:** Supporti strumenti di misura 844 Kg, Tastatore di misura, Ago, Custodia in legno, Strumento indicatore non incluso



**Applicazioni:**  
Modello standard con rivestimento DCL resistente all'usura

- Per attuare misure comparative di diametri e controlli di scostamenti di forma come rotondità e conicità
- Particolarmente indicato per controlli in serie
- Determinazione del punto di inversione tramite oscillazione nel foro



### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Quota nominale	Campo di misura singolo tastatore	Campo di misura	Numero di tastatori di misura	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>
		mm	mm	mm	Pezzo		µm
4473105	844 KC	1,00	0,95 -1,15	0,95 -1,55	5	2 %, min. 1 µm	1
		1,10	1,07 -1,25				
		1,20	1,17 -1,35				
		1,30	1,27 -1,45				
		1,40	1,37 - 1,55				
4473106	844 KC	1,75	1,50 -1,90	1,5 -3,95	9	1 %, min. 1 µm	1
		2,00	1,80 -2,20				
		2,25	2,05 -2,45				
		2,50	2,30 -2,70				
		2,75	2,55 -2,95				
		3,00	2,80 -3,20				
		3,25	3,05 -3,45				
		3,50	3,30 -3,70				
4473107	844 KC	4,00	3,70 -4,30	3,7 -9,8	12	1 %, min. 1 µm	1
		4,50	4,20 -4,80				
		5,00	4,70 -5,30				
		5,50	5,20 -5,80				
		6,00	5,70 -6,30				
		6,50	6,20 -6,80				
		7,00	6,70 -7,30				
		7,50	7,20 -7,80				
		8,00	7,70 -8,30				
		8,50	8,20 -8,80				
		9,00	8,70 -9,30				
4473108	844 KC	1,75	1,50 -1,90	1,5 -9,8	21	1 %, min. 1 µm	1
		2,00	1,80 -2,20				
		2,25	2,05 -2,45				
		2,50	2,30 -2,70				
		2,75	2,55 -2,95				
		3,00	2,80 -3,20				
		3,25	3,05 -3,45				
		3,50	3,30 -3,70				
		3,75	3,55 -3,95				
		4,00	3,70 -4,30				
		4,50	4,20 -4,80				
		5,00	4,70 -5,30				
		5,50	5,20 -5,80				
		6,00	5,70 -6,30				
		6,50	6,20 -6,80				
7,00	6,70 -7,30						
7,50	7,20 -7,80						
8,00	7,70 -8,30						
8,50	8,20 -8,80						
9,00	8,70 -9,30						
9,50	9,20 - 9,80						
4473109	844 KC	10,00	9,40 -10,60	9,4 -20,6	11	1 %, min. 1 µm	1
		11,00	10,40 -11,60				
		12,00	11,40 -12,60				
		13,00	12,40 -13,60				
		14,00	13,40 -14,60				
		15,00	14,40 -15,60				
		16,00	15,40 -16,60				
		17,00	16,40 -17,60				
		18,00	17,40 -18,60				
		19,00	18,40 -19,60				
		20,00	19,40 - 20,60				

# Marameter 844 KC

Alesmetro autocentrante

## DATI TECNICI

Codice nr.	Quota nominale	Campo di misura singolo tastatore	H1 mm	L mm	Profondità di misura
	mm	mm			mm
4473105	1,00	0,95 - 1,15	0,6	19,50	10,5
	1,10	1,07 - 1,25	0,6	19,50	10,5
	1,20	1,17 - 1,35	0,6	19,50	10,5
	1,30	1,27 - 1,45	0,6	19,50	10,5
	1,40	1,37 - 1,55	0,6	19,50	10,5
4473106	1,75	1,50 - 1,90	0,9	25,30	16
	2,00	1,80 - 2,20	0,9	25,30	16
	2,25	2,05 - 2,45	0,9	25,30	16
	2,50	2,30 - 2,70	1,2	30,60	21
	2,75	2,55 - 2,95	1,2	30,60	21
	3,00	2,80 - 3,20	1,2	30,60	21
	3,25	3,05 - 3,45	1,2	30,60	21
	3,50	3,30 - 3,70	1,2	30,60	21
3,75	3,55 - 3,95	1,2	30,60	21	
4473107	4,00	3,70 - 4,30	2,0	47,30	38
	4,50	4,20 - 4,80	2,0	47,30	38
	5,00	4,70 - 5,30	2,0	47,30	38
	5,50	5,20 - 5,80	2,0	47,30	38
	6,00	5,70 - 6,30	2,0	47,30	38
	6,50	6,20 - 6,80	2,0	47,30	38
	7,00	6,70 - 7,30	2,0	47,30	38
	7,50	7,20 - 7,80	2,0	47,30	38
	8,00	7,70 - 8,30	2,0	47,30	38
	8,50	8,20 - 8,80	2,0	47,30	38
	9,00	8,70 - 9,30	2,0	47,30	38
	9,50	9,20 - 9,80	2,0	47,30	38
4473108	1,75	1,50 - 1,90	0,9	25,30	16
	2,00	1,80 - 2,20	0,9	25,30	16
	2,25	2,05 - 2,45	0,9	25,30	16
	2,50	2,30 - 2,70	1,2	30,60	21
	2,75	2,55 - 2,95	1,2	30,60	21
	3,00	2,80 - 3,20	1,2	30,60	21
	3,25	3,05 - 3,45	1,2	30,60	21
	3,50	3,30 - 3,70	1,2	30,60	21
	3,75	3,55 - 3,95	1,2	30,60	21
	4,00	3,70 - 4,30	2,0	47,30	38
	4,50	4,20 - 4,80	2,0	47,30	38
	5,00	4,70 - 5,30	2,0	47,30	38
	5,50	5,20 - 5,80	2,0	47,30	38
	6,00	5,70 - 6,30	2,0	47,30	38
	6,50	6,20 - 6,80	2,0	47,30	38
	7,00	6,70 - 7,30	2,0	47,30	38
	7,50	7,20 - 7,80	2,0	47,30	38
8,00	7,70 - 8,30	2,0	47,30	38	
8,50	8,20 - 8,80	2,0	47,30	38	
9,00	8,70 - 9,30	2,0	47,30	38	
9,50	9,20 - 9,80	2,0	47,30	38	
4473109	10,00	9,40 - 10,60	3,3	48,50	45
	11,00	10,40 - 11,60	3,3	48,50	45
	12,00	11,40 - 12,60	3,3	48,50	45
	13,00	12,40 - 13,60	3,3	48,50	45
	14,00	13,40 - 14,60	3,3	48,50	45
	15,00	14,40 - 15,60	3,3	48,50	45
	16,00	15,40 - 16,60	3,3	48,50	45
	17,00	16,40 - 17,60	3,3	48,50	45
	18,00	17,40 - 18,60	3,3	48,50	45
	19,00	18,40 - 19,60	3,3	48,50	45
	20,00	19,40 - 20,60	3,3	48,50	45

