产品信息

粗糙度和轮廓测量工位　MarSurf　VD 280

产品特性

MarSurf VD 系列 - 补充 MarSurf 系列：
可在粗糙度与轮廓测量之间灵活切换

操作员可根据测量任务更换测量表面粗糙度的 BFW 粗糙度测头系统，或测量轮廓的 C 11 轮廓测头系统（可热插拔）。新系统的优势是结合了高度灵活的 C 11 轮廓测头系统和高精密 BFW 测头系统，特别适合精细表面。

新测量站概念综合了速度、可靠性和灵活性。
其目标是提高贵公司系统的利润。
测量站使用用户友好的 MarWin 软件操作（MarWin Easy Roughness & Contour 或 MarWin Professional Roughness & Contour）。

アプリケ#ション

机械制造
轴承，螺纹，螺纹杆，滚珠丝杠，轴，架

生产附近的计量
半自动化流程中的轮廓测量

汽车行业
转向，制动系统，变速箱，曲轴，凸轮轴，气缸头

医疗
髋关节和膝关节假体、医用螺丝、牙科种植体的轮廓测量

物品号：　**6269022**

技术数据

分辨率	带粗糙度测头系统： 测量范围 1：2.0 nm 测量范围 2：0.2 nm 带轮廓测头系统： 最高 6 nm（使用 210 mm 测杆）
扫描长度开始（X 方向）	0.1 mm
扫描长度末尾（X 方向）	280.0 mm
扫描长度	0.1 mm 至 280 mm
导块偏差	带粗糙度测头系统： 0.07 #m / 20 mm 0.35 #m / 60 mm 0.4 #m / 140 mm
测量力 (N)	带粗糙度测头系统： 0.7 mN 4 mN 至 30 mN，可通过软件调整
测量速度	0.02 mm/s 到 10 mm/s
Positioning speed X-axis min.	0.02 mm/s
positioning speed X-axis max.	200 mm/s
定位速度 (mm/s)，X 轴	0.02 - 200 mm/s
Positioning speed Z-axis	0.02 - 50 mm/s
Positioning speed Z axis max.	50 mm/s
Positioning speed Z-axis min.	0.02 mm/s
测头	粗糙度测头系统（无导块） 轮廓测头系统
测杆长度	带粗糙度测头系统： 45 mm 至 135 mm 带轮廓测头系统： 210 mm 至 490 mm
重量（毛重）	200 KG
Workpiece weight max.	90 kg
测量范围 mm	带粗糙度测头系统 500 #m（±250 #m），用于 45 mm 测杆长度 1500 #m（±750 #m），用于 135 mm 测杆长度 带轮廓测头系统 70 mm，测杆长 350 mm 最高 100 mm，测杆长 490 mm