

# 产品信息

## 粗糙度和轮廓测量站 MarSurf VD 280

### 产品特性

MarSurf VD 系列 - 补充 MarSurf

系列:

可在粗糙度与轮廓测量之间灵活切换

操作员可根据测量任务更换测量表面粗糙度的 BFW 粗糙度测头系统, 或测量轮廓的 C 11 轮廓测头系统 (可热插拔)。新系统的优势是结合了高度灵活的 C 11 轮廓测头系统和高精密 BFW 测头系统, 特别适合精细表面。

新测量站概念综合了速度、可靠性和灵活性。

其目标是提高贵公司系统的利润。

测量站使用用户友好的 MarWin 软件操作 (MarWin Easy Roughness & Contour 或 MarWin Professional Roughness & Contour)。

### アプリケーション

#### 机械制造

轴承, 螺纹, 螺纹杆, 滚珠丝杠, 轴, 架

#### 生产附近的计量

半自动化流程中的轮廓测量

#### 汽车行业

转向, 制动系统, 变速箱, 曲轴, 凸轮轴, 气缸头

#### 医疗

髌关节和膝关节假体、医用螺丝、牙科种植体的轮廓测量



物品号: 6269022

### 技术数据

分辨率	带粗糙度测头系统: 测量范围 1: 2.0 nm 测量范围 2: 0.2 nm
扫描长度开始 (x 方向)	0.1
测杆长度	带粗糙度测头系统: 45 mm 至 135 mm
	带轮廓测头系统: 最高 6 mm (210 mm 测杆)
导块偏差	带粗糙度测头系统: 0.07 #m / 20 mm 0.35 #m / 60 mm 0.4 #m / 140 mm
测量速度	0.02 mm/s 至 10 mm/s
工件最大重量 (kg)	90
扫描长度末尾 (x 方向)	280.0
定位速度	X: 0.02 mm/s 至 200 mm/s Z: 0.02 mm/s 至 50 mm/s
测头	粗糙度测头系统 (无导块) 轮廓测头系统
测量范围 mm	带粗糙度测头系统 500 #m ( $\pm 250$ #m), 用于 45 mm 测杆长度 1500 #m ( $\pm 750$ #m), 用于 135 mm 测杆长度
	带轮廓测头系统 70 mm, 测杆长 350 mm 最高 100 mm, 测杆长 490 mm
扫描长度	0.1 mm 至 280 mm
测量力 (N)	带粗糙度测头系统: 0.7 mN
	4 mN 至 30 mN, 可通过软件调整
重量	200 KG