

产品信息

轮廓测量站 MarSurf CD 280

产品特性

将轮廓测量提升至新的层面

新款MarSurf CD系列测量站采用了Mahr马尔全新的测量标准，给制造业领域企业带来无与伦比的测量体验，旨在提高产品质量把控。新的测量站综合速度、可靠性和灵活性。其目的是提高用户的使用效率，降低成本。

アプリケーション

机械工程

轴承，螺纹，螺纹杆，滚珠轴杆，轴，架

接近生产区域的测量

半自动轮廓测量

汽车行业

转向，制动系统，变速箱，曲轴，凸轮轴，气缸头

医疗技术

髌关节和膝关节假体轮廓，医用螺丝轮廓，牙科种植体轮廓



物品号： 6269004

技术数据

分辨率	最高 6 nm (210 mm 测杆)
扫描长度开始 (x 方向)	0.1
测量速度	0.02 mm/s 至 10 mm/s
扫描长度末尾 (x 方向)	280.0
定位速度	X: 0.02 mm/s 至 200 mm/s Z: 0.02 mm/s 至 50 mm/s
扫描长度	0.1 mm 至 280 mm
导块偏差	0.35 #m / 60 mm 0.40 #m / 140 mm 0.75 #m / 280 mm
测量力 (N)	4 mN 至 30 mN, 可通过软件调整
测量速度	0.02 mm/s 到 10.00 mm/s
测头	轮廓测头系统
测杆长度	210 mm; 350 mm; 490 mm
重量	200 KG
工件最大重量 (kg)	90
测量范围 mm	70 mm, 测杆长 350 mm 最高 100 mm, 带 490 mm 测杆