

# 产品信息

## 内径千分尺 Micromar 44 A

### 产品特性

- # 电镀镀铬操作和显示单元
- # 不锈钢轴通体硬化打磨
- # 微分筒与棘轮一体式结构带快进旋钮
- # 自调心测量头，包含 3 个测量爪，每个偏移间隔 120°
- # 从 12 mm 开始测爪为硬质合金
- # 从 12 mm 开始测爪可用于测量孔底
- # 从 40 mm 开始所有测量头均为铝制，从而可减轻重量



### 包装内容

说明书，六角扳手，更换测量头的扳手（从 30 mm），盒

物品号： 4190316

### アプリケーション

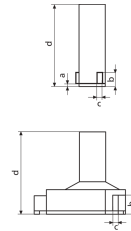
- 用于测量：
- # 通孔
  - # 盲孔
  - # 台阶孔

### 技术数据

|         |            |
|---------|------------|
| 测量范围 mm | 25 - 30 mm |
| 刻度值 mm  | 0,005      |
| 极限误差 #m | 4 #m       |
| 误差限度注释  | 砧的整个长度     |
| 轴螺距 mm  | 0.5 mm     |

### 尺寸

|           |       |
|-----------|-------|
| 尺寸 b (mm) | 9 mm  |
| 尺寸 c (mm) | 4 mm  |
| 尺寸 d (mm) | 68 mm |



### 附件

| 订单号     | 标识   | 产品型号  |
|---------|------|-------|
| 4710045 | 标准环规 | 355 E |