# Marameter 844 KC

Alesametro autocentrante

## ACCESSORI

Codice nr.	Filettatura di raccordo	Descrizione	Tipo
4335000		Millimess 0,5 µm, ± 25 µm	1002
4334000		Millimess 1 µm, ± 50 µm	1003
4333000		Millimess 5 µm, ± 130 µm	1004
4337662		Comparatore digitale, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BR
4337664		Comparatore digitale, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BRi
4473375		844 Ke Anelli di riscontro in set per il campo di misura 1 –1,4 mm	844 Ke
4473376		844 Ke Anelli di riscontro in set per il campo di misura 1,75 –3,75 mm	844 Ke
4473377		844 Ke Anelli di riscontro in set per il campo di misura 4 –9,5 mm	844 Ke
4473378		844 Ke Anelli di riscontro in set per il campo di misura 1,75 –9,5 mm	844 Ke
4473379		844 Ke Anelli di riscontro in set per il campo di misura 10 –20 mm	844 Ke
4473400	M6 x 0,75	844 Kg Supporti strumenti, Ø 8 mm / M6 x 0,75	844 Kg
4473401	M6 x 0,75	844 Kga Supporti strumenti, Ø 8 mm / M6 x 0,75	844 Kga
4473402	M6 x 0,75	844 Kgz Supporti strumenti, Ø .375" / M6 x 0,75	844 Kgz
4473405	M6 x 0,75	844 Kv Prolunga della profondità di misura, lunghezza 50 mm	844 Kv
4473406	M6 x 0,75	844 Kv Prolunga della profondità di misura, lunghezza 100 mm	844 Kv
4473407	M6 x 0,75	844 Kv Prolunga della profondità di misura, lunghezza 250 mm	844 Kv
4473409	M6 x 0,75	844 Kw Attacco angolare 90°, M6 x 0,75	844 Kw



1004



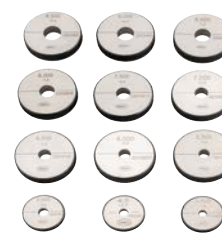
1003



1002



1087 BR



844 Ke



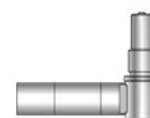
844 Kg;844 Kgz



844 Kga



844 Kv



844 Dw;844 Kw



# Marameter 844 K

## Alesmetro autocentrante

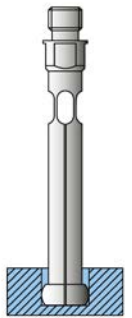
### CARATTERISTICHE

- Testa di misura in acciaio temprato, cromata a spessore
- Forza di misura costante grazie alla molla automatica. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, ago, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e anelli di riscontro formano un sistema modulare completo
- La composizione minima di uno strumento di misura è costituita da: testa di misura, ago e supporto strumento più dispositivo di visualizzazione
- La fornitura comprende: Supporti strumenti di misura 844 Kg, Tastatore di misura, Ago, Custodia in legno, Strumento indicatore non incluso



### Applicazioni: modello standard

- Per attuare misure comparative di diametri e controlli di scostamenti di forma come rotondità e conicità
- Particolarmente indicato per controlli in serie
- Determinazione del punto di inversione tramite oscillazione nel foro



### DATI TECNICI

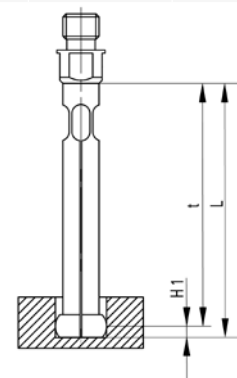
Codice nr.	Tipo	Quota nominale	Campo di misura singolo tastatore	Campo di misura	Numero di tastatori di misura	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>
		mm	mm	mm	Pezzo		µm
4473005	844 K	1,00	0,95 - 1,15	0,95 - 1,55	5	2 %, min. 1 µm	1
		1,10	1,07 - 1,25				
		1,20	1,17 - 1,35				
		1,30	1,27 - 1,45				
		1,40	1,37 - 1,55				
4473006	844 K	1,75	1,50 - 1,90	1,5 - 3,95	9	1 %, min. 1 µm	1
		2,00	1,80 - 2,20				
		2,25	2,05 - 2,45				
		2,50	2,30 - 2,70				
		2,75	2,55 - 2,95				
		3,00	2,80 - 3,20				
		3,25	3,05 - 3,45				
		3,50	3,30 - 3,70				
4473007	844 K	4,00	3,70 - 4,30	3,7 - 9,8	12	1 %, min. 1 µm	1
		4,50	4,20 - 4,80				
		5,00	4,70 - 5,30				
		5,50	5,20 - 5,80				
		6,00	5,70 - 6,30				
		6,50	6,20 - 6,80				
		7,00	6,70 - 7,30				
		7,50	7,20 - 7,80				
		8,00	7,70 - 8,30				
		8,50	8,20 - 8,80				
		9,00	8,70 - 9,30				
4473008	844 K	1,75	1,50 - 1,90	1,5 - 9,8	21	1 %, min. 1 µm	1
		2,00	1,80 - 2,20				
		2,25	2,05 - 2,45				
		2,50	2,30 - 2,70				
		2,75	2,55 - 2,95				
		3,00	2,80 - 3,20				
		3,25	3,05 - 3,45				
		3,50	3,30 - 3,70				
		3,75	3,55 - 3,95				
		4,00	3,70 - 4,30				
		4,50	4,20 - 4,80				
		5,00	4,70 - 5,30				
		5,50	5,20 - 5,80				
		6,00	5,70 - 6,30				
6,50	6,20 - 6,80						
7,00	6,70 - 7,30						
7,50	7,20 - 7,80						
8,00	7,70 - 8,30						
8,50	8,20 - 8,80						
9,00	8,70 - 9,30						
9,50	9,20 - 9,80						
4473009	844 K	10,00	9,40 - 10,60	9,4 - 20,6	11	1 %, min. 1 µm	1
		11,00	10,40 - 11,60				
		12,00	11,40 - 12,60				
		13,00	12,40 - 13,60				
		14,00	13,40 - 14,60				
		15,00	14,40 - 15,60				
		16,00	15,40 - 16,60				
		17,00	16,40 - 17,60				
		18,00	17,40 - 18,60				
		19,00	18,40 - 19,60				
		20,00	19,40 - 20,60				

