

产品信息

全自动通用型光学轴类测量系统 plus

MarShaft SCOPE 250 plus

MarShaft SCOPE

产品特性

随着制造工艺的创新，尺寸计量的作用也变得越来越重要。因为生产（车削、铣削、磨削等）中的精确度要求比以往更加严格，在制造机器上直接进行快速测量成为必要条件。在产品最初阶段进行测量，快速实现制造工艺的反馈以避免浪费。Mahr 马尔推出的灵活易用的 MarShaft SCOPE 250 plus 轴类测量仪为在生产中对旋转对称工件进行快速、准确和全自动的测量提供了相应的测量解决方案。

MarShaft SCOPE 250 plus 配备一个高精度旋转测量轴(C) 和一个垂直测量轴(Z)，测量范围为250 mm。其核心是先进的高分辨率 CMOS 矩阵相机（实时图像显示），具有1088 mm x 2048mm 的像场。超过每秒120 张图像的极高图像采集速率将测量时间降至最低。利用缩放功能可以测量传统测量方法难以测量的最小细节。

物品号： 5361802

技术数据

直径测量范围 (X) (mm)	40
长度测量范围 (Z) (mm)	250
角度分辨率(°)	0.01...0.0001
长度极限误差 (Z) (#m)	≤ (3.0+I/125) L, 单位 mm
直径极限误差 (X) (#m)	≤ (1.5+I/40) L, 单位 mm
工件最大重量 (kg)	5
镜头	远心精密光学元件 高分辨率 CMOS 相机

アプリケーション

主要的可测量特性

- # 长度
- # 形位公差
- # 偏移量
- # 凹槽宽度
- # 倒角宽度
- # 交点
- # 交点位置
- # 旋转角度
- # 半径
- # 半径位置
- # 圆锥长度
- # 角度
- # 螺距
- # 平面宽度
- # 外螺纹

