产品信息

内径千分尺 Micromar 44 A

产品特性

电镀缎铬操作和显示单元
不锈钢轴通体硬化打磨
微分筒与棘轮一体式结构带快进旋钮
自调心测量头，包含 3 个测量爪，每个偏移间隔 120°
从 12 mm 开始测爪为硬质合金
从 12 mm 开始测爪可用于测量孔底
从 40 mm 开始所有测量头均为铝制，从而可减轻重量

包装内容

说明书，六角扳手，更换测量头的扳手（从 30 mm），盒

アプリケ#ション

用于测量：
通孔
盲孔
台阶孔

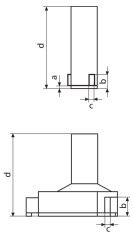
物品号： **4190313**

技术数据

测量范围 mm	12 - 16 mm
刻度值 mm	0,001
极限误差 #m	4 #m
误差限度注释	砧的整个长度
轴螺距_mm	0.5 mm

尺寸

尺寸 b (mm)	6.5 mm
尺寸 c (mm)	4 mm
尺寸 d (mm)	64 mm



附件

订单号	标识	产品型号
4710032	标准环规	355 E