# Marameter 844 K

Alesametro autocentrante

## DATI TECNICI

Codice nr.	Quota nominale	Campo di misura singolo tastatore	H1 mm	L mm	Profondità di misura
	mm	mm			mm
4473005	1,00	0,95 - 1,15	0,6	19,50	10,5
	1,10	1,07 - 1,25	0,6	19,50	10,5
	1,20	1,17 - 1,35	0,6	19,50	10,5
	1,30	1,27 - 1,45	0,6	19,50	10,5
	1,40	1,37 - 1,55	0,6	19,50	10,5
4473006	1,75	1,50 - 1,90	0,9	25,30	16
	2,00	1,80 - 2,20	0,9	25,30	16
	2,25	2,05 - 2,45	0,9	25,30	16
	2,50	2,30 - 2,70	1,2	30,60	21
	2,75	2,55 - 2,95	1,2	30,60	21
	3,00	2,80 - 3,20	1,2	30,60	21
	3,25	3,05 - 3,45	1,2	30,60	21
	3,50	3,30 - 3,70	1,2	30,60	21
	3,75	3,55 - 3,95	1,2	30,60	21
4473007	4,00	3,70 - 4,30	2,0	47,30	38
	4,50	4,20 - 4,80	2,0	47,30	38
	5,00	4,70 - 5,30	2,0	47,30	38
	5,50	5,20 - 5,80	2,0	47,30	38
	6,00	5,70 - 6,30	2,0	47,30	38
	6,50	6,20 - 6,80	2,0	47,30	38
	7,00	6,70 - 7,30	2,0	47,30	38
	7,50	7,20 - 7,80	2,0	47,30	38
	8,00	7,70 - 8,30	2,0	47,30	38
	8,50	8,20 - 8,80	2,0	47,30	38
	9,00	8,70 - 9,30	2,0	47,30	38
	9,50	9,20 - 9,80	2,0	47,30	38
4473008	1,75	1,50 - 1,90	0,9	25,30	16
	2,00	1,80 - 2,20	0,9	25,30	16
	2,25	2,05 - 2,45	0,9	25,30	16
	2,50	2,30 - 2,70	1,2	30,60	21
	2,75	2,55 - 2,95	1,2	30,60	21
	3,00	2,80 - 3,20	1,2	30,60	21
	3,25	3,05 - 3,45	1,2	30,60	21
	3,50	3,30 - 3,70	1,2	30,60	21
	3,75	3,55 - 3,95	1,2	30,60	21
	4,00	3,70 - 4,30	2,0	47,30	38
	4,50	4,20 - 4,80	2,0	47,30	38
	5,00	4,70 - 5,30	2,0	47,30	38
	5,50	5,20 - 5,80	2,0	47,30	38
	6,00	5,70 - 6,30	2,0	47,30	38
	6,50	6,20 - 6,80	2,0	47,30	38
	7,00	6,70 - 7,30	2,0	47,30	38
	7,50	7,20 - 7,80	2,0	47,30	38
8,00	7,70 - 8,30	2,0	47,30	38	
8,50	8,20 - 8,80	2,0	47,30	38	
9,00	8,70 - 9,30	2,0	47,30	38	
9,50	9,20 - 9,80	2,0	47,30	38	
4473009	10,00	9,40 - 10,60	3,3	48,50	45
	11,00	10,40 - 11,60	3,3	48,50	45
	12,00	11,40 - 12,60	3,3	48,50	45
	13,00	12,40 - 13,60	3,3	48,50	45
	14,00	13,40 - 14,60	3,3	48,50	45
	15,00	14,40 - 15,60	3,3	48,50	45
	16,00	15,40 - 16,60	3,3	48,50	45
	17,00	16,40 - 17,60	3,3	48,50	45
	18,00	17,40 - 18,60	3,3	48,50	45
	19,00	18,40 - 19,60	3,3	48,50	45
	20,00	19,40 - 20,60	3,3	48,50	45



# Marameter 844 K

## Selbszentrierendes Innenmessgerät

### ACCESSORI

Codice nr.	Filettatura di raccordo	Descrizione	Tipo
4335000		Millimess 0,5 $\mu\text{m}$ , $\pm$ 25 $\mu\text{m}$	1002
4334000		Millimess 1 $\mu\text{m}$ , $\pm$ 50 $\mu\text{m}$	1003
4333000		Millimess 5 $\mu\text{m}$ , $\pm$ 130 $\mu\text{m}$	1004
4337662		Comparatore digitale, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BR
4337664		Comparatore digitale, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BRi
4473375		844 Ke Anelli di riscontro in set per il campo di misura 1 –1,4 mm	844 Ke
4473376		844 Ke Anelli di riscontro in set per il campo di misura 1,75 –3,75 mm	844 Ke
4473377		844 Ke Anelli di riscontro in set per il campo di misura 4 –9,5 mm	844 Ke
4473378		844 Ke Anelli di riscontro in set per il campo di misura 1,75 –9,5 mm	844 Ke
4473379		844 Ke Anelli di riscontro in set per il campo di misura 10 –20 mm	844 Ke
4473400	M6 x 0,75	844 Kg Supporti strumenti, $\varnothing$ 8 mm / M6 x 0,75	844 Kg
4473401	M6 x 0,75	844 Kga Supporti strumenti, $\varnothing$ 8 mm / M6 x 0,75	844 Kga
4473402	M6 x 0,75	844 Kgz Supporti strumenti, $\varnothing$ 0,375" / M6 x 0,75	844 Kgz
4473405	M6 x 0,75	844 Kv Prolunga della profondità di misura, lunghezza 50 mm	844 Kv
4473406	M6 x 0,75	844 Kv Prolunga della profondità di misura, lunghezza 100 mm	844 Kv
4473407	M6 x 0,75	844 Kv Prolunga della profondità di misura, lunghezza 250 mm	844 Kv
4473409	M6 x 0,75	844 Kw Attacco angolare 90°, M6 x 0,75	844 Kw



1004



1003



1002



1087 BR



844 Ke



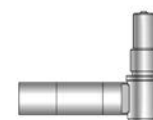
844 Kg;844 Kgz



844 Kga



844 Kv



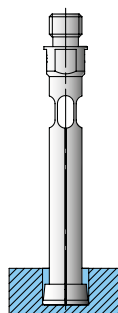
844 Dw;844 Kw

# Marameter 844 KS

## Alesametro autocentrante

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura in acciaio temprato, cromata a spessore
- Forza di misura costante grazie alla molla automatica. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, ago, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e anelli di riscontro formano un sistema modulare completo
- La composizione minima di uno strumento di misura è costituita da: testa di misura, ago e supporto strumento più dispositivo di visualizzazione
- La fornitura comprende: Supporti strumenti di misura 844 Kg, Tastatore di misura, Ago, Custodia in legno, Strumento indicatore non incluso



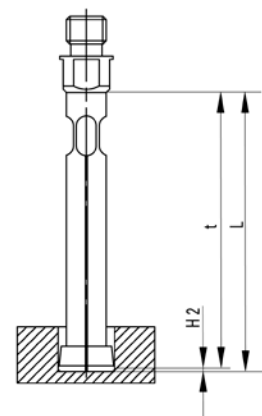
### Applicazioni: Modello per fori ciechi

- Per misurare fino vicino al fondo del foro
- Per attuare misure comparative di diametri e controlli di scostamenti di forma come rotondità e conicità
- Particolarmente indicato per controlli in serie
- Determinazione del punto di inversione tramite oscillazione nel foro

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Quota nominale	Campo di misura singolo tastatore	Campo di misura	Numero di tastatori di misura	Errore di linearità fe	Ripetibilità f <sub>w</sub>
		mm	mm	mm	Pezzo		µm
4473207	844 KS	4,00	3,70 - 4,30	3,7 - 9,8	12	1 % , min. 1 µm	1
		4,50	4,20 - 4,80				
		5,00	4,70 - 5,30				
		5,50	5,20 - 5,80				
		6,00	5,70 - 6,30				
		6,50	6,20 - 6,80				
		7,00	6,70 - 7,30				
		7,50	7,20 - 7,80				
		8,00	7,70 - 8,30				
		8,50	8,20 - 8,80				
9,00	8,70 - 9,30						
9,50	9,20 - 9,80						
4473209	844 KS	10,00	9,40 - 10,60	9,4 - 9,8	11	1 % , min. 1 µm	1
		11,00	10,40 - 11,60				
		12,00	11,40 - 12,60				
		13,00	12,40 - 13,60				
		14,00	13,40 - 14,60				
		15,00	14,40 - 15,60				
		16,00	15,40 - 16,60				
		17,00	16,40 - 17,60				
		18,00	17,40 - 18,60				
		19,00	18,40 - 19,60				
20,00	19,40 - 20,60						

