

产品信息

通用形状测量仪 MarForm MMQ 400

产品特性

MarForm MMQ 400 适合根据 DIN ISO 1101 标准对各种工件进行评估。

アプリケーション

具体测量任务

以下行业中的形状和位置、粗糙度、轮廓、波纹度和线形

机器建造

轴承，滚珠丝杠，轴，插槽，旋转衬套

生产附近的测量

PLC 和线下测试

汽车行业

转向，制动系统，变速箱，电机

医疗

髌关节和膝关节假体，医用螺丝，牙科种植体



物品号: 5440781

技术数据

圆度偏差 (#m+#m/mm 测量高度) *	0,01 + 0,00025
测量路径, 电动 Z 轴 (mm)	500
直线度偏差/100 mm 测量路径 (#m)** , Z 轴	0.15
直线度偏差/总测量路径 (#m)** , Z 轴	0.4
Z/C 轴接触方向平行度偏差, 测量路径 (#m)	0.8
测量速度 (mm/s), Z 轴	0,1-30
定位速度 (mm/s), Z 轴	0,5 -100
测量路径, 电动 X 轴 (mm)	280
圆度偏差 (#m+#m/mm 测量高度) **	0,02 + 0,0005
直线度偏差 /av.100 mm 测量路径 (#m)** , X 轴	0.5
直线度偏差/总测量路径 (#m)** , X 轴	1.5
垂直度 X/C 轴, 测量行程 (#m)	2
定位速度 (mm/s), X 轴	0,5-30
测量速度 (mm/s), X 轴	0,5-10
轴向跳动偏差 (#m+#m/mm 测量半径) *	0,02 + 0,0001
轴向跳动偏差 (#m+#m/mm 测量半径) **	0,04 + 0,0002
调心调平工作台	自动
工作台直径 (mm)	285
工作台负载, 居中 (N)	600
速度 (rpm) 50 Hz / 60 Hz	0.2-15