Codice nr.	Quota nominale	Campo di misura singolo tastatore	H1 mm	L mm	Profondità di misura
	mm	mm			mm
4473207	4,00	3,70 - 4,30	0,5	47,30	38
	4,50	4,20 - 4,80	0,5	47,30	38
	5,00	4,70 - 5,30	0,5	47,30	38
	5,50	5,20 - 5,80	0,5	47,30	38
	6,00	5,70 - 6,30	0,5	47,30	38
	6,50	6,20 - 6,80	0,5	47,30	38
	7,00	6,70 - 7,30	0,5	47,30	38
	7,50	7,20 - 7,80	0,5	47,30	38
	8,00	7,70 - 8,30	0,5	47,30	38
	8,50	8,20 - 8,80	1,0	48,50	45
9,00	8,70 - 9,30	1,0	48,50	45	
9,50	9,20 - 9,80	1,0	48,50	45	
4473209	10,00	9,40 - 10,60	1,0	48,50	45
	11,00	10,40 - 11,60	1,0	48,50	45
	12,00	11,40 - 12,60	1,0	48,50	45
	13,00	12,40 - 13,60	1,0	48,50	45
	14,00	13,40 - 14,60	1,0	48,50	45
	15,00	14,40 - 15,60	1,0	48,50	45
	16,00	15,40 - 16,60	1,0	48,50	45
	17,00	16,40 - 17,60	1,0	48,50	45
	18,00	17,40 - 18,60	1,0	48,50	45
	19,00	18,40 - 19,60	1,0	48,50	45
20,00	19,40 - 20,60	1,0	48,50	45	



# Marameter 844 KS

## Alesametro autocentrante

### ACCESSORI

Codice nr.	Filettatura di raccordo	Descrizione	Tipo
4335000		Millimess 0,5 $\mu\text{m}$ , $\pm$ 25 $\mu\text{m}$	1002
4334000		Millimess 1 $\mu\text{m}$ , $\pm$ 50 $\mu\text{m}$	1003
4333000		Millimess 5 $\mu\text{m}$ , $\pm$ 130 $\mu\text{m}$	1004
4337662		Comparatore digitale, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BR
4337664		Comparatore digitale, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BRi
4473377		844 Ke Anelli di riscontro in set per il campo di misura 4 –9,5 mm	844 Ke
4473379		844 Ke Anelli di riscontro in set per il campo di misura 10 –20 mm	844 Ke
4473400	M6 x 0,75	844 Kg Supporti strumenti, $\varnothing$ 8 mm / M6 x 0,75	844 Kg
4473401	M6 x 0,75	844 Kga Supporti strumenti, $\varnothing$ 8 mm / M6 x 0,75	844 Kga
4473402	M6 x 0,75	844 Kgz Supporti strumenti, $\varnothing$ 0,375" / M6 x 0,75	844 Kgz
4473405	M6 x 0,75	844 Kv Prolunga della profondità di misura, lunghezza 50 mm	844 Kv
4473406	M6 x 0,75	844 Kv Prolunga della profondità di misura, lunghezza 100 mm	844 Kv
4473407	M6 x 0,75	844 Kv Prolunga della profondità di misura, lunghezza 250 mm	844 Kv
4473409	M6 x 0,75	844 Kw Attacco angolare 90°, M6 x 0,75	844 Kw



1004



1003



1002



1087 BR



844 Ke



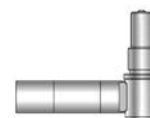
844 Kg;844 Kgz



844 Kga



844 Kv



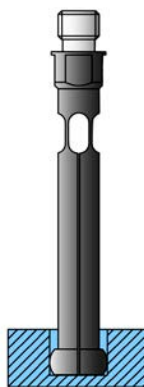
844 Dw;844 Kw

# Marameter 844 KCK

## Tastatore di misura standard

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura in acciaio temprato, con rivestimento DLC
- Forza di misura costante grazie alla molla automatica. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, ago, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e anelli di riscontro formano un sistema modulare completo
- **Vantaggi del rivestimento DLC**
  - Spiegazione DLC = Diamant Like Carbon = carbonio simile al diamante
  - Resistenza all'usura estremamente elevata, per lunga durata anche su superfici dure e abrasive
  - Riduzione di attrito, ideale per superfici sensibili come metalli non ferrosi e leghe di alluminio
  - Indicazione dell'usura, le zone usurate appaiono come punti chiari nel rivestimento DLC scuro
- **La composizione minima di uno strumento di misura è costituita da:** testa di misura, ago e supporto strumento più dispositivo di visualizzazione



### Applicazioni:

Forma standard con rivestimento DLC estremamente resistente all'usura, ideale anche per superfici sensibili ai graffi

- Per eseguire misure comparative di diametri e controlli di scostamenti di forma come rotondità e conicità
- Particolarmente indicato per controlli in serie
- Determinazione del punto di inversione tramite oscillazione nel foro

### DATI TECNICI

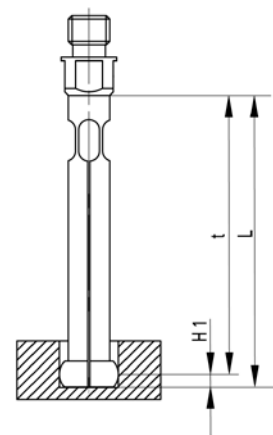
Dimensione L	Quota nominale	Tipo	Campo di misura	Profondità di misura	Dimensione L
	mm		mm	mm	mm
4473130	1	844 KCK	0,95 – 1,15 mm	10,5	19,5
4473131	1,1	844 KCK	1,07 – 1,25 mm	10,5	19,5
4473132	1,2	844 KCK	1,17 – 1,35 mm	10,5	19,5
4473133	1,3	844 KCK	1,27 – 1,45 mm	10,5	19,5
4473134	1,4	844 KCK	1,37 – 1,55 mm	10,5	19,5
4473135	1,75	844 KCK	1,5 – 1,9 mm	16	25,3
4473136	2	844 KCK	1,8 – 2,2 mm	16	25,3
4473137	2,25	844 KCK	2,05 – 2,45 mm	16	25,3
4473138	2,5	844 KCK	2,3 – 2,7 mm	21	30,6
4473139	2,75	844 KCK	2,55 – 2,95 mm	21	30,6
4473140	3	844 KCK	2,8 – 3,2 mm	21	30,6
4473141	3,25	844 KCK	3,05 – 3,45 mm	21	30,6
4473142	3,5	844 KCK	3,3 – 3,7 mm	21	30,6
4473143	3,75	844 KCK	3,55 – 3,95 mm	21	30,6
4473145	4	844 KCK	3,7 – 4,3 mm	38	47,3
4473146	4,5	844 KCK	4,2 – 4,8 mm	38	47,3
4473147	5	844 KCK	4,7 – 5,3 mm	38	47,3
4473148	5,5	844 KCK	5,2 – 5,8 mm	38	47,3
4473149	6	844 KCK	5,7 – 6,3 mm	38	47,3
4473150	6,5	844 KCK	6,2 – 6,8 mm	38	47,3
4473151	7	844 KCK	6,7 – 7,3 mm	38	47,3
4473152	7,5	844 KCK	7,2 – 7,8 mm	38	47,3
4473153	8	844 KCK	7,7 – 8,3 mm	38	47,3
4473154	8,5	844 KCK	8,2 – 8,8 mm	45	47,3
4473155	9	844 KCK	8,7 – 9,3 mm	45	47,3
4473156	9,5	844 KCK	9,2 – 9,8 mm	45	47,3
4473158	10	844 KCK	9,4 – 10,6 mm	45	48,5
4473159	11	844 KCK	10,4 – 11,6 mm	45	48,5
4473160	12	844 KCK	11,4 – 12,6 mm	45	48,5
4473161	13	844 KCK	12,4 – 13,6 mm	45	48,5
4473162	14	844 KCK	13,4 – 14,6 mm	45	48,5
4473163	15	844 KCK	14,4 – 15,6 mm	45	48,5
4473164	16	844 KCK	15,4 – 16,6 mm	45	48,5
4473165	17	844 KCK	16,4 – 17,6 mm	45	48,5
4473166	18	844 KCK	17,4 – 18,6 mm	45	48,5
4473167	19	844 KCK	18,4 – 19,6 mm	45	48,5
4473168	20	844 KCK	19,4 – 20,6 mm	45	48,5

# Marameter 844 KCK

Tastatore di misura standard

## DATI TECNICI

Codice nr.	H1	Dimensione L	Filettatura di raccordo
	mm	mm	
4473130	0,6	19,5	M6x0,75
4473131	0,6	19,5	M6x0,75
4473132	0,6	19,5	M6x0,75
4473133	0,6	19,5	M6x0,75
4473134	0,6	19,5	M6x0,75
4473135	0,9	25,3	M6x0,75
4473136	0,9	25,3	M6x0,75
4473137	0,9	25,3	M6x0,75
4473138	1,2	30,6	M6x0,75
4473139	1,2	30,6	M6x0,75
4473140	1,2	30,6	M6x0,75
4473141	1,2	30,6	M6x0,75
4473142	1,2	30,6	M6x0,75
4473143	1,2	30,6	M6x0,75
4473145	2	47,3	M6x0,75
4473146	2	47,3	M6x0,75
4473147	2	47,3	M6x0,75
4473148	2	47,3	M6x0,75
4473149	2	47,3	M6x0,75
4473150	2	47,3	M6x0,75
4473151	2	47,3	M6x0,75
4473152	2	47,3	M6x0,75
4473153	2	47,3	M6x0,75
4473154	2	47,3	M6x0,75
4473155	2	47,3	M6x0,75
4473156	2	47,3	M6x0,75
4473158	3,3	48,5	M6x0,75
4473159	3,3	48,5	M6x0,75
4473160	3,3	48,5	M6x0,75
4473161	3,3	48,5	M6x0,75
4473162	3,3	48,5	M6x0,75
4473163	3,3	48,5	M6x0,75
4473164	3,3	48,5	M6x0,75
4473165	3,3	48,5	M6x0,75
4473166	3,3	48,5	M6x0,75
4473167	3,3	48,5	M6x0,75
4473168	3,3	48,5	M6x0,75



## ACCESSORI

Codice nr.	Descrizione
4473093	Ago in metallo duro per alesametri a pinza elastica 844 K e 844 KC, dimensioni 0,95 –1,55 mm
4473094	Ago in metallo duro per alesametri a pinza elastica 844 K e 844 KC, dimensioni 1,5 –2,45 mm
4473095	Ago in metallo duro per alesametri a pinza elastica 844 K e 844 KC, dimensioni 2,3 –3,95 mm
4473096	Ago in metallo duro per alesametri a pinza elastica 844 K e 844 KC, dimensioni 3,7 –9,8 mm
4473097	Ago in metallo duro per alesametri a pinza elastica 844 K e 844 KC, dimensioni 9,4 –20,6 mm

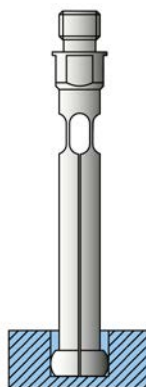


# Marameter 844 Kk

## Tastatore di misura interno

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura in acciaio temprato, cromata a spessore
- Forza di misura costante grazie alla molla automatica. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, ago, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e anelli di riscontro formano un sistema modulare completo
- La composizione minima di uno strumento di misura è costituita da: testa di misura, ago e supporto strumento più dispositivo di visualizzazione



### Applicazioni: modello standard

- Per attuare misure comparative di diametri e controlli di scostamenti di forma come rotondità e conicità
- Particolarmente indicato per controlli in serie
- Determinazione del punto di inversione tramite oscillazione nel foro

### DATI TECNICI

Codice nr.	Diametro nominale	Tipo	Campo di misura	Profondità di misura	Dimensione L
	mm		mm	mm	mm
4473030	1	844 Kk	0,95 – 1,15 mm	10,5	19,5
4473031	1,1	844 Kk	1,07 – 1,25 mm	10,5	19,5
4473032	1,2	844 Kk	1,17 – 1,35 mm	10,5	19,5
4473033	1,3	844 Kk	1,27 – 1,45 mm	10,5	19,5
4473034	1,4	844 Kk	1,37 – 1,55 mm	10,5	19,5
4473035	1,75	844 Kk	1,5 – 1,9 mm	16	25,3
4473036	2	844 Kk	1,8 – 2,2 mm	16	25,3
4473037	2,25	844 Kk	2,05 – 2,45 mm	16	25,3
4473038	2,5	844 Kk	2,3 – 2,7 mm	21	30,6
4473039	2,75	844 Kk	2,55 – 2,95 mm	21	30,6
4473040	3	844 Kk	2,8 – 3,2 mm	21	30,6
4473041	3,25	844 Kk	3,05 – 3,45 mm	21	30,6
4473042	3,5	844 Kk	3,3 – 3,7 mm	21	30,6
4473043	3,75	844 Kk	3,55 – 3,95 mm	21	30,6
4473045	4	844 Kk	3,7 – 4,3 mm	38	47,3
4473046	4,5	844 Kk	4,2 – 4,8 mm	38	47,3
4473047	5	844 Kk	4,7 – 5,3 mm	38	47,3
4473048	5,5	844 Kk	5,2 – 5,8 mm	38	47,3
4473049	6	844 Kk	5,7 – 6,3 mm	38	47,3
4473050	6,5	844 Kk	6,2 – 6,8 mm	38	47,3
4473051	7	844 Kk	6,7 – 7,3 mm	38	47,3
4473052	7,5	844 Kk	7,2 – 7,8 mm	38	47,3
4473053	8	844 Kk	7,7 – 8,3 mm	38	47,3
4473054	8,5	844 Kk	8,2 – 8,8 mm	45	47,3
4473055	9	844 Kk	8,7 – 9,3 mm	45	47,3
4473056	9,5	844 Kk	9,2 – 9,8 mm	45	47,3
4473058	10	844 Kk	9,4 – 10,6 mm	45	48,5
4473059	11	844 Kk	10,4 – 11,6 mm	45	48,5
4473060	12	844 Kk	11,4 – 12,6 mm	45	48,5
4473061	13	844 Kk	12,4 – 13,6 mm	45	48,5
4473062	14	844 Kk	13,4 – 14,6 mm	45	48,5
4473063	15	844 Kk	14,4 – 15,6 mm	45	48,5
4473064	16	844 Kk	15,4 – 16,6 mm	45	48,5
4473065	17	844 Kk	16,4 – 17,6 mm	45	48,5
4473066	18	844 Kk	17,4 – 18,6 mm	45	48,5
4473067	19	844 Kk	18,4 – 19,6 mm	45	48,5
4473068	20	844 Kk	19,4 – 20,6 mm	45	48,5

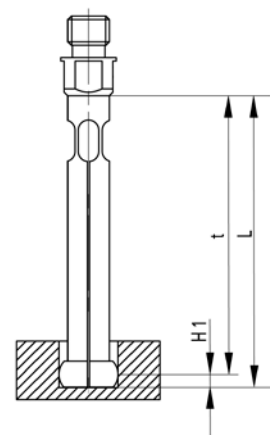


# Marameter 844 Kk

Tastatore di misura interno

## DATI TECNICI

Codice nr.	H1	Dimensione L	Filettatura di raccordo
	mm	mm	
4473030	0,6	19,5	M6x0,75
4473031	0,6	19,5	M6x0,75
4473032	0,6	19,5	M6x0,75
4473033	0,6	19,5	M6x0,75
4473034	0,6	19,5	M6x0,75
4473035	0,9	25,3	M6x0,75
4473036	0,9	25,3	M6x0,75
4473037	0,9	25,3	M6x0,75
4473038	1,2	30,6	M6x0,75
4473039	1,2	30,6	M6x0,75
4473040	1,2	30,6	M6x0,75
4473041	1,2	30,6	M6x0,75
4473042	1,2	30,6	M6x0,75
4473043	1,2	30,6	M6x0,75
4473045	2	47,3	M6x0,75
4473046	2	47,3	M6x0,75
4473047	2	47,3	M6x0,75
4473048	2	47,3	M6x0,75
4473049	2	47,3	M6x0,75
4473050	2	47,3	M6x0,75
4473051	2	47,3	M6x0,75
4473052	2	47,3	M6x0,75
4473053	2	47,3	M6x0,75
4473054	2	47,3	M6x0,75
4473055	2	47,3	M6x0,75
4473056	2	47,3	M6x0,75
4473058	3,3	48,5	M6x0,75
4473059	3,3	48,5	M6x0,75
4473060	3,3	48,5	M6x0,75
4473061	3,3	48,5	M6x0,75
4473062	3,3	48,5	M6x0,75
4473063	3,3	48,5	M6x0,75
4473064	3,3	48,5	M6x0,75
4473065	3,3	48,5	M6x0,75
4473066	3,3	48,5	M6x0,75
4473067	3,3	48,5	M6x0,75
4473068	3,3	48,5	M6x0,75



## ACCESSORI

Codice nr.	Descrizione
4473093	Ago in metallo duro per alesametri a pinza elastica 844 K e 844 KC, dimensioni 0,95 –1,55 mm
4473094	Ago in metallo duro per alesametri a pinza elastica 844 K e 844 KC, dimensioni 1,5 –2,45 mm
4473095	Ago in metallo duro per alesametri a pinza elastica 844 K e 844 KC, dimensioni 2,3 –3,95 mm
4473096	Ago in metallo duro per alesametri a pinza elastica 844 K e 844 KC, dimensioni 3,7 –9,8 mm
4473097	Ago in metallo duro per alesametri a pinza elastica 844 K e 844 KC, dimensioni 9,4 –20,6 mm

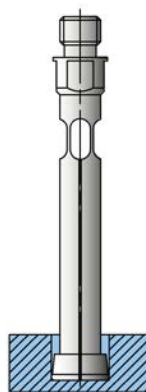


# Marameter 844 KSk

## Tastatori di misura per fori ciechi

### CARATTERISTICHE

- Testa di misura in acciaio temprato, cromata a spessore
- Forza di misura costante grazie alla molla automatica. I risultati di misura sono quindi indipendenti dall'operatore
- Testa di misura, ago, supporti strumento, prolunghe, attacchi angolari e anelli di riscontro formano un sistema modulare completo
- La composizione minima di uno strumento di misura è costituita da: testa di misura, ago e supporto strumento più dispositivo di visualizzazione



Applicazioni:  
Modello per fori ciechi

- Per misurare fino vicino al fondo del foro
- Per attuare misure comparative di diametri e controlli di scostamenti di forma come rotondità e conicità
- Particolarmente indicato per controlli in serie
- Determinazione del punto di inversione tramite oscillazione nel foro

### DATI TECNICI

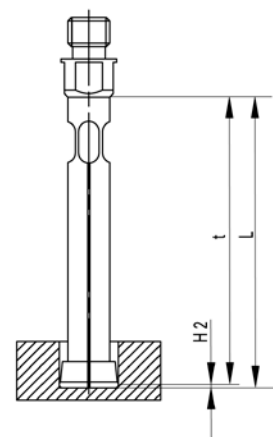
Codice nr.	Diametro nominale	Tipo	Campo di misura	Profondità di misura	Dimensione L
	mm		mm	mm	mm
4473245	4	844 KSk	3,7 –4,3 mm	38	47,3
4473246	4,5	844 KSk	4,2 –4,8 mm	38	47,3
4473247	5	844 KSk	4,7 –5,3 mm	38	47,3
4473248	5,5	844 KSk	5,2 –5,8 mm	38	47,3
4473249	6	844 KSk	5,7 –6,3 mm	38	47,3
4473250	6,5	844 KSk	6,2 –6,8 mm	38	47,3
4473251	7	844 KSk	6,7 –7,3 mm	38	47,3
4473252	7,5	844 KSk	7,2 –7,8 mm	38	47,3
4473253	8	844 KSk	7,7 –8,3 mm	38	47,3
4473254	8,5	844 KSk	8,2 –8,8 mm	45	47,3
4473255	9	844 KSk	8,7 –9,3 mm	45	47,3
4473256	9,5	844 KSk	9,2 –9,8 mm	45	47,3
4473258	10	844 KSk	9,4 –10,6 mm	45	48,5
4473259	11	844 KSk	10,4 –11,6 mm	45	48,5
4473260	12	844 KSk	11,4 –12,6 mm	45	48,5
4473261	13	844 KSk	12,4 –13,6 mm	45	48,5
4473262	14	844 KSk	13,4 –14,6 mm	45	48,5
4473263	15	844 KSk	14,4 –15,6 mm	45	48,5
4473264	16	844 KSk	15,4 –16,6 mm	45	48,5
4473265	17	844 KSk	16,4 –17,6 mm	45	48,5
4473266	18	844 KSk	17,4 –18,6 mm	45	48,5
4473267	19	844 KSk	18,4 –19,6 mm	45	48,5
4473268	20	844 KSk	19,4 –20,6 mm	45	48,5

# Marameter 844 KSk

Tastatori di misura per fori ciechi

## DATI TECNICI

Codice nr.	H2	Dimensione L	Filettatura di raccordo
	mm	mm	
4473245	0,5	47,3	M6x0,75
4473246	0,5	47,3	M6x0,75
4473247	0,5	47,3	M6x0,75
4473248	0,5	47,3	M6x0,75
4473249	0,5	47,3	M6x0,75
4473250	0,5	47,3	M6x0,75
4473251	0,5	47,3	M6x0,75
4473252	0,5	47,3	M6x0,75
4473253	0,5	47,3	M6x0,75
4473254	0,5	47,3	M6x0,75
4473255	0,5	47,3	M6x0,75
4473256	0,5	47,3	M6x0,75
4473258	1	48,5	M6x0,75
4473259	1	48,5	M6x0,75
4473260	1	48,5	M6x0,75
4473261	1	48,5	M6x0,75
4473262	1	48,5	M6x0,75
4473263	1	48,5	M6x0,75
4473264	1	48,5	M6x0,75
4473265	1	48,5	M6x0,75
4473266	1	48,5	M6x0,75
4473267	1	48,5	M6x0,75
4473268	1	48,5	M6x0,75



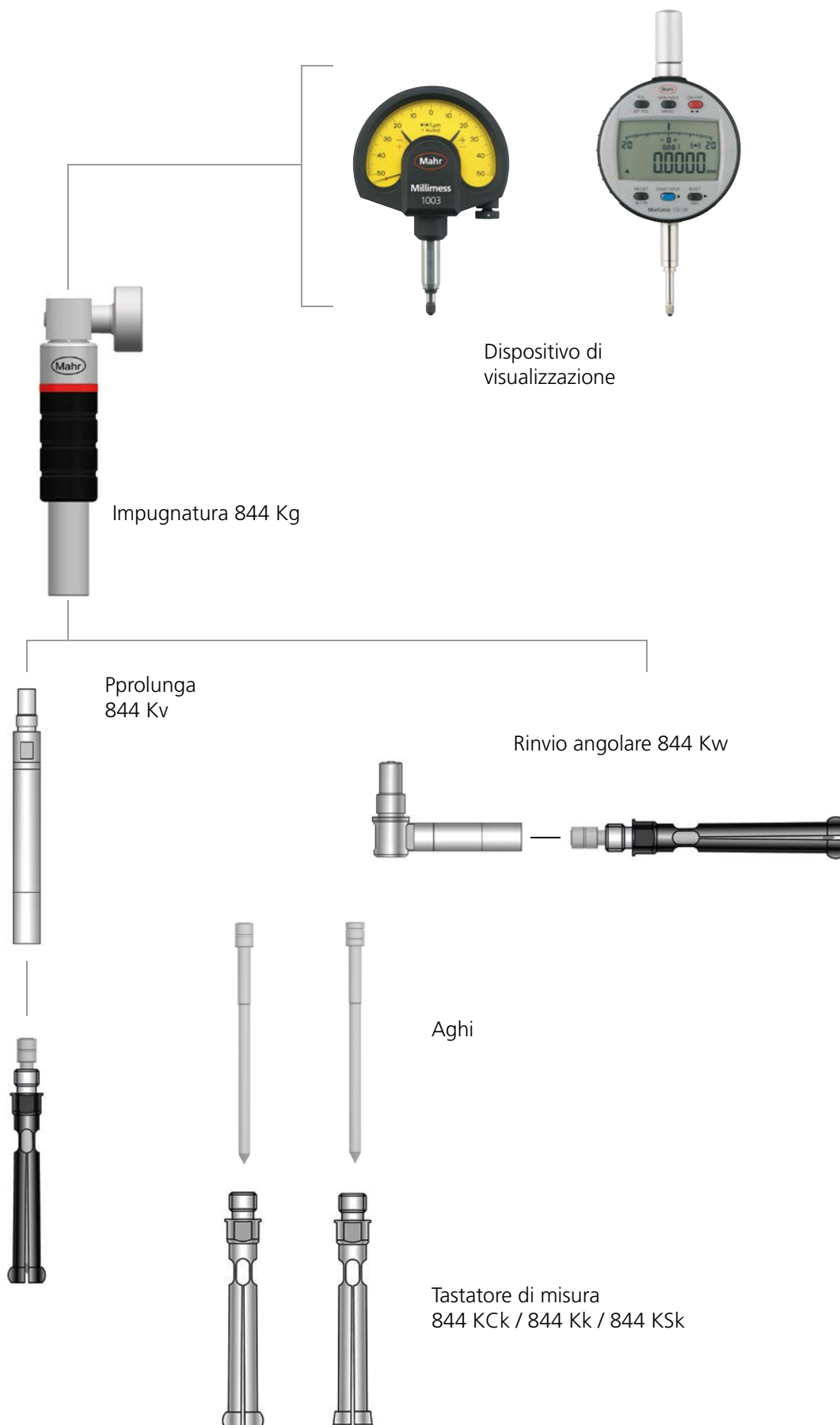
## ACCESSORI

Codice nr.	Descrizione
4473296	Ago in metallo duro per alesametri a pinza elastica 844 KS, dimensioni 3,7 –9,8 mm
4473297	Ago in metallo duro per alesametri a pinza elastica 844 KS, dimensioni 9,4 –20,6 mm



# Marameter | Sistema modulare

Grazie alla modularità e all'ampia gamma di accessori (dispositivi di visualizzazione, tastatori di misura e aghi, impugnature, prolungh e rinvii angolari), gli alesametri a pinza elastica diventano un dispositivo di misurazione di precisione adatto ad ogni compito di misurazione



# Marameter 844 Kg / 844 Kga / 844 Kgz

## Supporti strumenti

### CARATTERISTICHE

Supporto per l'alloggiamento di un visualizzatore (misuratore millesimale, comparatore o tastatore lineare elettronico) e il collegamento di un alesametro a pinza elastica 844 K/KC/KS o dei relativi accessori quali prolunghe profondità di misura 844 Kt o attacchi angolari 844 Kw



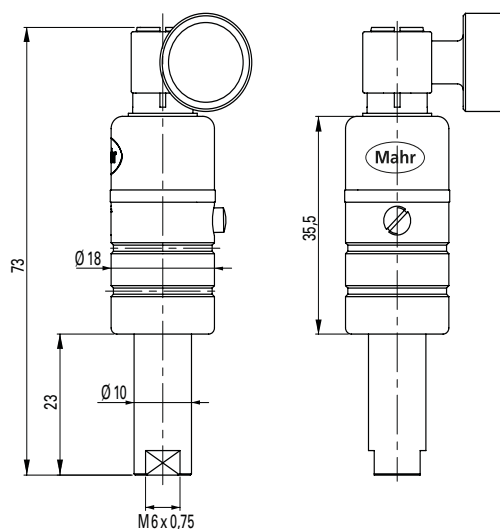
### Applicazioni:

**Tipo 844 Kga:** esecuzione speciale con tasto di arretramento per facilitare l'introduzione dell'alesametro a pinza elastica nei fori. Consigliato per fori piccoli e sensibili.

**Tipo 844 Kgz:** esecuzione speciale per comparatori con diametro del codolo di 3/8 di pollice (tipica dei comparatori di origine statunitense)

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Diametro di presa	Dimensione L
		mm	mm
4473400	844 Kg	8 mm	73
4473401	844 Kga	8 mm	73
4473402	844 Kgz	0,375"	73



# Marameter 844 Kv

## Prolunga della profondità di misura

### CARATTERISTICHE

La prolunga profondità di misura viene avvitata tra il supporto (tipo 844 Kg/Kga) e il tastatore interno (tipo 844 K/KS/KS)



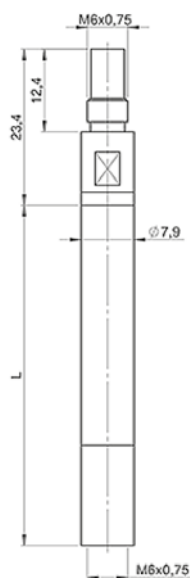
### Applicazioni:

Per raggiungere le zone di misura nei fori profondi

### DATI TECNICI

Codice nr.	Tipo	Dimensione L
		mm
4473405	844 Kv	50
4473406	844 Kv	100
4473407	844 Kv	250

Codice nr.	Dimensione L	d	Filettatura di raccordo
	mm	mm	
4473405	50	7,9	M6 x 0,75
4473406	100	7,9	M6 x 0,75
4473407	250	7,9	M6 x 0,75

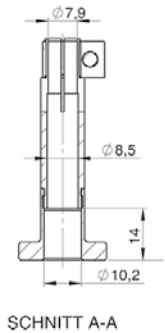
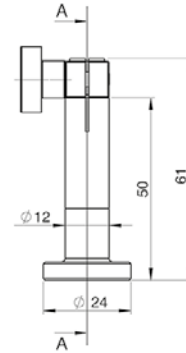
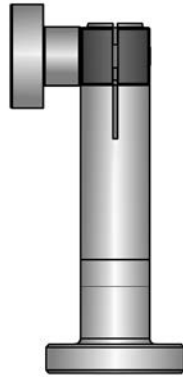


# Marameter 844 Kt

## Arresto di profondità

### Applicazioni:

- Per impostare gli alesametri a pinza elastica 844 K/KC/KS su una profondità di misura definita e ripetibile
- Bloccaggio sul codolo cilindrico  $\varnothing 7,9$  mm delle prolunghe di profondità di misura 844 Kv



### DATI TECNICI

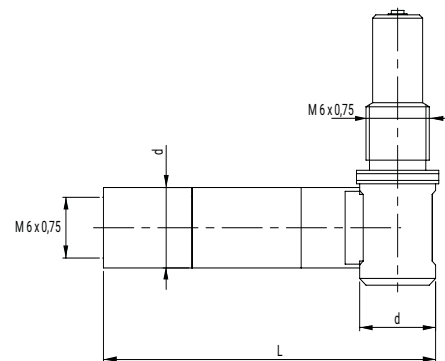
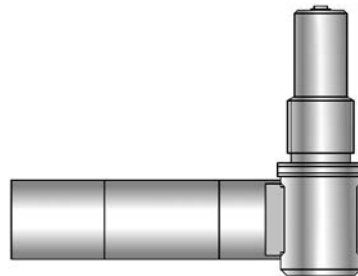
Codice nr.	Tipo	Dimensioni superficie di misura	Diametro di presa
4473408	844 Kt	$\varnothing 24$ mm	mm Per diametro del codolo 7,9 mm

# Marameter 844 Kw

## Attacco angolare 90°

### CARATTERISTICHE

Gli attacchi angolari 844 Dw vengono avvitati tra il supporto 844 Kg e il tastatore interno 844 K / 844 DC / 844 KS (ed eventualmente la prolunga 844 Kv)



### Applicazioni:

Per la misura a immersione laterale di fori in poco spazio Tipiche situazioni problematiche per la misurazione:

- spazi ristretti in torni e rettificatrici
- fori o punti di supporto laterali in involucri

### DATI TECNICI

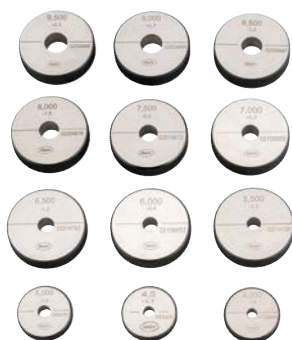
Codice nr.	Tipo	Dimensione L	d	Filettatura di raccordo
4473409	844 Kw	mm 29	mm 7,9	M6x0,75

# Marameter 844 Ke

## Anelli di riscontro in set

### CARATTERISTICHE

2 versioni: quote nominali  
1 –2,75 mm  
in acciaio temprato  
in base alla norma interna:  
tolleranza di fabbricazione del  
foro:  $\pm 1 \mu\text{m}$   
quote nominali 3 –20 mm  
in acciaio temprato  
a norma DIN 2250 Form C



### Applicazione:

Gli anelli di riscontro servono come master per tarare gli alesametri 844 K/KC/KS alla rispettiva quota nominale

### DATI TECNICI

Codice nr.	Numero di anelli di riscontro	Tipo	Quota nominale	Versione
	Anelli di regolazione		mm	
4473375	5	844 Ke	1 1,1 1,2 1,3 1,4	acciaio temprato
4473376	9	844 Ke	1,75 2 2,25 2,5 2,75 3 3,25 3,5 3,75	acciaio temprato
4473377	12	844 Ke	4 4,5 5 5,5 6 6,5 7 7,5 8 8,5 9 9,5	acciaio temprato
4473378	21	844 Ke	1,75 2 2,25 2,5 2,75 3 3,25 3,5 3,75 4 4,5 5 5,5 6 6,5 7 7,5 8 8,5 9 9,5	acciaio temprato
4473379	11	844 Ke	10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	acciaio temprato



# Marameter 844 Ke

Anelli di riscontro in set

## PARTI INDIVIDUALI

Codice nr.	Descrizione	Tipo
4473310	Anello di riscontro, Ø 1 mm	844 Ke
4473311	Anello di riscontro, Ø 1,1 mm	844 Ke
4473312	Anello di riscontro, Ø 1,2 mm	844 Ke
4473313	Anello di riscontro, Ø 1,3 mm	844 Ke
4473314	Anello di riscontro, Ø 1,4 mm	844 Ke
4473315	Anello di riscontro, Ø 1,75 mm	844 Ke
4473316	Anello di riscontro, Ø 2 mm	844 Ke
4473317	Anello di riscontro, Ø 2,25 mm	844 Ke
4473318	Anello di riscontro, Ø 2,5 mm	844 Ke
4473319	Anello di riscontro, Ø 2,75 mm	844 Ke
4710014	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 3 mm	355 E
4710015	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 3,25 mm	355 E
4710016	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 3,5 mm	355 E
4710017	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 3,75 mm	355 E
4710018	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 4 mm	355 E
4710019	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 4,5 mm	355 E
4710020	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 5 mm	355 E
4710021	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 5,5 mm	355 E
4710022	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 6 mm	355 E
4710023	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 6,5 mm	355 E
4710024	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 7 mm	355 E
4710025	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 7,5 mm	355 E
4710026	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 8 mm	355 E
4710027	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 8,5 mm	355 E
4710028	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 9 mm	355 E
4710029	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 9,5 mm	355 E
4710030	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 10 mm	355 E
4710031	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 11 mm	355 E
4710032	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 12 mm	355 E
4710033	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 13 mm	355 E
4710034	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 14 mm	355 E
4710035	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 15 mm	355 E
4710036	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 16 mm	355 E
4710037	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 17 mm	355 E
4710038	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 18 mm	355 E
4710039	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 19 mm	355 E
4710040	Anello di riscontro DIN 2250 C, Ø 20 mm	355 E



844 Ke



355 E

# Marameter 844 KM / 844 KMs / 844 KMp

## Stativo

### CARATTERISTICHE

Stativo con attrezzature idonee all'uso pratico:

- colonna di misura alta con grande campo di regolazione
- anello di arresto superiore, ideale quando si controllano serie di pezzi
- corsa elevata in discesa
- Arresto di profondità per delimitare la corsa
- Grande tavola di misura con scanalature per la polvere e 4 fori filettati per il fissaggio personalizzato di un arresto prismatico 844 KMp
- Alloggiamento per supporto strumento 844 Kg / 844 Kga / 844 Kgz con gambo Ø 10 mm
- Attacco aggiuntivo Ø 8 mm per comparatore opzionale per la verifica della profondità di misura

### Applicazioni:

Ideale per controlli in serie con alesametri a pinza elastica 844 Kxx senza dispendiosa ricerca del punto d'inversione mediante oscillazione



### DATI TECNICI

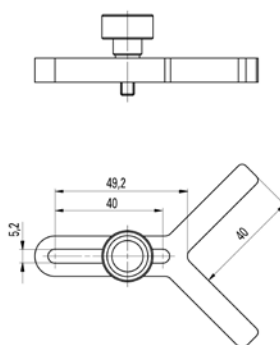
Codice nr.	Tipo	Sbraccio	Corsa	Altezza max. del pezzo	Diametro della tavola di misura
4473420	844 KM	mm 90	mm 50	mm ca. 150	mm 120

### ACCESSORI

Codice nr.	Descrizione	Tipo
4473425	Supporto flottante per stativo 844 KM, incl. 2 spine elastiche per gambo Ø 10 mm e Ø 11,9	844 KMs
4473426	Arresto prismatico inclusa vite di serraggio zigrinata per tavola di misura 844 KM	844 KMp



844 KMs



844 KMp









**Mahr** GmbH  
Carl-Mahr-Straße 1  
37073 Göttingen  
Germania

Tel.: +49 551 7073 800  
[info@mahr.com](mailto:info@mahr.com)  
[www.mahr.com](http://www.mahr.com)

© **Mahr** GmbH

Ci riserviamo di apportare modifiche ai nostri prodotti,  
in particolare in caso di migliorie e perfezionamenti tecnici.  
Pertanto non si risponde delle immagini e dei dati tecnici.

3766169 | 05.2023